

ユーザーズマニュアル掲載内容変更のお知らせ

同梱物の追加 / VG-640 または VG-540 をご使用のお客様へ

同梱物の追加

取付金具 D、E が追加されます。

P.10 「2. 同梱物の確認」(コントロールボックス (TUC-2))

コントロールボックス (TUC-2)

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

コントロールボックス (TUC-2)

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

取付金具 D、E は VG-640/VG-540 のみに使用します。

VG-640 / VG-540 をご使用のお客様へ

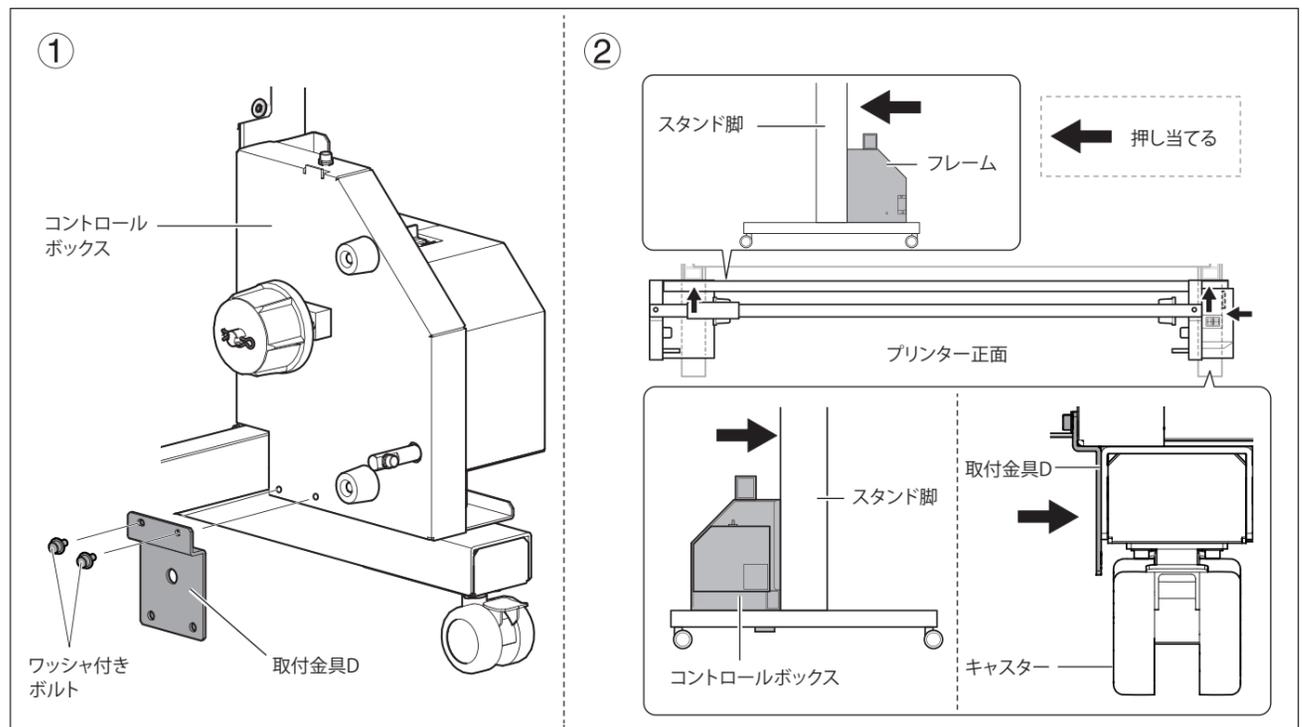
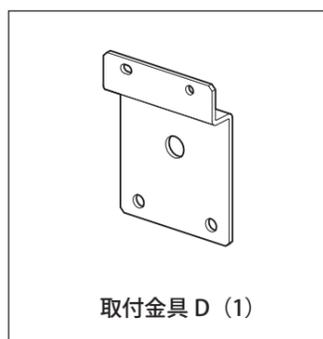
VG-640 / VG-540 をご使用の場合は、「TUC-2 ユーザーズマニュアル」の P.14-15 ページを以下の通りに読み替えて作業を行ってください。

