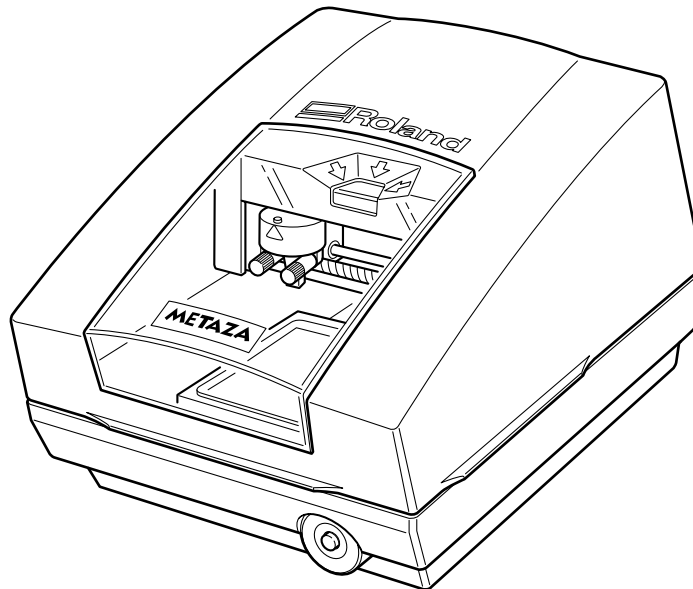


METAZA

METAL PRINTER MPX-70

Mode d'emploi



Félicitations pour avoir choisi cette machine.

- Pour une utilisation correcte et sans danger avec une parfaite compréhension des possibilités de cette machine, veuillez lire ce manuel dans sa totalité et conservez-le ensuite en lieu sûr.
- La copie ou le transfert non autorisés de ce manuel, en totalité ou partie, sont interdits.
- Le contenu de ce manuel et les caractéristiques de ce produit sont sujets à modification sans préavis.
- Le manuel et l'appareil ont été conçus et testés avec le plus grand soin. Si vous rencontriez toutefois une erreur ou un défaut d'impression, merci de nous en informer.
- Roland DG Corp. n'assume aucune responsabilité concernant toute perte ou tout dommage direct ou indirect pouvant se produire suite à l'utilisation de ce produit, quelle que soit la panne qui puisse concerner une partie de ce produit.
- Roland DG Corp. n'assume aucune responsabilité concernant tout dommage ou perte, direct ou indirect, pouvant survenir sur tout article fabriqué à l'aide de ce produit.

Pour les USA

**FEDERAL COMMUNICATIONS COMMISSION
RADIO FREQUENCY INTERFERENCE
STATEMENT**

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules.

These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment.

This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications.

Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

Unauthorized changes or modification to this system can void the users authority to operate this equipment.

The I/O cables between this equipment and the computing device must be shielded.

Pour le Canada

CLASS A NOTICE

This Class A digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations.

CLASSE A AVIS

Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.



ROLAND DG CORPORATION

1-6-4 Shinmiyakoda, Hamamatsu-shi, Shizuoka-ken, JAPAN 431-2103

NOM DU MODÈLE : Voir la mention "MODEL" sur la plaque des caractéristiques électriques.

DIRECTIVE CONCERNÉE : **DIRECTIVE CEE SUR LES BASSES TENSIONS (73/23/EEC)**

DIRECTIVE CEE SUR LA COMPATIBILITÉ ÉLECTROMAGNÉTIQUE (89/336/EEC)

Table des Matières



Consignes de sécurité	3
Remarques importantes sur la manipulation et l'usage	7
Chapitre 1 Prise en main	9
1-1 A propos de la machine	10
Caractéristiques	10
Noms et fonctions	11
1-2 À propos de la documentation	13
Documentation fournie	13
1-3 Vérification des éléments fournis	14
Chapitre 2 Avant de procéder au marquage	15
2-1 Installation	16
Choix du site d'installation	16
Enlever les matériaux d'emballage	17
2-2 Branchement des câbles	18
Branchement du cordon secteur	18
Connexion à l'ordinateur	19
2-3 Installation et configuration du logiciel	20
Présentation des logiciels fournis	20
Système requis	20
Installation du pilote	21
Installation de Dr.METAZA2	22
Installation de MPX-70 Head Manager	22
2-4 Réglages de Dr. METAZA2	23
Faire les réglages pour le marquage	23
Chapitre 3 Procéder au marquage	25
3-1 Mise sous et hors tension	26
Mettre sous tension/hors tension	26
3-2 Démarrage de Dr. METAZA2	27
Démarrer Dr. METAZA2	27
Noms et fonctions des éléments d'écran de Dr. METAZA2	27
3-3 Préparation du marquage	28
La zone de marquage	28
Préparation du matériau pour le marquage	28
Préparation de l'image	29
3-4 Chargement du matériau	30
Montage du matériau sur le plateau	30
3-5 Création des données de marquage	32
Étape 1 : Choix de la taille et de la forme du matériau	32
Étape 2 : Importer l'image	33
Étape 3 : Sauvegarder le fichier	34
3-6 Démarrer le marquage	35
Démarrer le marquage	35
Arrêter les opérations de marquage	37
Chapitre 4 Opérations plus complexes	39
4-1 Conseils et astuces pour la disposition des images	40
Conseils et astuces pour la disposition des images	40
Étape 1 : Détourer l'image	41
Étape 2 : Régler l'emplacement et la taille de l'image	42
Étape 3 : Cadrer l'image dans un cercle	43
4-2 Conseils et astuces pour la disposition du texte	44
Conseils et astuces pour la disposition du texte	44
1. Disposer le texte horizontalement	45
2. Disposer le texte en arrondi	48

4-3 Réglage de la luminosité et du contraste	51
Vérifier les résultats dans la fenêtre de prévisualisation	51
Conseils et astuces pour le réglage de l'image	52
4-4 Marquage de matériaux de différentes formes	53
A propos de la taille et de la forme de la zone de marquage	53
Ajouter une forme de matériau	54
4-5 Autres fonctions pratiques	55
Les diverses opérations possibles avec Dr. METAZA2	55
4-6 Options disponibles via le pilote	57
Les divers réglages possibles à l'aide du pilote	57
Chapitre 5 Maintenance et réglages	61
5-1 Entretien quotidien	62
Entretien quotidien	62
Nettoyage de la feuille adhésive	62
Nettoyage de la tête	64
Nettoyage du corps et du capot	65
5-2 Maintenance des pointes de marquage	66
Lancer MPX-70 Head Manager	66
Vérifier l'état des pointes de marquage	66
Remplacement d'une pointe usagée	67
Réglage de la pression des pointes	68
5-3 Remplacement de la tête	69
Remplacer la tête	69
5-4 Réglage de l'emplacement du point d'origine	70
Réglage du point d'origine de la machine	70
5-5 Enregistrement d'un matériau spécifique	72
Réglage de force de marquage adapté au matériau	72
Chapitre 6 Annexes	73
6-1 Que faire si...	74
La machine ne réagit pas lorsque des données de marquage sont envoyées.	74
La machine réagit, mais le marquage n'est pas possible.	74
L'image n'est pas satisfaisante	74
Les images sont irrégulières.	74
L'image est toujours atténuée au même endroit	75
L'emplacement du marquage n'est pas celui désiré	75
Que faire si l'installation est impossible	75
Désinstaller le pilote	76
6-2 Déplacement de la machine	77
6-3 Durée de vie de la tête	78
6-4 Étiquettes des normes électriques et n° de série	79
6-5 Caractéristiques de la machine	80



Windows® est une marque déposée ou une marque commerciale de Microsoft® Corporation aux USA et/ou dans les autres pays.

Les noms de sociétés et de produits sont des marques déposées ou des marques commerciales appartenant à leur détenteur respectifs.







Consignes de sécurité

La manipulation ou l'utilisation inadéquates de cet appareil peuvent causer des blessures ou des dommages matériels. Les précautions à prendre pour prévenir ces blessures ou ces dommages sont décrites ci-dessous.

Avis sur les avertissements



 ATTENTION	Utilisé pour avertir l'utilisateur d'un risque de décès ou de blessure grave en cas de mauvaise utilisation de l'appareil.
 PRUDENCE	Utilisé pour avertir l'utilisateur d'un risque de blessure ou de dommage matériel en cas de mauvaise utilisation de l'appareil. * Par dommage matériel, il est entendu dommage ou tout autre effet indésirable sur la maison, tous les meubles et même les animaux domestiques.

À propos des symboles



	Le symbole  attire l'attention de l'utilisateur sur les instructions importantes ou les avertissements. Le sens précis du symbole est déterminé par le dessin à l'intérieur du triangle. Le symbole à gauche signifie "danger d'électrocution".
	Le symbole  avertit l'utilisateur de ce qu'il ne doit pas faire, ce qui est interdit. La chose spécifique à ne pas faire est indiquée par le dessin à l'intérieur du cercle. Le symbole à gauche signifie que l'appareil ne doit jamais être démonté.
	Le symbole  prévient l'utilisateur sur ce qu'il doit faire. La chose spécifique à faire est indiquée par le dessin à l'intérieur du cercle. Le symbole à gauche signifie que le fil électrique doit être débranché de la prise.

L'utilisation incorrecte peut causer des blessures

ATTENTION











-  **Ne jamais laisser d'enfants s'approcher de l'appareil.**
Des éléments et des surfaces de l'appareil présentent des risques pour les enfants. Il pourrait se produire un accident grave qui causerait des blessures, ou créerait un risque de cécité ou de suffocation.
-  **Ne pas démonter, réparer ni modifier.**
Démonter, réparer ou modifier l'appareil risque de provoquer un incendie ou de causer un fonctionnement anormal entraînant des blessures.

PRUDENCE

-  **Installer sur une surface stable.**
Sinon, l'appareil risque de se renverser et de causer des blessures.
-  **Suivre les procédures d'utilisation décrites dans ce manuel.**
Si les procédures indiquées ne sont pas suivies, le fonctionnement de l'appareil peut être déclenché soudainement, ce qui risque de causer des blessures.

 **Risque de décharge ou de choc électrique, d'électrocution ou d'incendie**

 **ATTENTION**

-  **Ne pas utiliser avec une source d'alimentation électrique non conforme à la norme indiquée sur l'adaptateur AC.**
Utiliser l'appareil avec une autre source d'alimentation risque de provoquer un incendie ou de causer une électrocution.
-  **Utiliser uniquement avec l'adaptateur AC fourni.**
Utiliser l'appareil avec une autre source d'alimentation risque de provoquer un incendie ou de causer une électrocution.
-  **Ne jamais utiliser l'appareil, insérer la prise dans le réceptacle ou l'en enlever si on a les mains mouillées.**
Il y a risque de décharge électrique ou d'électrocution.
-  **Ne jamais permettre que l'appareil soit mouillé; ne jamais y appliquer d'essence, de diluant ni aucun matériau inflammable.**
Une fuite de courant peut causer un choc électrique, l'électrocution ou la combustion et un incendie.
-  **Ne jamais laisser d'épingles à cheveux, de pièces de monnaie, d'allumettes ni aucun autre objet pénétrer dans l'appareil par les orifices de ventilation.**
Cela crée un risque de décharge électrique ou d'électrocution. En outre, les objets peuvent prendre feu.
-  **Ne jamais placer d'essence, de diluant ni aucun matériau inflammable près de l'appareil; ne jamais utiliser de produits en aérosol près de l'appareil.**
Cela crée un risque d'incendie.
-  **Ne jamais endommager le cordon secteur ni le tirer vigoureusement.**
Cela risque de déchirer l'isolant du câble et de causer un court-circuit, ce qui aurait comme résultat un choc électrique, l'électrocution ou un incendie.
-  **Ne jamais placer d'objets sur le cordon secteur, le plier en utilisant une force excessive ni le laisser se déformer.**
Si le câble se déforme, la section affectée peut surchauffer et causer un incendie.
-  **Ne jamais utiliser l'appareil si le cordon secteur est attaché ou enroulé.**
S'il est attaché ou enroulé, il peut surchauffer et causer un incendie.
-  **Ne jamais utiliser de cordon secteur autre que celui fourni avec l'appareil. Ne jamais utiliser non plus de prise multiple ou de rallonge.**
La prise multiple ou la rallonge peuvent surchauffer et causer un incendie.
-  **Ne pas utiliser avec un adaptateur, un fil ou une fiche endommagés; ne pas brancher dans une prise mal fixée.**
Négliger de suivre cette consigne risque de provoquer un incendie ou de causer une décharge électrique ou une électrocution.
-  **Pour débrancher l'appareil, saisir la fiche et non le fil électrique.**
Tirer sur le fil peut l'endommager, ce qui risque de provoquer un incendie ou de causer une décharge électrique ou une électrocution.
-  **Ne pas utiliser l'appareil s'il est dans un état anormal (p.ex., émission de fumée, odeur de brûlé, bruit inhabituel ou autre anomalie).**
Ne pas respecter cette consigne risque de provoquer un incendie ou une électrocution. Débrancher immédiatement la fiche de la prise et communiquer avec le revendeur ou le centre de service autorisés de la société Roland DG.
-  **Si l'appareil reste inutilisé pendant plusieurs heures, débrancher la fiche de la prise électrique.**
Négliger de suivre cette consigne peut créer un risque de décharge électrique ou d'électrocution ou provoquer un incendie à cause de la détérioration de l'isolant électrique.

