



Información preliminar

Diseños sin esfuerzo, adecuados para la empresa y la educación. La idea principal para muchos diseñadores es la de crear una forma real a partir de una imagen conceptual tal y como la diseñaron. La nueva línea CAMM-3 le permite conseguir una salida directa de un diseño en 3D.

El producto reúne las características de coste contenido y precisión. Su flexibilidad permite realizar todo tipo de soluciones CAM desde la producción de mecanizados, la fabricación de prototipos y moldes para joyería hasta la grabación en 2D. El "CAMM-3" de Roland es fiable y está equipado con múltiples funciones de alto nivel. Su mera existencia representa un cambio en el modelado en tres dimensiones.

El producto genuino para generar un valor añadido a su negocio

La capacidad de procesamiento del PNC-3000 Series está muy probada. Ha sido de gran ayuda para muchas compañías para ampliar el área de negocio, como por ejemplo en joyería y grabación.

Las dimensiones de proceso de 250mm (X) x 150mm (Y) x 150mm (Z) soportan el grabado tridimensional de varios elementos, como placas identificativas y relieves, etc. El software "Dr. Engrave" incluido le permite un proceso sencillo en el trabajo de dos dimensiones. El PNC-3200 maneja una amplia gama de materiales como cera de joyero, resina acrílica, acrílicos, aluminio, latón, magnesio y acero inoxidable.

Asequible, solución de sobremesa en el modelado 3D

El producto se entrega normalmente con el software "MODELA Player*" como postprocesador fácil de utilizar. El comando de control del equipo soporta nuestros lenguajes exclusivos de equipo de modelación "RML-1" y "NC code (código-G)". Se puede utilizar desde el software 3D CAD/CAM ** de todas las herramientas del equipo multifinalidad. (El comando se selecciona mediante un conmutador cuando el equipo está activado.) * "MODELA Player" acepta Windows 98/95, WindowsNT4.0 y Mac OS. ** Consulte la compatibilidad del producto con el software CAD/CAM con nuestro distribuidor.

Diseño mejorado del equipo

El PNC-3200 está diseñado para un uso sencillo y confortable: · Producción de la línea de controladores integrados que permiten la impresión directa desde los populares paquetes de software CAM. · El panel LCD remoto permite la visualización de los datos en pantalla para facilitar la configuración.

- El dial micrómetro le permite el movimiento manual en cualquier eje.

- El equipo también se entrega con un sensor Z0 que permite ajustar automáticamente el punto de origen Z.

Simple y fiable, perfecto para la educación

Las series CAMM-3 se han utilizado durante muchos años en instituciones educativas para la investigación y el desarrollo, para realizar prácticas, para aprender la programación del código NC y más. Es fácil de utilizar y sus seguras funciones lo hacen perfecto para utilizarlo con estudiantes en un entorno de aprendizaje seguro.

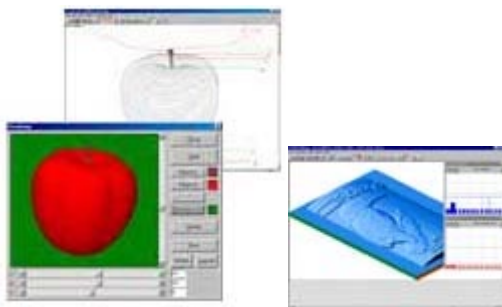
Maneja una amplia gama de materiales

La fuerza superior de este producto es destacable, incluso comparado con otros modelos de nuestra fabricación. Se puede utilizar con una amplia gama de materiales, incluyendo materiales de tipo resina, por ejemplo ABS, resinas acrílicas, madera química y cera para modelado, para no mencionar los metales ligeros, como el aluminio, latón e incluso el magnesio y el acero inoxidable.

Software que se entrega con el PNC-3200



MODELA Player: Aplicación postproceso que importa archivos de formato 3D DXF y STL y genera el recorrido necesario de la herramienta del equipo que se requiere para la producción. (El software acepta Windows 98/95, Windows NT 4.0 y Mac OS.)



Dr. Engrave: Software de grabado Basic 2D adecuada para crear placas identificativas, etiquetas y otros proyectos de diseño. (El software acepta Windows 98/95 y Windows NT 4.0.) * Dr. Engrave no acepta Mac OS.

Especificaciones PNC-3200

Tamaño de la tabla XY	560 mm x 170 mm
Área de corte máxima	250 mm(X) x 150 mm(Y) x 150 mm(Z)
Intervalo de avance	Ejes X, Y: Máx. 60mm/seg. eje-Z: Máx. 30 mm/seg.
Resolución del software	[Si ha seleccionado RML-1] 0,01 mm/paso [Si ha seleccionado códigos NC] 0,001 mm/paso
Resolución mecánica	0,00125 mm/paso
Motor del rotor	180W (motor de colector CA)
Velocidad de revolución	3000-8000 rpm (Variable manualmente o mediante el ajuste del comando)
Precisión de la colocación	+- (Distancia del movimiento x 0.1%) mm (sin carga)
Precisión de la repetición	+ -0,05 mm (sin carga)
Peso permitido de la carga de la tabla	8 kg o menos, incluyendo la estructura de montaje
Mandril de la herramienta	Sistema del collar
Interface	Paralelo (especificaciones Centronics)
	Serie (bajo el estándar RS-232C)
Tamaño del buffer	1 Mbyte (960 Kbytes para el buffer de redibujo)
Sistema de instrucciones	RML-1 (modo1, modo2) o códigos NC soportados por el MDX-3200 (seleccionable desde la pantalla)
Consumo eléctrico	2.4 A / 117 V 1.4 A / 220-230 V 1.3 A / 240 V
Dimensiones	Unidad principal: 565 mm [An] x 722 mm [Pr] x 605 mm [Al]
	Panel de conmutadores: 341 mm [An] x 104 mm [Pr] x 49 mm [Al]
Peso	Unidad principal: 60 kg
	Panel de conmutadores: 1,5 kg
Temperatura de funcionamiento	5-40 grad. Celsius
Humedad de funcionamiento	35 -80% (sin condensación)
Accesorios	<p>dia. Mandril del collar de 6 mm: 1, Tapón del collar: Sensor de posición 1, Z0 1,</p> <p>Cable de alimentación: 1, Cable (para conectar el panel de conmutadores): 1,</p> <p>Llaves: 3(17 mm, 22 mm, 30 mm), tuercas T: 2,</p> <p>MANUAL DEL USUARIO: 3 (1 Instalación y Mantenimiento, 2 Cortar utilizando RML-1, 3, 3 Cortar utilizando códigos NC),</p> <p>MANUAL DEL PROGRAMADOR de códigos NC: 1, CD-ROM Roland Software Package: 1</p>