VG-640 / VG-540 では、取付金具 A、B を使用しません。

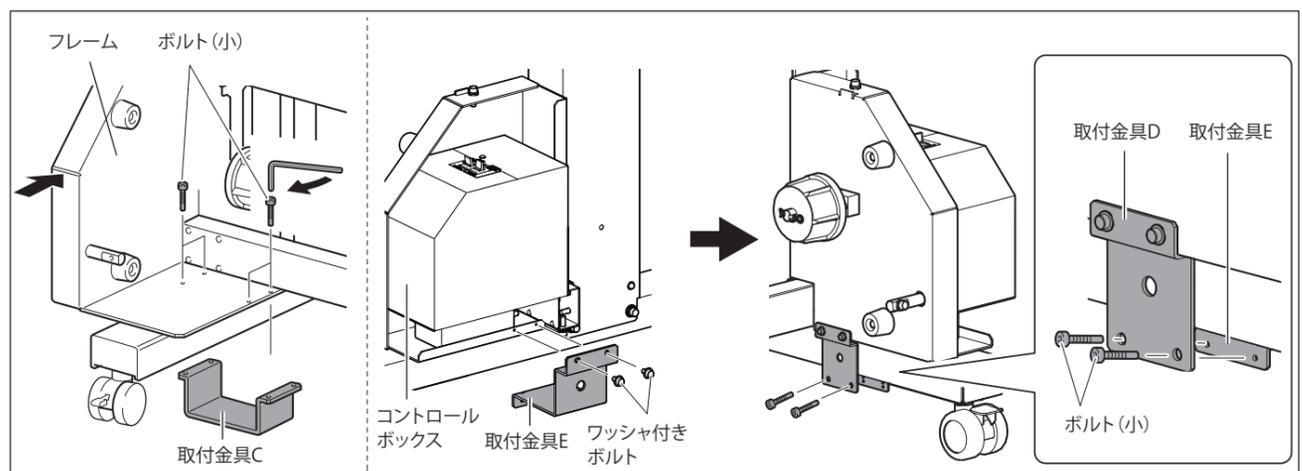
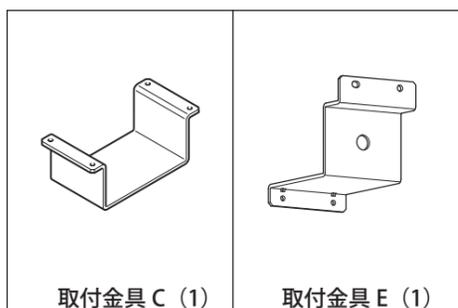
P.14-15 「2. 組み立てた巻取装置をプリンタのスタンドに固定する。」手順 ③④

③ 巻取装置の固定位置を決める。

- ① 取付金具 D をワッシャ付きボルトで固定する。
- ② 巻取装置をスタンドに押し当て密着させる。
コントロールボックスとフレームをスタンド脚に、取付金具 D をキャスターに押し当てます。



- ④ 取付金具 C、E を取り付け、巻取装置をスタンドに固定する。
巻取装置をスタンド脚に押し当てながらネジを締め付けます。



Change notice for the user's manual contents

Addition of the new items to the included items / To Users of the VG-640 or VG-540

Addition of the new items to the included items

Mounting fixtures D and E have been added.

P.12 "2.Checking the Included Items" (Control Box (TUC-2))

| Control Box (TUC-2) | | | |
|---------------------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

➔

| Control Box (TUC-2) | | | |
|---------------------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Mounting fixtures D and E are used for the VG-640 / VG-540 only.

To Users of the VG-640 / VG-540

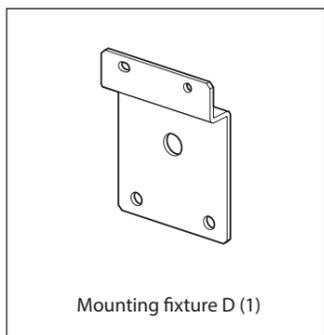
When using the VG-640 / VG-540, replace the pages 16 and 17 of "TUC-2 User's Manual" with the following instructions to carry out assembling.

VG-640 / VG-540 does not use the mounting fixtures A and B.

P.16-17 "2. Secure the assembled take-up unit in place on the printer stand." ③ ④

③ Determine where to secure the take-up unit in place.

- ① Secure mounting fixture D in place using bolts with washers.
- ② Make sure the take-up unit is completely flush with the stand. Place so that the control box and frame are pressed against the stand leg and mounting fixture D is pressed against the caster.



①

Control box

Bolts with washers

Mounting fixture D

②

Stand leg

Frame

Place pressed against.

Front side of the printer

Control box

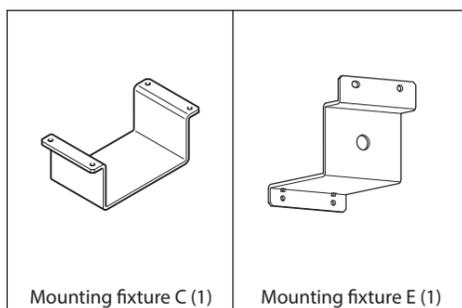
Stand leg

Mounting fixture D

Caster

④ Attach mounting fixtures C and E and secure the take-up unit to the stand.

Tighten the screws while holding the take-up unit pressed against the stand leg.



Frame

Small Bolts

Mounting fixture C

Control box

Mounting fixture E

Bolts with washers

Mounting fixture D

Mounting fixture E

Small Bolts