 **La tête devient très chaude**

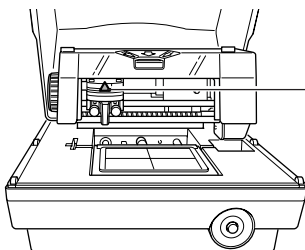
 **ATTENTION**



**Ne jamais toucher la tête immédiatement
après la fin d'une impression.**
Il y a risque de brûlure.

⚠ Vignette d'avertissement

Une vignette d'avertissement est apposée pour qu'il soit facile de repérer les zones dangereuses. La signification de cette vignette est donnée ci-dessous. Respecter les avertissements. Ne jamais retirer les vignettes et ne pas les laisser s'encrasser.



Attention :Température élevée
Ne jamais toucher immédiatement après la fin
d'une impression

Remarques importantes sur la manipulation et l'usage

Cette machine est un appareil de précision. Pour assurer un fonctionnement optimal de cette machine, veuillez à observer les points importants mentionnés ci-dessous. Le non-respect de ces instructions peut conduire non seulement à des performances moindres, mais peut aussi causer des dysfonctionnements ou des pannes..

Cette machine est un appareil de précision.

- La manipuler avec soin, ne jamais soumettre la machine à un impact ou une force excessive.
- Ne jamais imprimer sur un matériau non conforme aux spécifications.

L'installer dans un endroit approprié

- L'installer dans un endroit ayant la température et l'humidité relatives spécifiées.
- L'installer dans un endroit tranquille, stable, offrant de bonnes conditions de fonctionnement.

Remarques importantes sur le branchement des câbles

- Brancher soigneusement le cordon secteur et les câbles d'ordinateur.

Lors du déplacement de la machine

- Lorsque la machine doit être déplacée, il faut la soutenir par en-dessous des deux mains. Tenir la machine par un autre endroit pour la déplacer peut l'endommager.
- Avant de déplacer la machine, tourner la molette afin de maintenir la tête en place.
- Lorsque la machine doit être déplacée à un autre endroit, remettre en place les cales. Le non respect de cette consigne pourrait endommager la machine.

Marquage

- Ne jamais effectuer un marquage près des bords du matériau, ni par-dessus des trous.
- Les résultats du marquage peuvent varier en fonction des données d'origine, du matériau et des réglages. Avant de procéder au marquage final, nous vous recommandons d'effectuer des tests.

Chapitre I

Prise en main

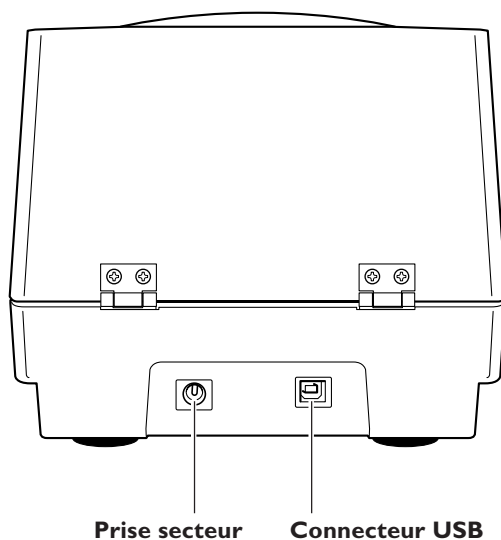
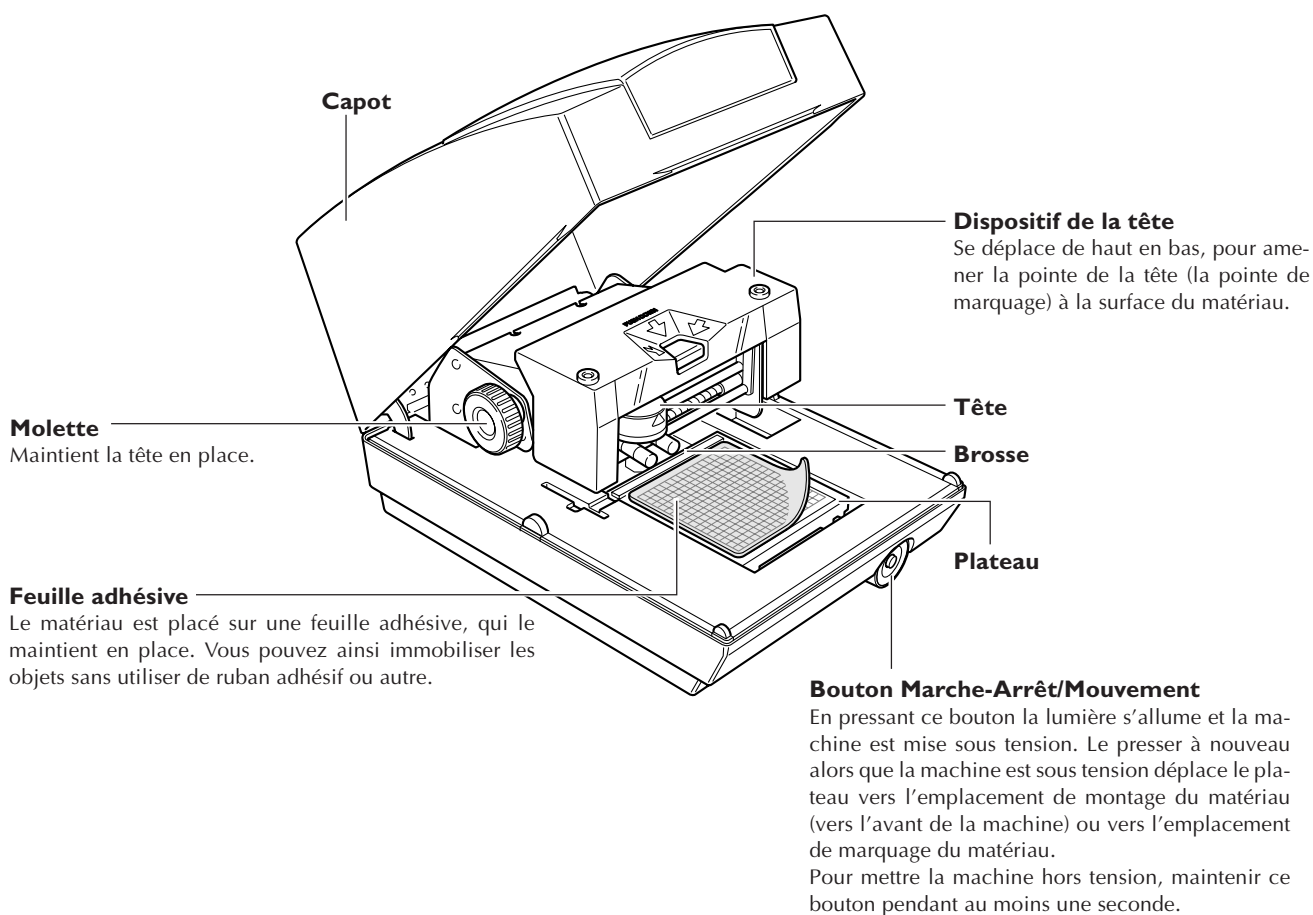
I-I À propos de la machine

Caractéristiques

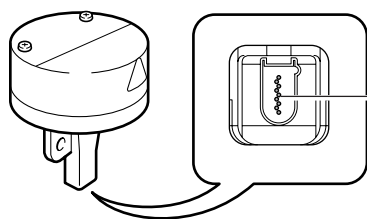
Cette machine est une imprimante sur métal. Elle reproduit des images en martelant des points microscopiques à l'aide de pointes montées dans une tête.

Noms et fonctions

Machine



Tête



Pointes de marquage

Neuf pointes composent la tête. Le marquage est effectué à l'aide d'une de ces pointes.

I-2 À propos de la documentation

Documentation fournie

La documentation suivante est fournie avec la machine.

Mode d'emploi de la MPX-70 (le présent manuel)

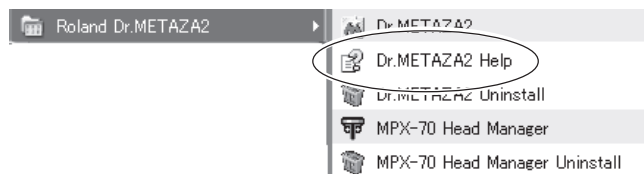
Il décrit comment installer et configurer la machine et le logiciel, les principales opérations de marquage et autres sujets de ce type.

Aide en ligne Dr. METAZA2

C'est le mode d'emploi du programme Dr. METAZA2 qui est fourni avec la machine. Installer et configurer ce logiciel afin de pouvoir visualiser la documentation.

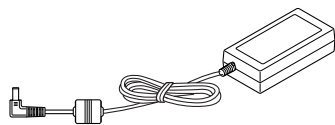
Pour afficher l'aide en ligne, suivez la procédure ci-dessous.

Dans le menu [Démarrer], cliquez sur [Tous les Programmes] (ou [Programmes]). Cliquez sur [Roland Dr. METAZA2], puis sur [Dr. METAZA2 Help].

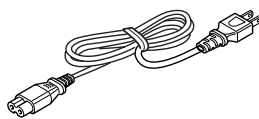


I-3 Vérification des éléments fournis

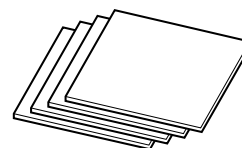
Les éléments suivants sont fournis avec la machine. Vérifiez qu'ils sont tous présents et en bon état.



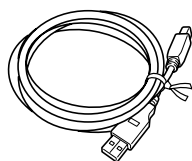
Adaptateur secteur



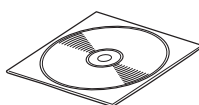
Cordon secteur



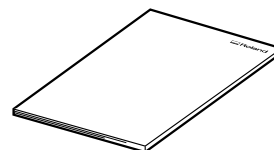
Matériau à usage de test



Câble USB



CD-ROM



Mode d'emploi
(Ce document)

Chapitre 2

Avant de procéder au marquage

2-1 Installation

Choix du site d'installation

Installer la machine sur une surface stable dans un lieu offrant de bonnes conditions d'utilisation (température comprise entre 10 et 30 °C et humidité relative de 35 à 80% [sans condensation]).

L'usage d'un lieu mal adapté peut être la cause d'accidents, d'un dysfonctionnement ou de pannes.

⚠ PRUDENCE Installer sur une surface stable.

Sinon, l'appareil risque de se renverser et de causer des blessures.

Sites d'installation à éviter absolument

- Lieux sujets à de grandes fluctuations de température ou d'humidité
- Lieux soumis à des chocs ou des vibrations
- Lieux dont le sol est incliné, irrégulier ou instable
- Lieux poussiéreux
- Lieux exposés aux rayons directs du soleil ou situés près d'équipements de climatisation ou de chauffage
- Lieux exposés à des champs électriques ou magnétiques importants, ou à d'autres formes d'énergie électromagnétique

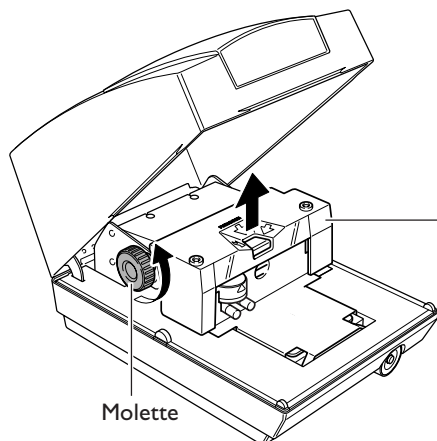
Enlever les matériaux d'emballage

Des adhésifs et des cales ont été fixés sur la machine pour la protéger des vibrations durant son transport. Lorsque son installation est terminée, vous pouvez les enlever.

- Enlevez tous les matériaux d'emballage. La présence d'une de ces protections provoquerait des opérations erronées ou des pannes lors de la mise sous tension.
- Les matériaux d'emballage vous seront nécessaires si vous devez déplacer la machine. Ne les jetez pas.

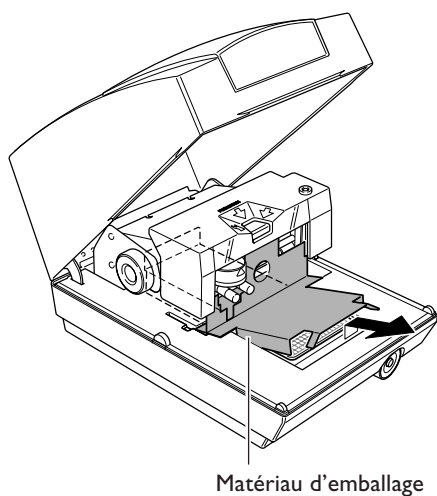
Procédure

1

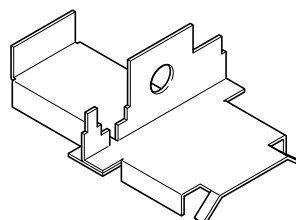


Desserrer la molette.
Le dispositif de la tête remonte.

2



Enlever les matériaux d'emballage.

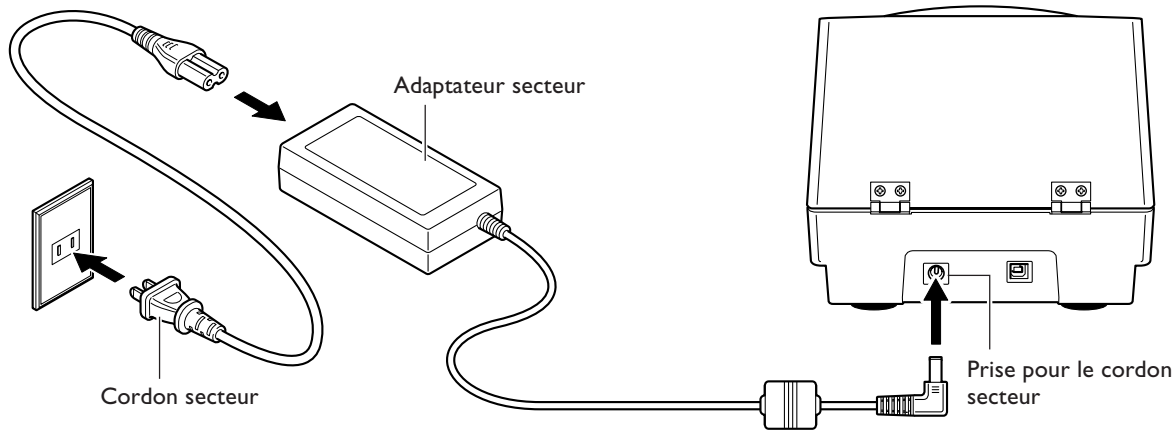


Matériau d'emballage

2-2 Branchement des câbles

Branchement du cordon secteur

- ⚠ ATTENTION** Ne pas utiliser avec une alimentation électrique ne correspondant pas aux caractéristiques mentionnées sur l'adaptateur secteur. Il y aurait alors risque d'incendie ou d'électrocution.



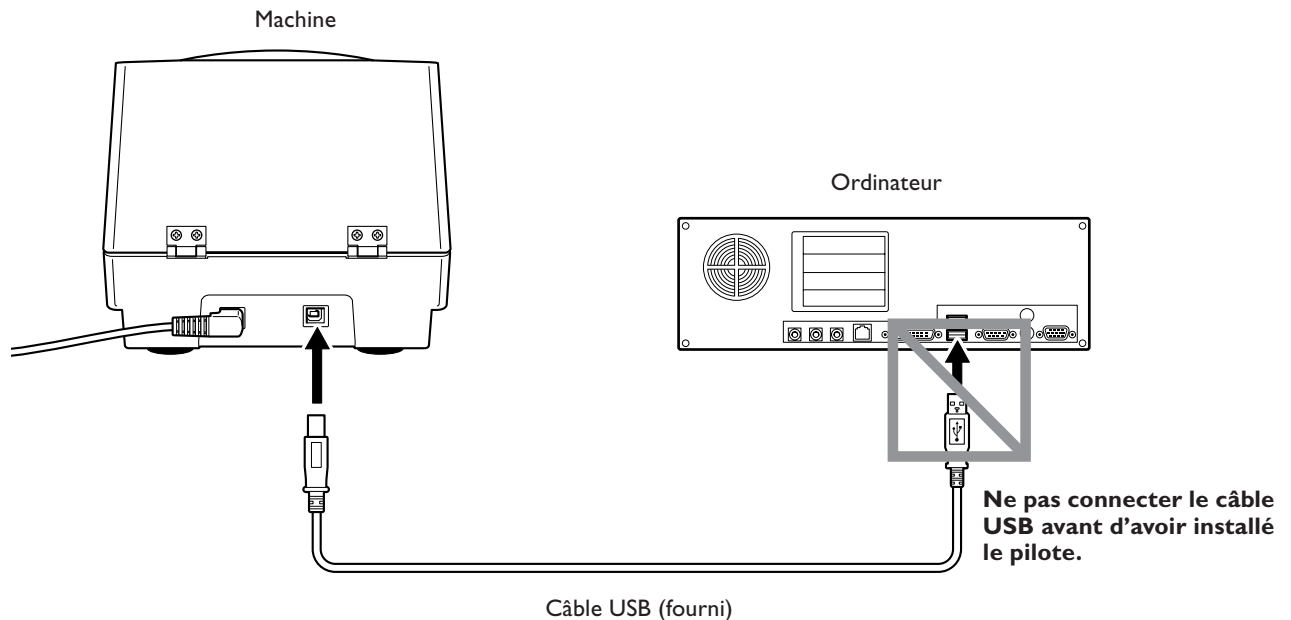
Remarques importantes sur le cordon secteur

- ⚠ ATTENTION** Ne jamais endommager le cordon secteur ou le tirer avec force. Vous pourriez déchirer son isolation, ce qui provoquerait un court-circuit entraînant un choc électrique, une électrocution ou un incendie.
- ⚠ ATTENTION** Ne jamais placer d'objet sur le cordon secteur, le tordre excessivement, ou le laisser se déformer. S'il se déforme, l'endroit déformé peut s'échauffer et provoquer un incendie.
- ⚠ ATTENTION** Ne jamais utiliser la machine avec un cordon secteur emmêlé ou enroulé. S'il est emmêlé ou enroulé, il peut s'échauffer et provoquer un incendie.
- ⚠ ATTENTION** Ne jamais utiliser un adaptateur secteur autre que celui fourni avec la machine. Ne jamais utiliser non plus de rallonge ou de prise multiple. La prise multiple ou la rallonge pourrait chauffer et provoquer un incendie.
- ⚠ ATTENTION** Ne jamais utiliser un adaptateur secteur, un cordon électrique ou une prise secteur endommagé, ou avec une prise électrique mal fixée. Vous risqueriez de provoquer un incendie, un choc électrique ou une électrocution.

Connexion à l'ordinateur

La connexion à l'ordinateur s'effectue à l'aide du câble USB fourni.

Veillez à effectuer le raccordement de la machine à l'ordinateur pendant la procédure d'installation du pilote. Si ce raccordement a été effectué avant de procéder à l'installation du pilote, celle-ci peut échouer et la machine peut devenir inutilisable.



Remarques importantes sur la connexion USB

- Ne pas utiliser de concentrateur (hub) USB ou autre.
- Connecter une seule machine à un seul ordinateur. Ne jamais connecter deux machines ou plus à un même ordinateur.

2-3 Installation et configuration du logiciel

Présentation des logiciels fournis

Le CD-ROM fourni contient les logiciels suivants.

Dr. METAZA2

Ce programme sert au marquage des images sur la surface du matériau à l'aide de la machine. Il vous permet d'importer et de détourner les images, ainsi que d'effectuer des modifications pour ajouter du texte, des cadres et autres.

MPX-70 Head Manager

C'est un utilitaire pour régler la tête. Lancez-le lorsque vous remplacez la tête ou réglez les pointes de marquage.

Pilotes Windows (Drivers)

Ils sont nécessaires pour l'échange de données entre l'ordinateur et la machine. Vous devez absolument les installer.

Systeme requis

Systeme requis pour l'installation du logiciel

Systeme d'exploitation	Windows 98 SE (Seconde édition)/Me/2000/XP
Ordinateur	Ordinateur fonctionnant sous Windows (processeur Pentium ou mieux recommandé)
Lecteur	Lecteur de CD-ROM
Moniteur	Carte vidéo 16 bits couleur (High Color) ayant une résolution de 800 x 600
Mémoire (RAM)	64 Mo ou plus recommandés
Espace libre sur le disque dur requis pour l'installation	10 Mo
Interface	Port USB

Systeme requis pour la connexion USB

Établir une connexion USB avec Windows nécessite l'usage d'un ordinateur satisfaisant à toutes exigences système mentionnées ci-dessous. Veuillez noter qu'aucune autre configuration ne conviendra.

Systeme d'exploitation	Windows 98 SE (Seconde édition)/Me/2000/XP
Ordinateur	1) Ordinateurs préinstallés avec Windows 98/Me/2000/XP au moment de l'achat (ce qui inclut des ordinateurs mis à jour avec Windows Me/2000/XP.) 2) Ordinateurs sur lesquels le fonctionnement USB est confirmé par le fabricant

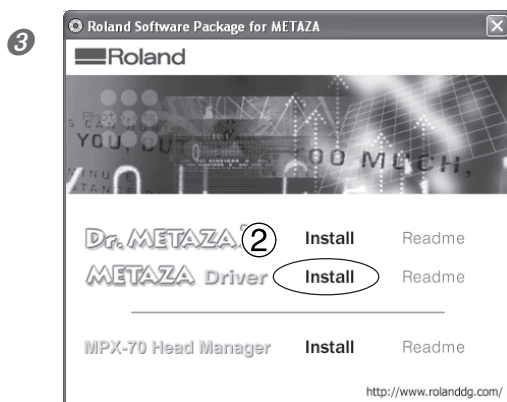
Installation du pilote

Ne jamais connecter la machine à l'ordinateur avant d'avoir terminé l'installation.

Ne reliez pas la machine à l'ordinateur tant que vous n'avez pas terminé les opérations d'installation. Ne pas respecter la procédure correcte peut rendre l'installation impossible.

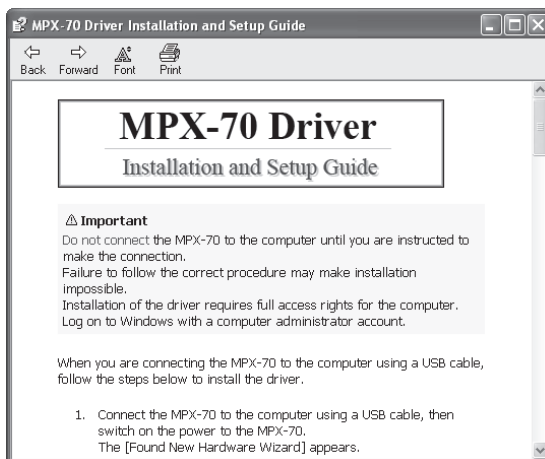
☞ p 75 "Que faire si l'installation est impossible"

- ① Avant de procéder à l'installation et à la configuration, vérifiez que le câble USB n'est pas connecté.
- ② Identifiez-vous sur Windows. Avec Windows 2000/XP, s'identifier avec des droits "Administrateur".

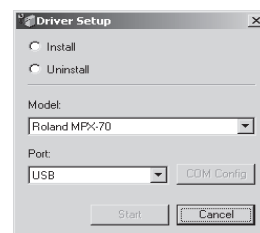


- ① Insérez le CD-ROM fourni dans le lecteur. Après un petit moment, le menu de configuration représenté à gauche apparaît.
- ② Cliquez sur [METAZA Driver Install]. Le Guide "Installation et Configuration" apparaît. Si vous utilisez Windows 98 SE, Windows Me ou Windows 2000, le Guide "Installation et Configuration" et le programme de Configuration apparaissent.

- ④ Suivez les instructions du Guide "Installation et Configuration" pour mener à bien l'installation.



Guide "Installation et Configuration"



Programme de Configuration
(Windows 98 SE/Me/2000)

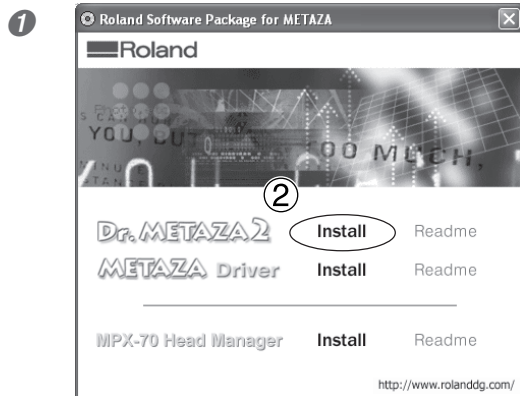
Si la fenêtre [Driver Setup] n'apparaît pas

Si vous utilisez Windows 98 SE/Me/2000 et que le Programme de Configuration n'apparaît pas, observez d'abord la barre des tâches, en bas de l'écran. Si [Driver Setup] est affiché, c'est que ce programme tourne. Il suffit alors de cliquer sur [Driver Setup] dans la barre des tâches pour afficher la fenêtre du Programme de Configuration.



Installation de Dr.METAZA2

Procédure

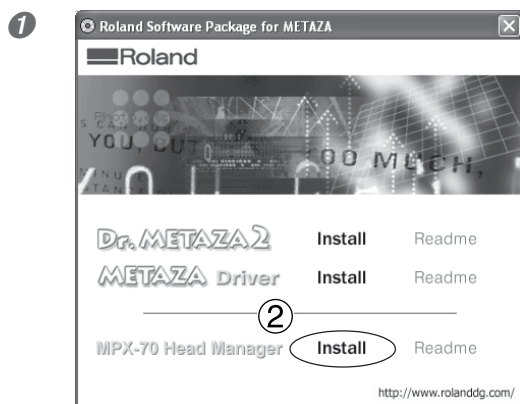


- ① Affichez le menu de configuration.
- ② Cliquez sur [Dr.METAZA2 Install].

② Suivez les instructions des différents messages pour mener à bien l'installation et la configuration.

Installation de MPX-70 Head Manager

Procédure



- ① Affichez le menu de configuration.
- ② Cliquez sur [MPX-70 Head Manager Install].


② Suivez les instructions des différents messages pour mener à bien l'installation et la configuration.

2-4 Réglages de Dr. METAZA2

Faire les réglages pour le marquage

Après avoir terminé l'installation et la configuration de Dr. METAZA2, continuer en faisant les réglages de marquage. Faites-les impérativement avant tout usage.

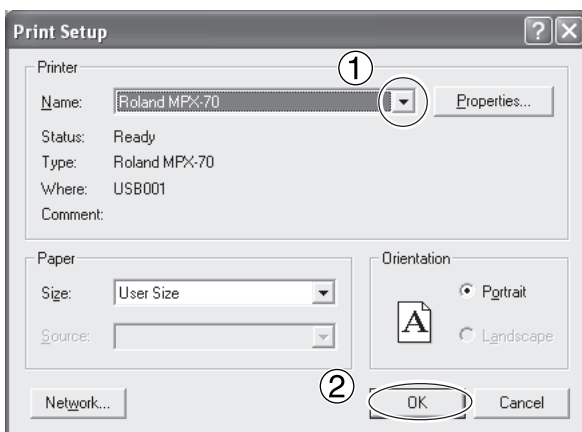
Procédure

-  Cliquez sur [Démarrer], puis sur [Tous les Programmes] (ou [Programmes]). Cliquez sur [Roland Dr. METAZA2], puis sur [Dr. METAZA2].

The screenshot shows the Windows Start menu with 'Roland Dr. METAZA2' selected. The application menu is open, showing 'Dr. METAZA2' circled in red.

-  Dans le menu [File] (Fichier) cliquez sur [Print Setup] (Configuration du marquage). Le dialogue [Print Setup] apparaît.

The screenshot shows the 'File' menu of Dr. METAZA2. The 'Print Setup...' option is circled in red.

-  Cliquez sur la flèche indiquée sur la figure, puis sélectionnez [Roland MPX-70]. Cliquez sur [OK].

The screenshot shows the 'Print Setup' dialog box. A red circle with the number 1 points to the printer selection dropdown arrow. Another red circle with the number 2 points to the 'OK' button.

Chapitre 3

Procéder au marquage

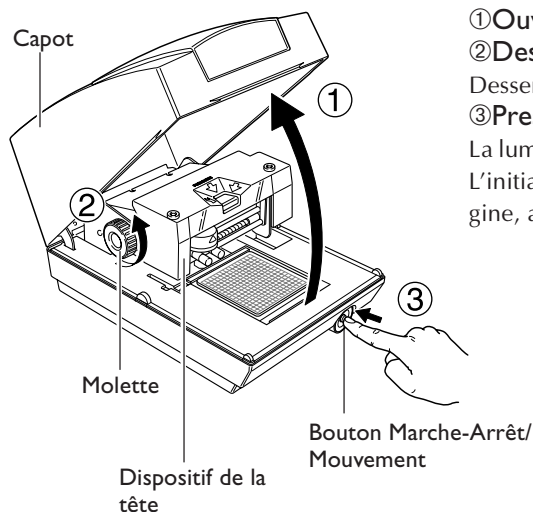
3-I Mise sous et hors tension

Mettre sous tension/hors tension

Avant la mise sous tension

Avant de mettre la machine sous tension, vérifiez que la molette est serrée et les têtes relevées. Sinon la tête risqueraient de frotter sur la feuille adhésive et de l'endommager.

Mise sous tension



① Ouvrir le capot.

② Desserrer la molette.

Desserrez-la juste assez pour que le dispositif de la tête remonte.

③ Presser le bouton Marche-Arrêt/Mouvement.

La lumière s'allume. Le plateau bouge et l'initialisation commence.

L'initialisation à la mise sous tension effectue une détection de l'origine, avec un bruit audible.

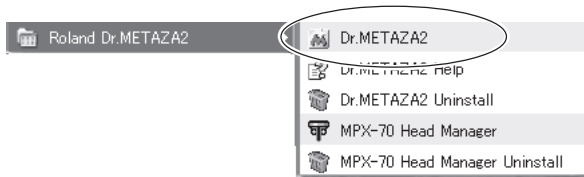
Mise hors tension

Maintenir le bouton Marche-Arrêt/Mouvement pendant au moins une seconde.

La lumière s'éteint et la machine est mise hors tension.

3-2 Démarrage de Dr. METAZA2

Démarrer Dr. METAZA2



Cliquez sur [Démarrer], puis sur [Tous les Programmes] (ou [Programmes]). Cliquez sur [Dr. METAZA2].

Après l'affichage de la fenêtre d'ouverture, l'écran de Dr. METAZA2 apparaît.

Noms et fonctions des éléments d'écran de Dr. METAZA2


Barre des menus
Contient les diverses commandes de Dr.METAZA2.

Barre d'outils
Cette barre d'outils contient des boutons qui accèdent aux commandes de Dr.METAZA2 telles que [Open...] et [Save]. Placer le pointeur de la souris sur un bouton affiche une brève description de la fonction de celui-ci.

Matériau
Les zones noires et grises représentent le matériau.
Pour choisir la taille et la forme du matériau, cliquer sur [Material Setup] dans le menu [File] .

Ligne centrale
Elle indique la position centrale verticale de la fenêtre.

Marge
Les zones grises représentent les marges. Ces marges ne seront pas marquées. La marge par défaut est de 1 mm.

Grille
C'est une grille qui est affichée sur l'écran. Elle sert de guide pour positionner les images et les textes.
Pour cacher la grille, cliquez sur  afin de désélectionner cette option.

Barre de progression
Indique l'état des opérations en cours dans Dr.METAZA2 et fournit une brève description des commandes.
Affiche également la valeur du zoom avant ou arrière de l'image.

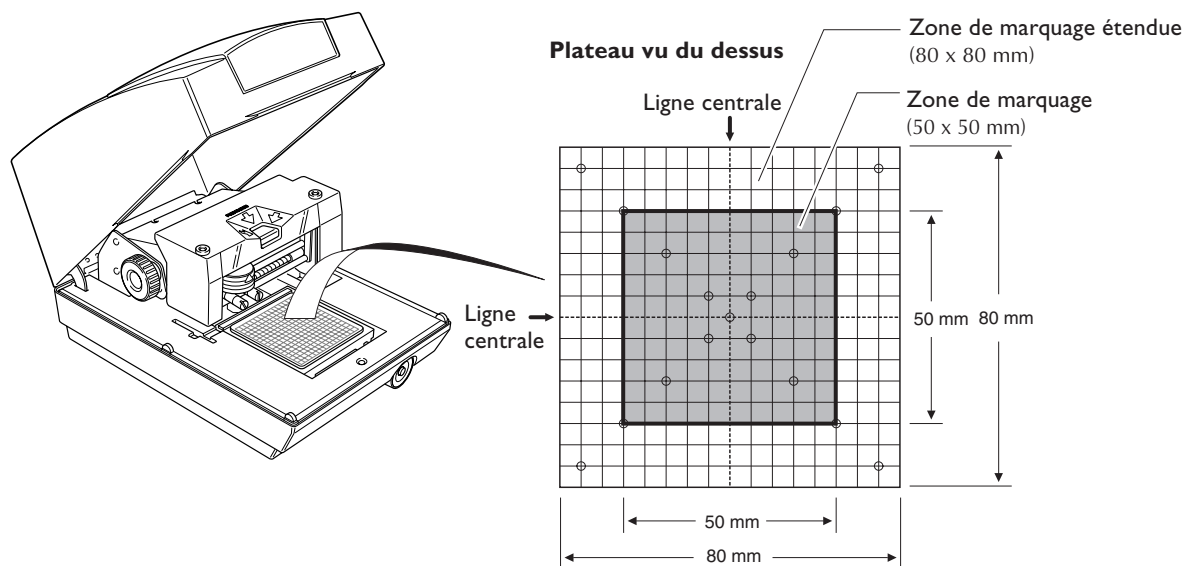
Ligne centrale
Indique la position centrale horizontale de la fenêtre.

Emplacement du curseur
Indique l'emplacement actuel du curseur. Vous pouvez l'utiliser pour vérifier les coordonnées des images et des textes. La position au centre de la fenêtre (où les deux lignes centrales se croisent) est indiquée par (0, 0).

3-3 Préparation du marquage

L'aire de marquage

L'aire de marquage de cette machine est la suivante.



Préparation du matériau pour le marquage

Préparez un matériau qui correspond aux conditions suivantes.

Un matériau plus large ou plus fin qu'indiqué aura tendance à gondoler pendant le marquage et à frotter sur les têtes, ce qui pourrait endommager les pointes.

Caractéristiques des matériaux pouvant être marqués

Épaisseur	0.3 à 20 mm (0.01 à 0.8 pouces)
Format	Longueur (ou largeur) de 90 mm au plus

* Notez que même si épaisseur et format sont dans les dimensions mentionnées ci-dessus, il peut ne pas être possible d'accomplir un marquage correct sur des matériaux qui se plient sous la pression. Référez-vous au tableau ci-dessous qui donne un guide général des formats adéquats en fonction de l'épaisseur.

Matériau	Épaisseur	Format de la pièce (indicatif)
Aluminium	2.0 mm (0.08 in.)	Longueur (ou largeur) de 60 mm au plus
	1.5 mm (0.06 in.)	Longueur (ou largeur) de 40 mm au plus
	1.0 mm (0.04 in.)	Longueur (ou largeur) de 30 mm au plus
	0.5 mm (0.02 in.)	Longueur (ou largeur) de 20 mm au plus
	0.3 mm (0.01 in.)	Longueur (ou largeur) de 20 mm au plus
Laiton ou cuivre	2.0 mm (0.08 in.)	Longueur (ou largeur) de 60 mm au plus
	1.5 mm (0.06 in.)	Longueur (ou largeur) de 40 mm au plus
	1.0 mm (0.04 in.)	Longueur (ou largeur) de 30 mm au plus
	0.5 mm (0.02 in.)	Longueur (ou largeur) de 15 mm au plus
	0.3 mm (0.01 in.)	Longueur (ou largeur) de 15 mm au plus
Acier	2.0 mm (0.08 in.)	Longueur (ou largeur) de 60 mm au plus
	1.0 mm (0.04 in.)	Longueur (ou largeur) de 40 mm au plus

Dureté de la surface à marquer

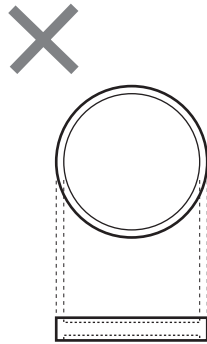
Indice de dureté Vickers (HV) de 200 ou moins

* Notez que les matériaux qui vont se craqueler ou se plier au marquage (tels que verre, pierre, pierre précieuse, laque et porcelaine) ne peuvent être marqués même si leur dureté reste dans les limites permises. Essayer de marquer de tels matériaux peut endommager la machine.

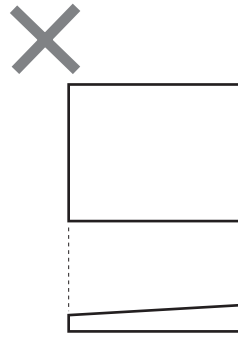
Forme de la surface à marquer

Plane, sans différence de niveau

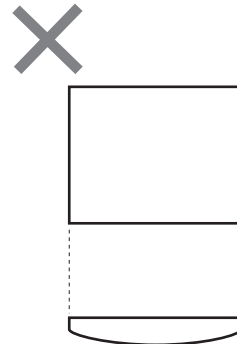
Lorsqu'elle est placée sur le plateau, la surface doit être plate et de niveau.



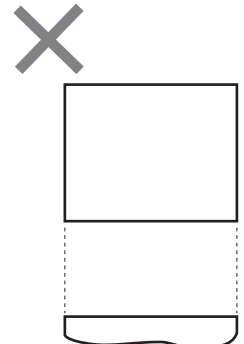
Les bords du matériau sont trop relevés.



La surface à marquer n'est pas plane.



Face postérieure courbe.



Face postérieure irrégulière.

Préparation de l'image

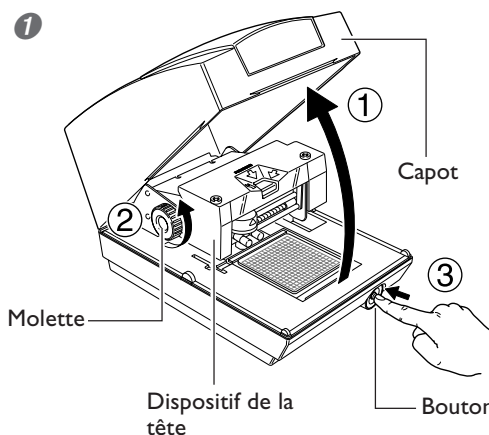
Préparez une image telle qu'une photographie ou un dessin pour le marquage.

Les données bitmap au format JPEG ou BMP peuvent être utilisées avec Dr. METAZA2.

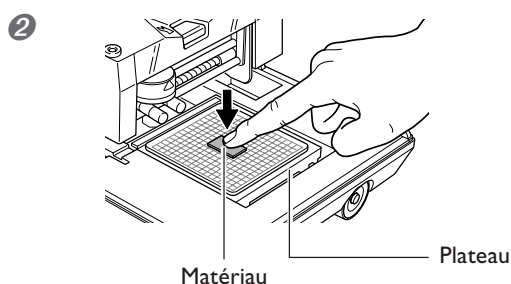
3-4 Chargement du matériau

Montage du matériau sur le plateau

Procédure



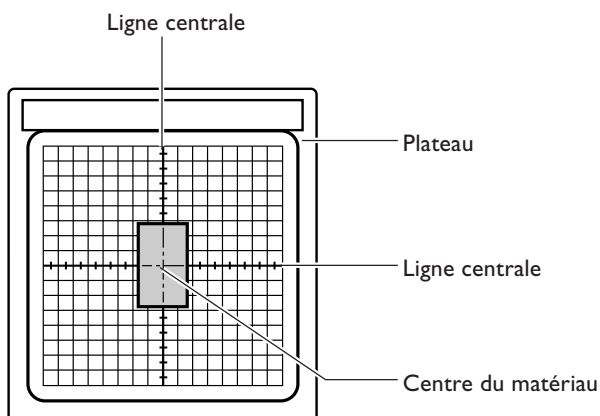
- ① Ouvrir le capot.
- ② Desserrer la molette.
Desserrez-la juste assez pour que le dispositif de la tête remonte.
- ③ Presser le bouton Marche-Arrêt/Mouvement pour déplacer le plateau vers l'avant de la machine.



Placer le matériau sur le plateau et appuyer dessus doucement pour le mettre en place.

Comment placer le matériau

Placer le matériau au centre du quadrillage sur le plateau.

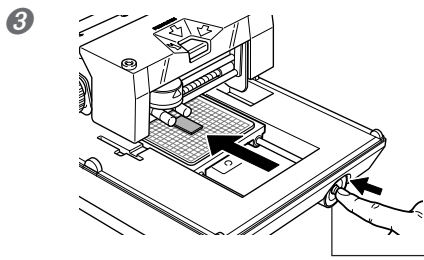


A propos de la feuille adhésive

➤ Des accumulations de poussière ou autre sur la feuille peuvent amoindrir sa force adhésive, et rendre moins efficace le maintien du matériau en place. Si c'est le cas, nettoyer la feuille adhésive.

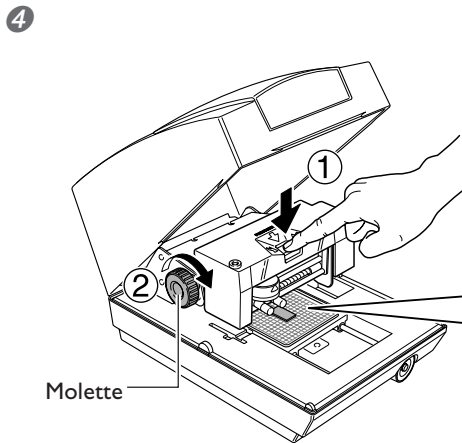
☞ p 62 "Nettoyage de la feuille adhésive"

➤ Ne jamais frotter fortement la surface de la feuille adhésive. Vous risqueriez de l'endommager et de réduire son efficacité.



Presser le bouton Marche-Arrêt/Mouvement.
Le plateau se déplace vers le centre.

Bouton Marche-Arrêt/Mouvement



① Presser à l'endroit indiqué sur la figure pour abaisser doucement le dispositif de la tête pour qu'il touche le matériau.

② Tout en maintenant le dispositif de la tête en place tourner la molette afin de fixer sa position.

Presser ici.

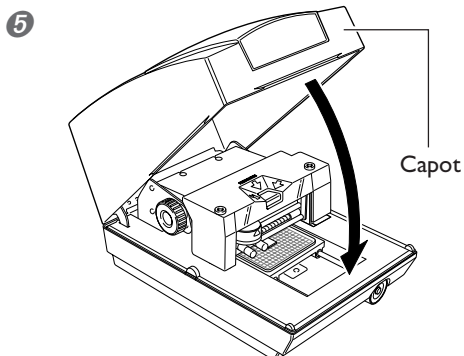
Abaisser la barre de métal jusqu'à ce qu'elle touche le matériau.

Notes sur le chargement du matériau

Lorsque vous abaissez le dispositif de la tête, la barre métallique descend aussi, et vient toucher le matériau. Serrez la molette lorsqu'il y a contact entre la barre et le matériau. La partie métallique remonte légèrement lorsqu'elle est relâchée, mais cela n'affecte pas le chargement du matériau.

Important !

- Abaisser doucement le dispositif de la tête. L'abaisser trop rapidement ou en forçant pourrait endommager la surface du matériau.
- Lorsque vous abaissez le dispositif de la tête, il faut appuyer à l'endroit indiqué dans la procédure. Si vous appuyez à un autre endroit l'alignement en hauteur sera moins précis.



Refermer la capot.

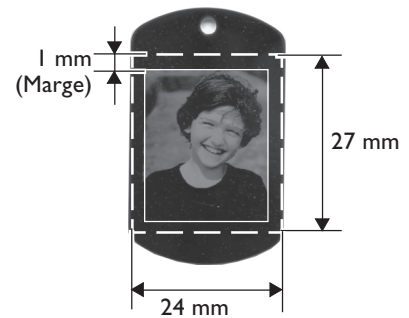
Enlever le matériau

Desserrer la molette, relevez la tête, puis enlever le matériau.

Si le matériau est difficile à détacher, insérer un objet mince et plat (tel qu'un morceau de papier rigide ou une carte de visite) entre la feuille adhésive et le matériau pour qu'il soit plus facile à retirer.

3-5 Création des données de marquage

Cette section explique comment créer les données de marquage, à l'aide d'un médaillon en laiton représenté ci-dessous à titre d'exemple.

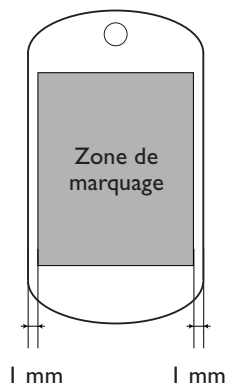


Étape 1 : Choix de la taille et de la forme du matériau

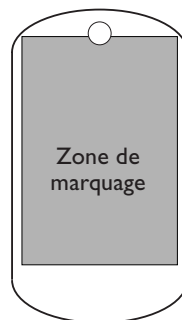
Remarques importantes sur le marquage

Laissez une marge d'au moins 1 mm sur les côtés du matériau. Évitez aussi de faire le marquage dans les trous du matériau. Effectuer un marquage jusqu'au bord du matériau peut écourter la durée de vie de la tête de marquage.

OUI



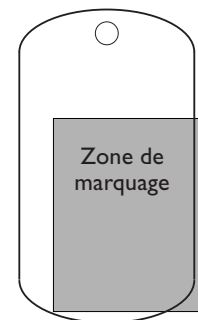
NON



La zone de marquage passe sur un trou.



Pas de marges aux bords du matériau.



La zone de marquage dépasse du matériau.

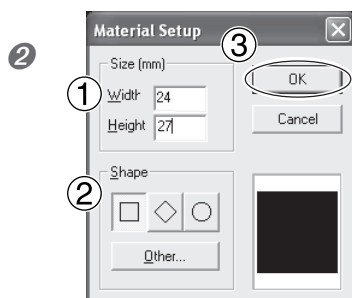
Procédure

Saisissez le format (dimensions externes) du matériau et choisissez sa forme.

Dans cet exemple, entrez 24 mm sur 27 mm pour le format et choisissez "quadrilateral" (quadrilatère) comme forme.



Dans le menu [File] (Fichier), cliquer sur [New...] (Nouveau). Le dialogue [Material Setup] (Configuration du matériau) apparaît.



① Pour le format du matériau, entrer 24 mm pour [Width] (Largeur) et 27 mm pour [Height] (Hauteur).

② Choisir [] pour la forme du matériau.

③ Cliquer sur [OK].

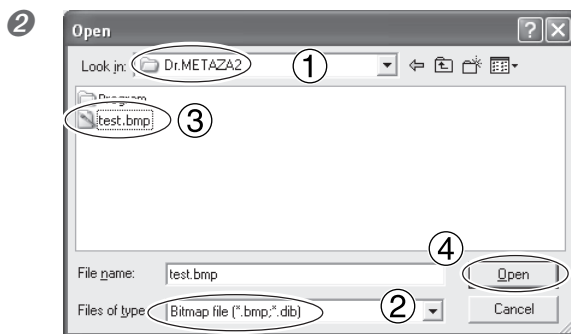
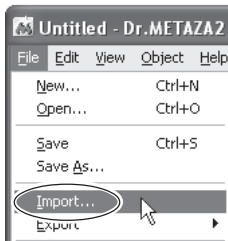
Un quadrilatère mesurant 24 mm sur 27 mm apparaît dans la fenêtre, avec une marge de 1 mm tout autour.

Étape 2 : Importer l'image

Ici vous importez l'image à marquer. Préparez un fichier image à importer.

Procédure

- 1 Dans le menu [File] (Fichier), cliquer sur [Import] (Importer).
Le dialogue [Open] (Ouvrir) apparaît.



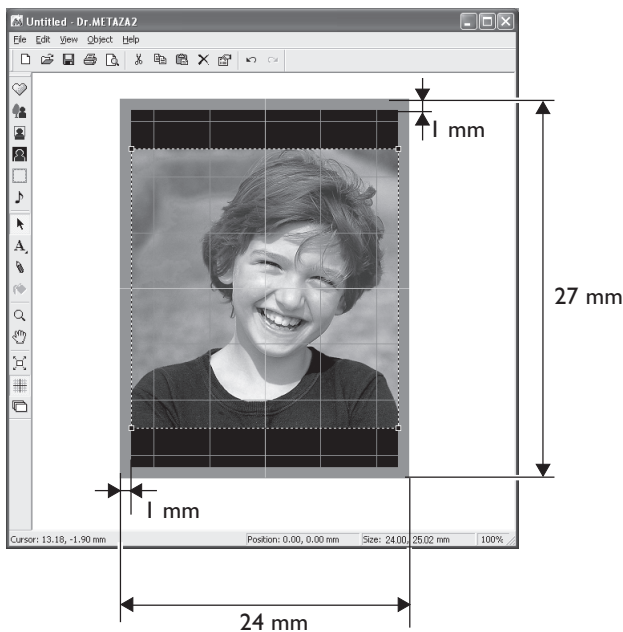
- ① Dans [Look in], sélectionner l'emplacement du fichier.

- ② Dans [Files of type] (Type de fichier), sélectionner soit [Bitmap file] (Fichier Bitmap) soit [JPEG file] (Fichier JPEG).

- ③ Sélectionner le fichier à importer.

- ④ Cliquer sur [Open] (Ouvrir).

L'image spécifiée est importée et affichée de façon à s'adapter au format du matériau.

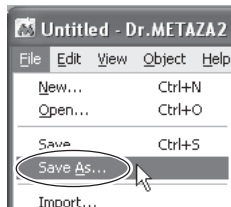


Étape 3 : Sauvegarder le fichier

Sauvegarder les données de marquage dans un fichier.

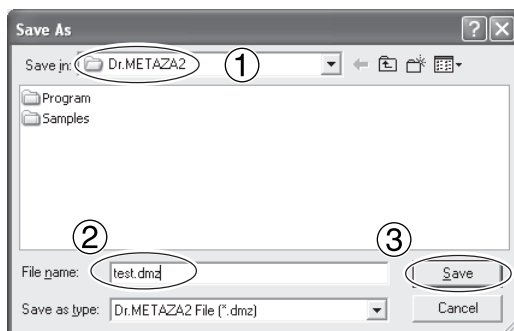
Procédure

1



Dans le menu [File] (Fichier), cliquer sur [Save As] (Enregistrer sous). Le dialogue [Save As] (Enregistrer sous) apparaît..

2



① Pour [Save in], spécifier où le fichier sera sauvegardé.

② Taper le nom du fichier.

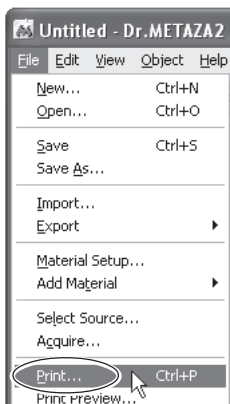
③ Cliquer sur [Save] (Enregistrer).

3-6 Démarrer le marquage

Démarrer le marquage

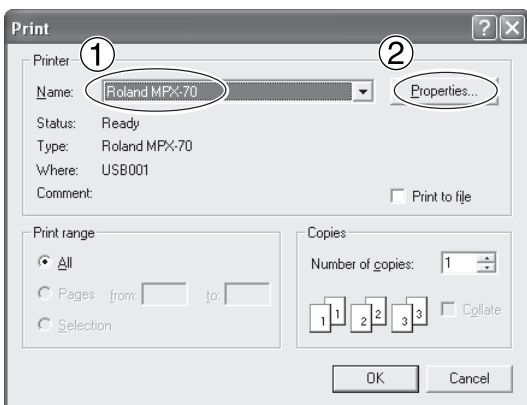
Procédure

1



Dans le menu [File] (Fichier), cliquez sur [Print] (Imprimer).
Le dialogue [Print] (Imprimer) apparaît.

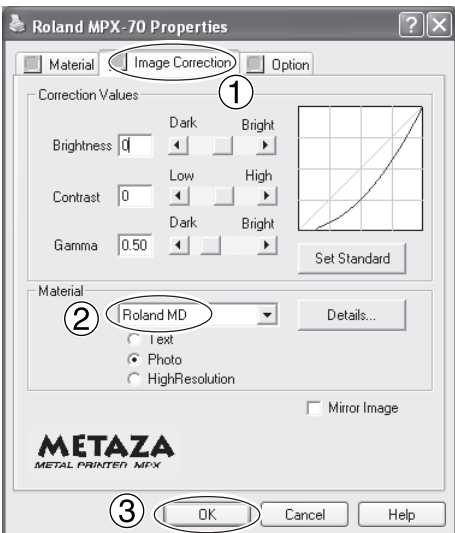
2



① Vérifier que [Roland MPX-70] figure comme nom d'imprimante.

② Cliquer sur [Properties] (Propriétés).

3



① Cliquez sur l'onglet [Image Correction] (Correction d'image).

② Sélectionner [Material] (Matériau).

Choisissez la composition ou le code produit du matériau.

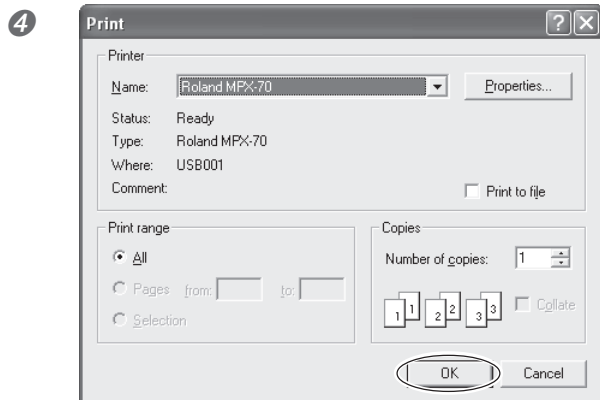
③ Cliquer sur [OK].

Choix du matériau

Lorsque vous sélectionnez la composition du matériau chargé, le marquage est effectué en utilisant une force optimale pour cette composition.

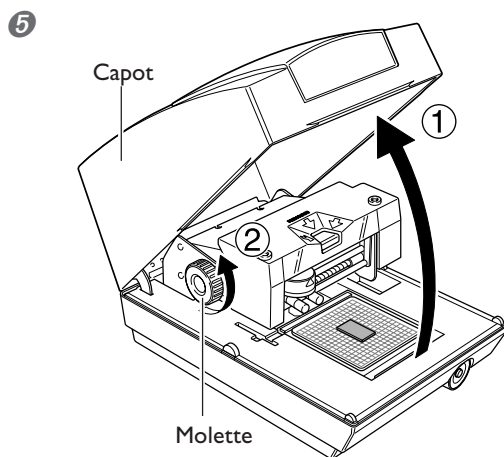
☞ p 57 "Les divers réglages possibles à l'aide du pilote"

3-6 Démarrer le marquage



Cliquer sur [OK].

Les données de marquage sont envoyées à la machine et le marquage commence.



① Lorsque le marquage est terminé, ouvrir le capot.

② Desserrer la molette.

③ Retirer le matériau.

Si le matériau est difficile à détacher, insérer un objet mince et plat (tel qu'un morceau de papier rigide ou une carte de visite) entre la feuille adhésive et le matériau pour qu'il soit plus facile à retirer..

Après le marquage

Lorsque le marquage est terminé, veillez à desserrer la molette et à relever la tête de marquage. Ceci évite d'endommager la tête ainsi que la feuille adhésive.

Arrêter les opérations de marquage

1 Windows XP

Cliquer sur [Démarrer], puis sur [Panneau de Configuration].

Cliquer sur [Imprimantes et autres périphériques], puis cliquer sur [Imprimantes et Télécopieurs].

Windows 98 SE/Me/2000

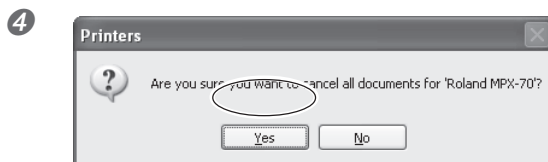
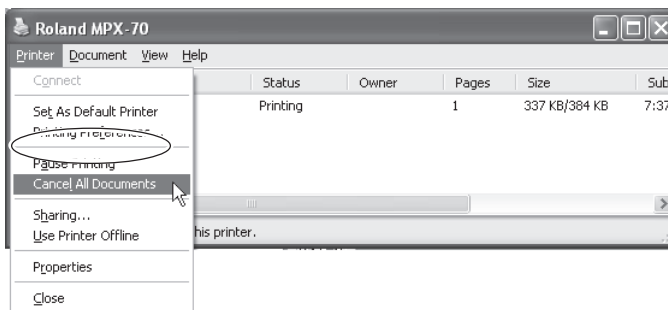
Cliquer sur [Démarrer].

Cliquer sur [Paramètres], puis cliquer sur [Imprimantes].

2 Double-cliquer sur l'icône [Roland MPX-70].

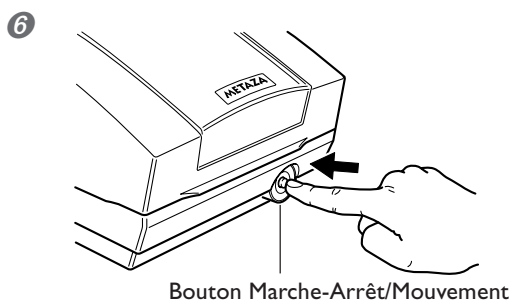
Roland
MPX-70

3 Dans le menu [Imprimante], cliquer sur [Annuler tous les documents] (ou [Purger Documents à Imprimer]).



Si vous utilisez Windows XP, cliquer ensuite sur [Yes] (Oui).

5 Vérifier que les données de marquage ont disparu de la fenêtre et que la machine s'est arrêté.



Maintenir le bouton Marche-Arrêt/Mouvement pendant au moins une seconde pour éteindre la machine.

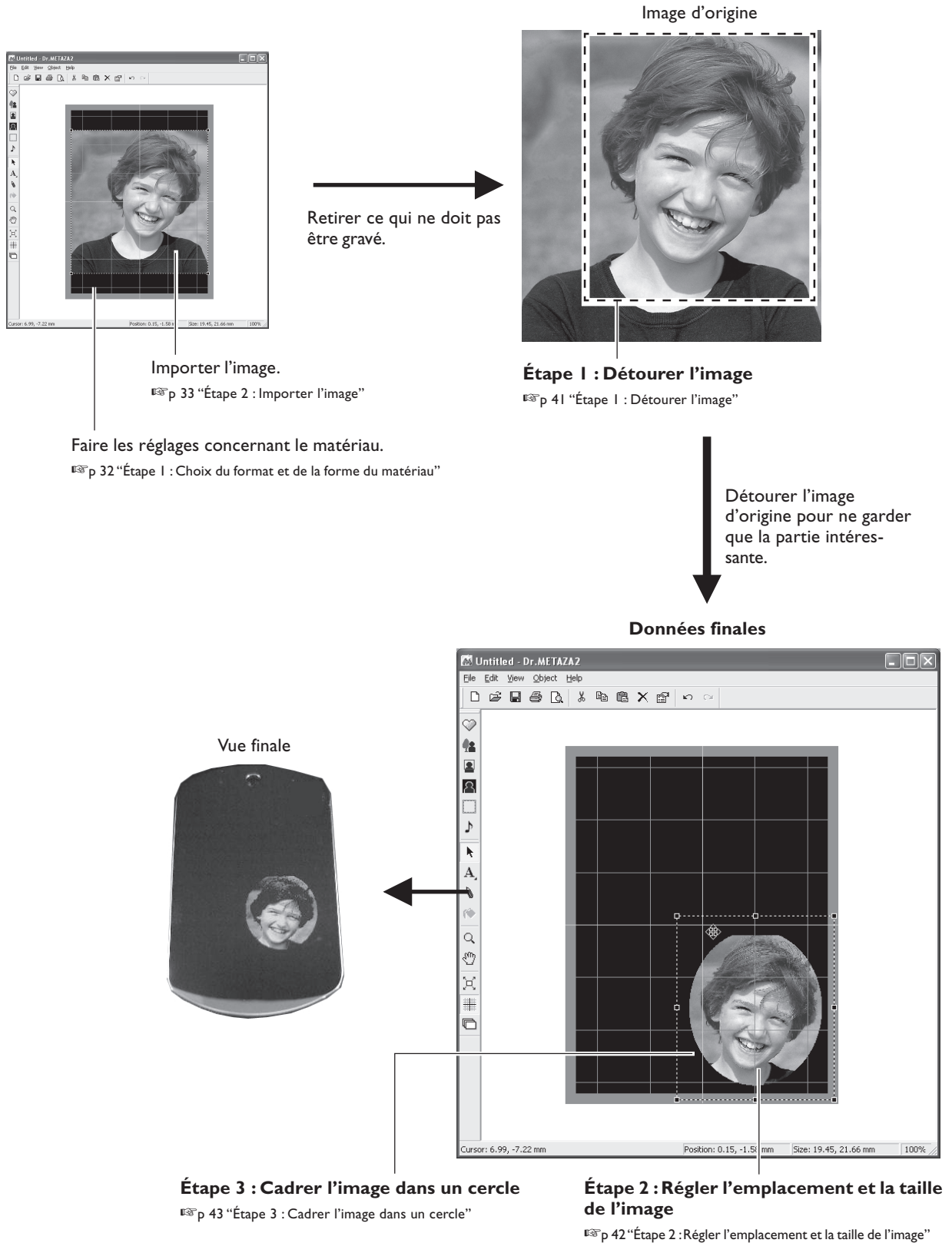
Chapitre 4

Opérations plus complexes

4-I Conseils et astuces pour la disposition des images

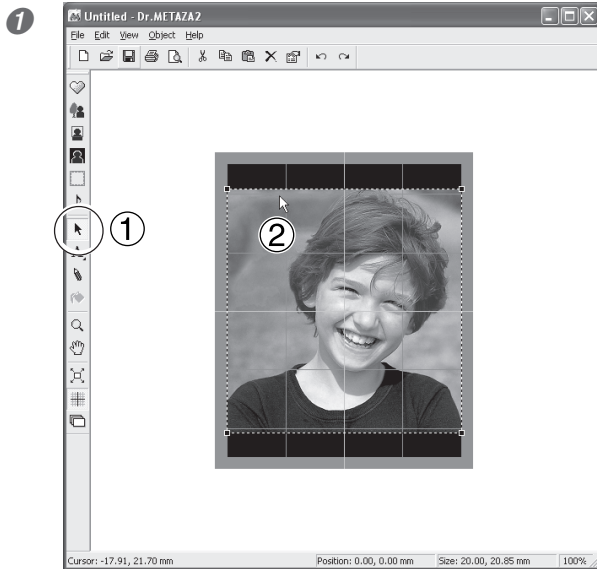
Conseils et astuces pour la disposition des images


Disposez l'image et créez les données en procédant comme ceci.

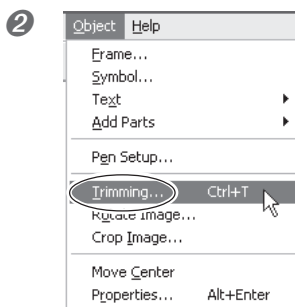


Étape 1 : Détourer l'image

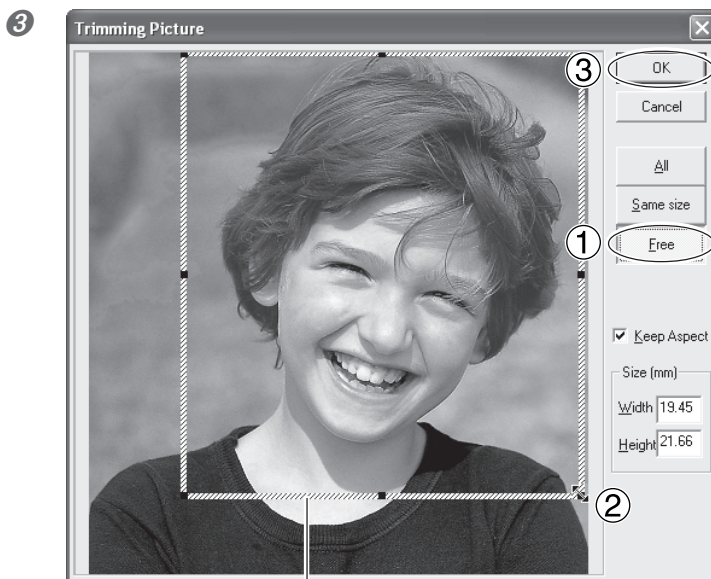
Détourer l'image d'origine pour ne garder que la partie intéressante.



- ① Cliquer sur .
- ② Cliquer sur l'image.



Dans le menu [Object] (Objet), cliquer sur [Trimming] (Détourer).
Le dialogue [Trimming Picture] (Détourer Image) apparaît.



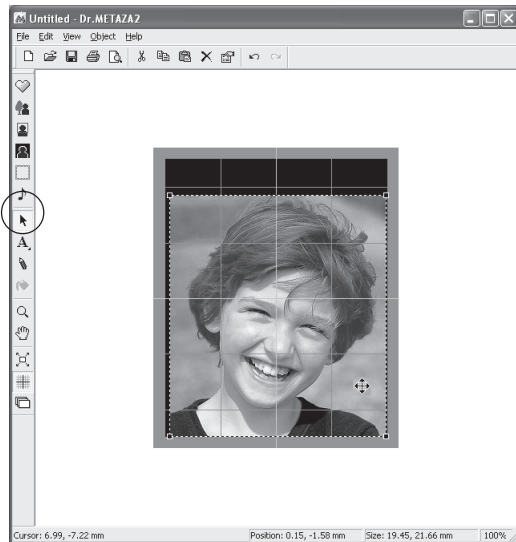
Zone de détourage


- ① Cliquer sur [Free].
- ② Faire glisser le cadre ombré en cliquant à l'intérieur pour le mettre à la bonne place.
Cliquer sur les cases (■) pour changer la taille du cadre de détourage.
- ③ Cliquer sur [OK].
Seule la partie détournée de l'image sera affichée dans la fenêtre.

Étape 2 : Régler l'emplacement et la taille de l'image

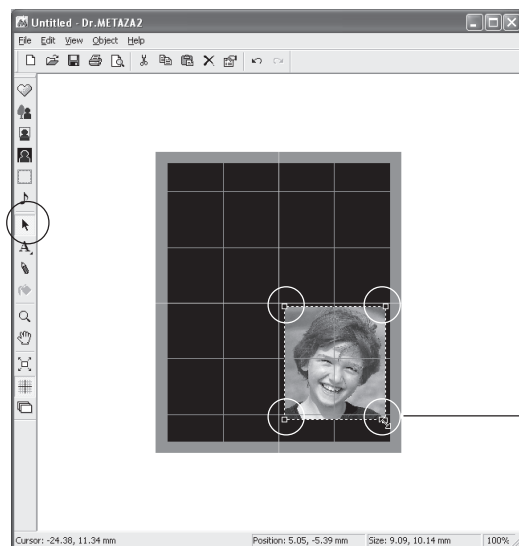
Régler l'emplacement et la taille de l'image. Faites vos réglages jusqu'à obtenir la disposition voulue.



Régler l'emplacement



Cliquer sur , puis cliquer sur l'image.
La faire glisser pour la positionner à l'endroit voulu.

Régler la taille

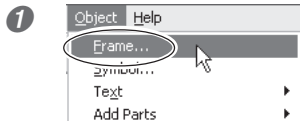


Cliquer sur , puis cliquer sur l'image.
Faire glisser les cases des pointeurs () aux quatre coins de l'image pour régler sa taille.

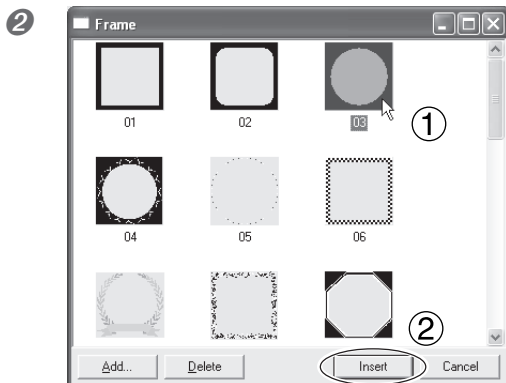
Pointeurs

Étape 3 : Cadrer l'image dans un cercle

Utilisez un cadre pour enfermer l'image dans un cercle.



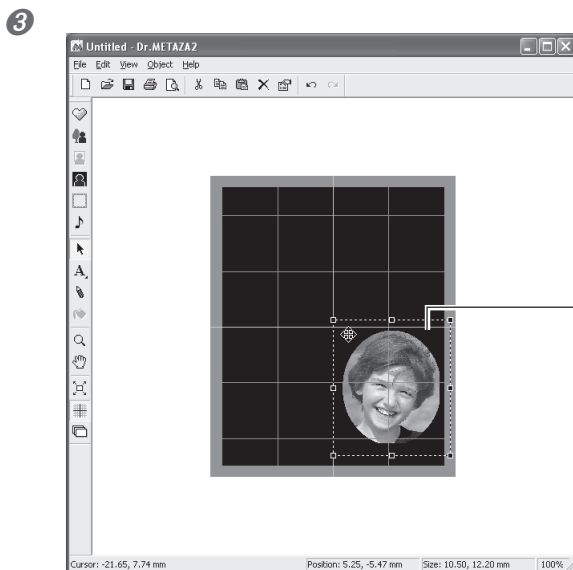
Dans le menu [Object] (Objet), cliquer sur [Frame] (Cadre).
Le dialogue [Frame] (Cadre) apparaît.



① Pour le cadre, sélectionner [03].

② Cliquer sur [Insert].

Un cadre est inséré dans la fenêtre.



Faire glisser les cases des pointeurs (■) autour du cadre afin de régler sa taille et son emplacement.

Régler la taille et l'emplacement afin d'encadrer l'image. Les méthodes de réglage sont les mêmes que celles pour régler la taille et l'emplacement d'une image.

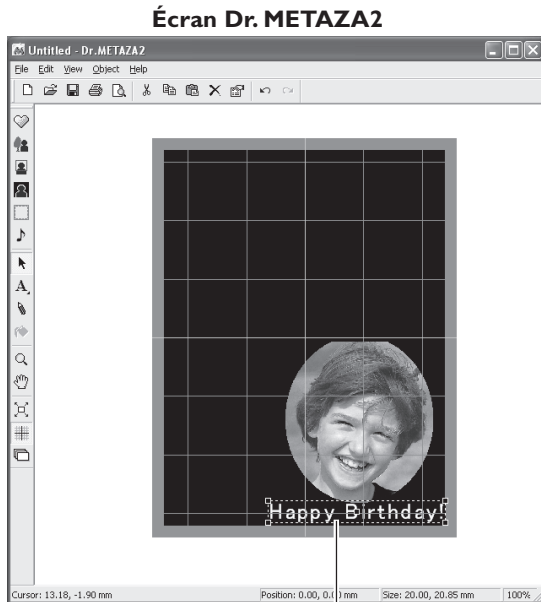
☞ p 42 "Étape 2 : Régler l'emplacement et la taille de l'image"

Cadre

4-2 Conseils et astuces pour la disposition du texte

Conseils et astuces pour la disposition du texte

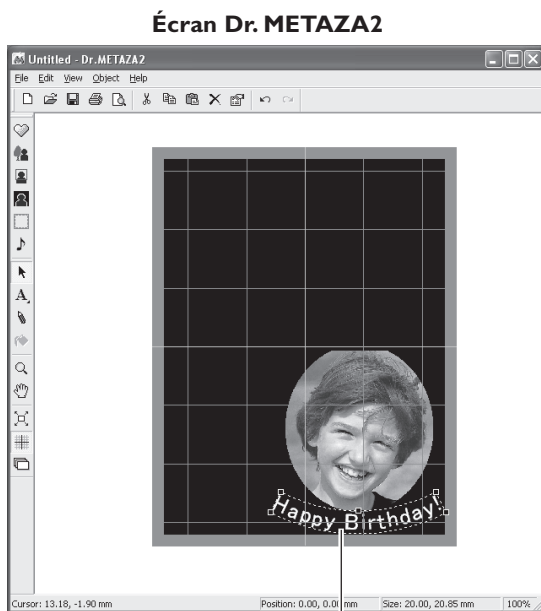
Disposez le texte et créez les données comme indiqué sur la figure.



Vue finale



1. Disposer le texte horizontalement.
☞ p 45 "1. Disposer le texte horizontalement"



Vue finale

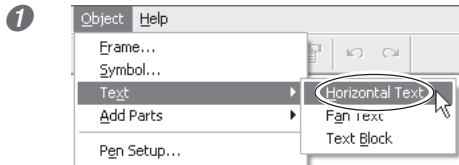


2. Disposer le texte en arrondi.
☞ p 48 "2. Disposer le texte en arrondi"

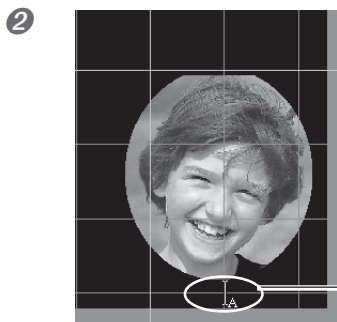
I. Disposer le texte horizontalement

Tapez le texte à placer horizontalement sous l'image.

Procédure

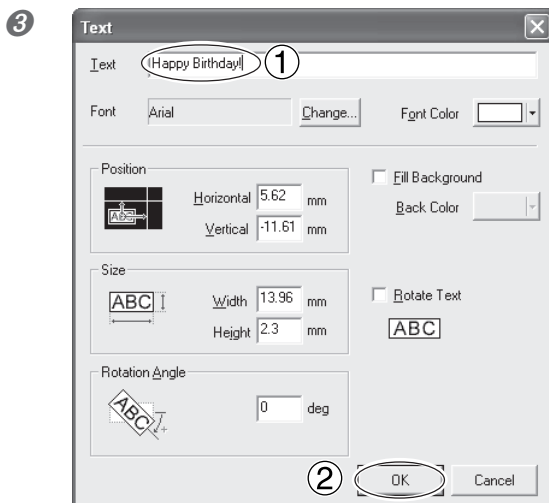


Dans le menu [Object] (Objet), cliquer sur [Text]. Sélectionner [Horizontal Text] (Texte horizontal).



Cliquer à l'emplacement où sera inséré le texte.
Le dialogue [Text] apparaît.

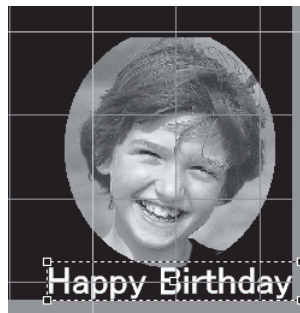
Aligner le pointeur à l'endroit où sera inséré le texte.



1 Taper le texte dans la ligne [Text].

2 Cliquer sur [OK].

Le texte apparaît dans la fenêtre.



Vous pouvez régler la taille et la disposition du texte, et changer de police de caractères.

☞ p 46 "Régler la taille et la disposition du texte"

☞ p 47 "Changer de police de caractères"

Régler la taille et la disposition du texte

Changer la taille

Faites glisser les pointeurs (■) de la case de texte pour changer la taille.



Changer la disposition

Faites glisser en cliquant sur le centre du texte pour le déplacer vers le haut, le bas, la gauche ou la droite. Vous pouvez faire pivoter le texte en cliquant à un endroit autre que ses bords gauche ou droit ou son centre et en faisant glisser



Curseur pour les mouvements vers le haut, le bas, la gauche ou la droite

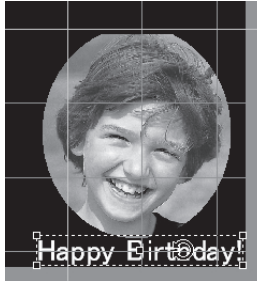


Curseur pour la rotation

Changer de police de caractères

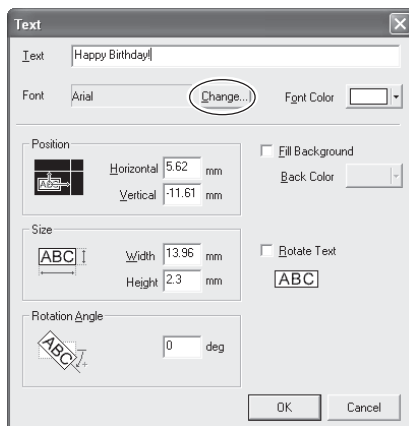
Procédure

1



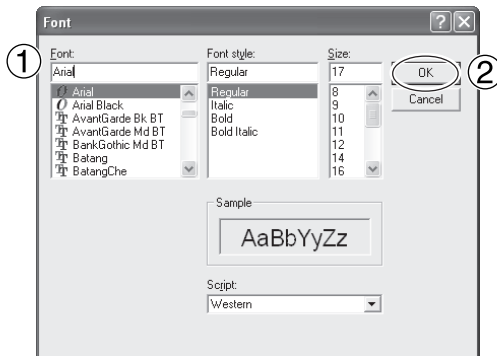
Double-cliquer sur la chaîne de texte.
Le dialogue [Text] apparaît.

2



Cliquer sur [Change].
Le dialogue [Font] (Polices) apparaît.

3

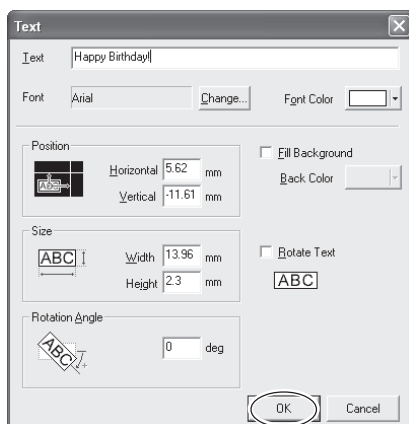


① Faire les sélections de police (Font), de style et de taille (Size).

② Cliquer sur [OK].

Le dialogue [Text] réapparaît.

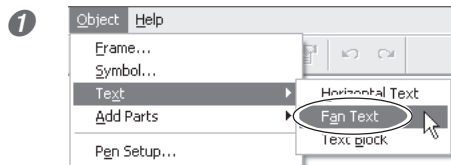
4



Cliquer sur [OK].
La police de caractères du texte à l'écran change.

2. Disposer le texte en arrondi

Procédure

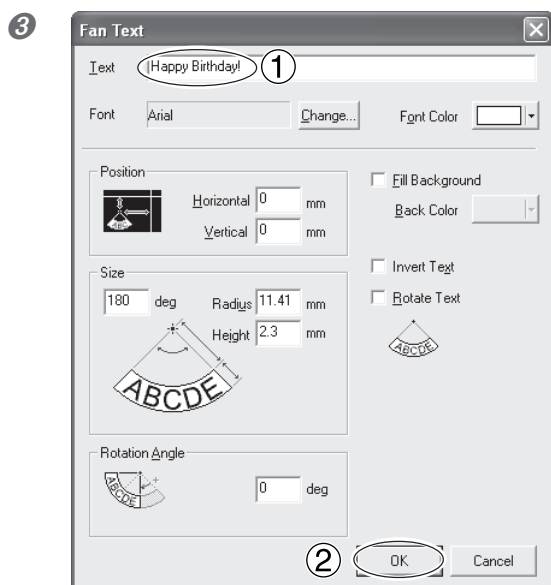


Dans le menu [Object] (Objet), cliquer sur [Text]. Sélectionner [Fan Text] (Texte en éventail).



Cliquer à l'emplacement où sera inséré le texte. Le dialogue [Fan Text] (Texte en éventail) apparaît .

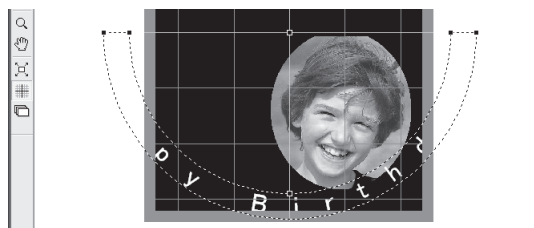
Aligner le pointeur à l'endroit où sera inséré le texte.



1 Taper le texte dans la ligne [Text].

2 Cliquer sur [OK].

Le texte apparaît dans la fenêtre.



Vous pouvez régler la taille et la disposition du texte, et changer de police de caractères.

☞ p 49 "Régler la taille et la disposition du texte"

☞ p 50 "Changer de police de caractères"

Régler la taille et la disposition du texte

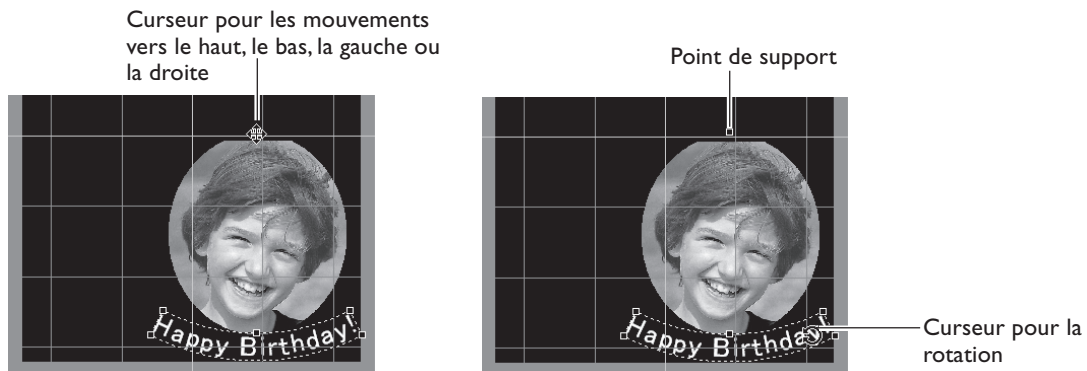
Changer la taille

Faites glisser les pointeurs (■) de la case de texte pour changer la taille.



Changer la disposition

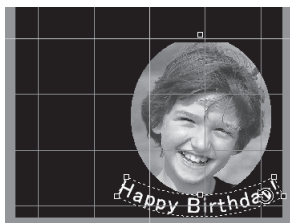
Faites glisser en cliquant sur le centre du texte pour le déplacer vers le haut, le bas, la gauche ou la droite. Cliquer à l'intérieur de la case de texte et faire glisser afin de faire pivoter le point de support autour de l'axe.



Changer de police de caractères

Procédure

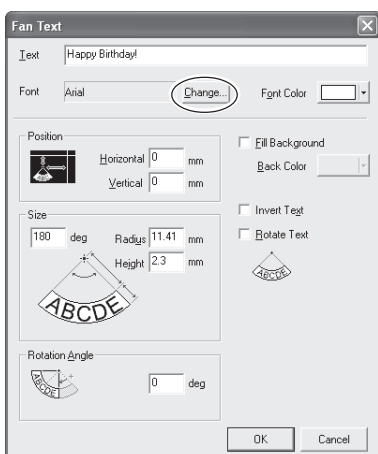
1



Double-cliquer sur la chaîne de texte.

Le dialogue [Fan Text] (Texte en éventail) apparaît.

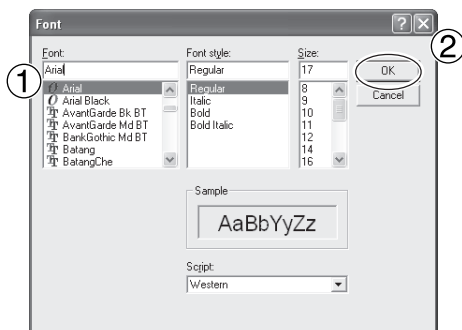
2



Cliquer sur [Change].

Le dialogue [Font] (Police) apparaît.

3

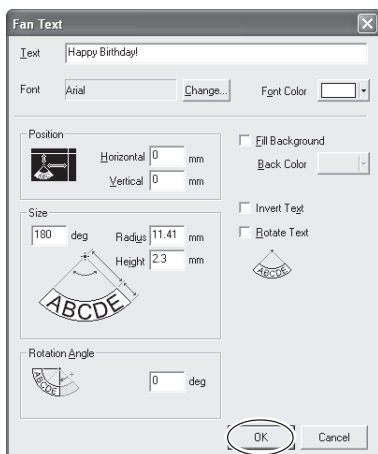


① Faire les sélections de police (Font), de style et de taille (Size).

② Cliquer sur [OK].

Le dialogue [Fan Text] réapparaît.

4



Cliquer sur [OK].

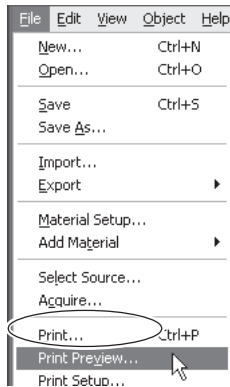
La police de caractères du texte à l'écran change.

4-3 Réglage de la luminosité et du contraste

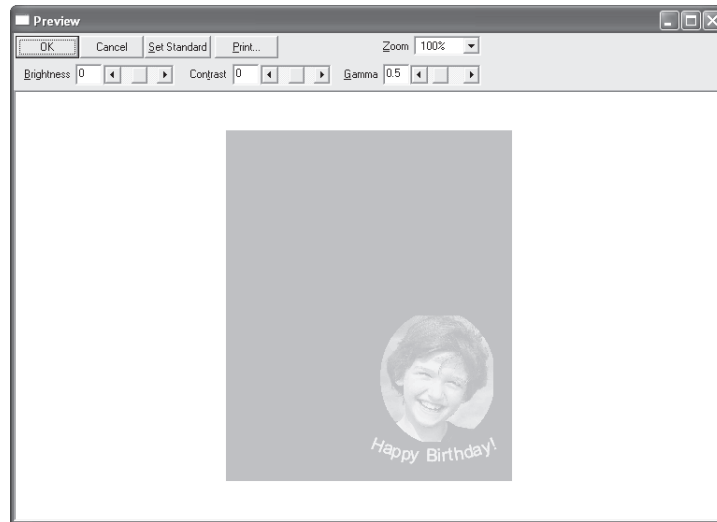
Vérifier les résultats dans la fenêtre de prévisualisation

Dans la fenêtre de prévisualisation, vous pouvez régler la luminosité (Brightness), le contraste et la correction gamma. Une image affichant clairement les zones claires et sombres donnera un résultat fini intéressant. Faites les réglages en fonction de l'image.

Procédure



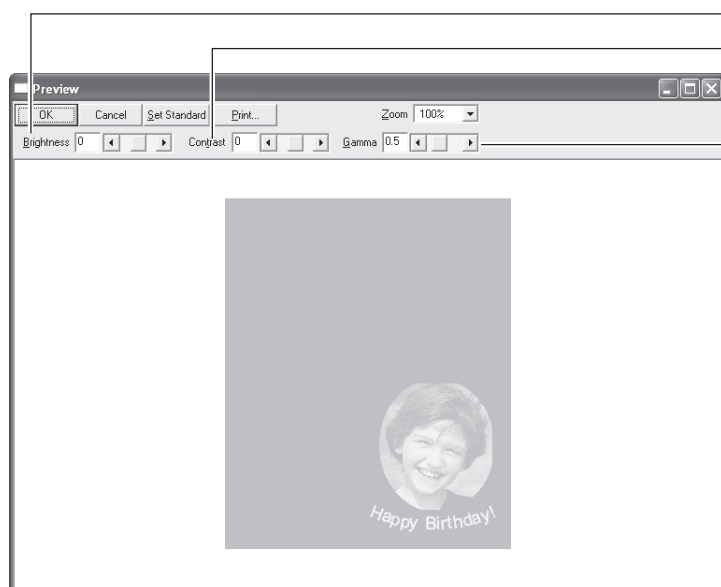
Dans le menu [File] (Fichier), cliquer sur [Print Preview] (Prévisualiser marquage).



Écran de prévisualisation

Conseils et astuces pour le réglage de l'image

Que pouvez-vous faire dans la fenêtre de prévisualisation ?



Brightness (Luminosité)

Règle la luminosité générale. Un réglage trop élevé peut détruire l'équilibre de l'image, il faut mieux la régler au minimum nécessaire.

Contrast

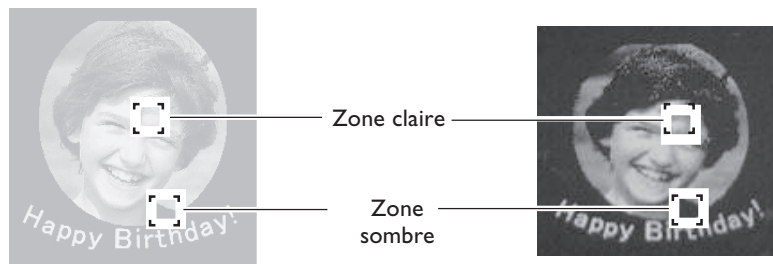
Règle principalement la clarté (les zones les plus claires) et l'ombre (les zones les plus sombres). C'est un réglage utile pour accentuer la tension en ayant un bon équilibre des clairs et des foncés.

Gamma

Règle principalement la luminosité des tons intermédiaires entre zones claires et sombres. C'est un réglage efficace de la luminosité générale.

Les zones claires et sombres sont marquées comme indiqué sur la figure.

Les zones sombres ne sont pas trop marquées et les zones claires sont marquées avec plus de force.



De plus, les résultats du marquage avant et après les réglages sont représentés ci-dessous.



Gamma réglé sur 0.4.

La luminosité du visage a été réduite, l'expression est ainsi plus clairement définie.

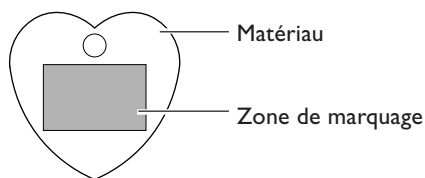
4-4 Marquage de matériaux de différentes formes

A propos de la taille et de la forme de la zone de marquage

La taille de l'image à marquer doit toujours tenir dans le format du matériau. Le marquage d'une image qui serait plus grande que le matériau pourrait casser la pointe de marquage sur le bord du matériau.

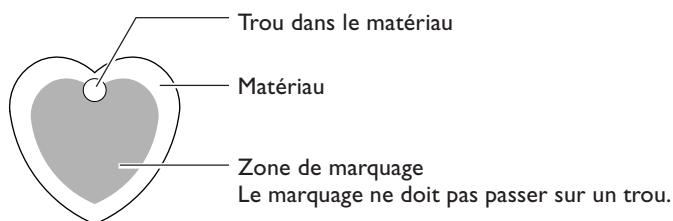
Dr. METAZA2 est livré avec des préréglages de formes quadrilatère, cercle et losange. Lorsque vous sélectionnez une de ces formes de matériau, l'image est affichée superposée à cette forme, avec une marge appropriée.

Par exemple, si vous faites un marquage sur un matériau dont la forme n'est pas enregistrée dans Dr. METAZA2, comme sur la figure si-dessous, vous devez définir la zone de marquage afin qu'elle soit plus petite que le matériau.



En enregistrant la forme du matériau dans Dr. METAZA2 il est possible d'agrandir la zone de marquage.

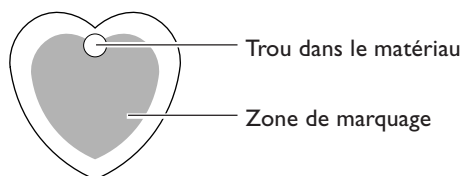
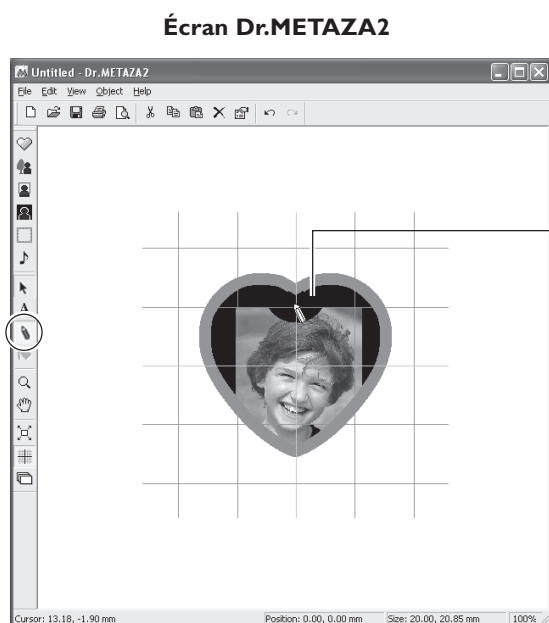
☞ p 54 "Ajouter une forme de matériau"



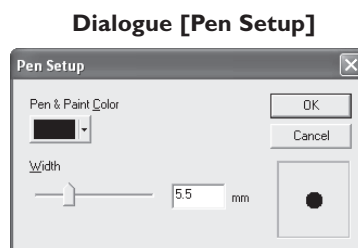
Éviter les trous dans le matériau lors que marquage

Lorsque vous utilisez la fonction Crayon pour noircir une zone de l'image en dessinant à main levée, cette zone ne sera pas marquée. Si vous désirez effectuer un marquage en évitant un trou dans le matériau, utilisez le Crayon pour remplir la zone dont la taille et l'emplacement correspondent au trou dans le matériau. Vous pouvez régler l'épaisseur du Crayon et autres options dans le dialogue [Pen Setup] (Réglage du Crayon).

☞ Pour de plus amples informations, reportez-vous à l'aide en ligne



Vous devez choisir la couleur noire.
Dans le dialogue [Pen Setup] (Réglage du Crayon), régler l'épaisseur du crayon en fonction du diamètre du trou dans le matériau.



Ajouter une forme de matériau

Si vous désirez utiliser une forme de matériau autre qu'un cercle (ellipse), un quadrilatère ou un losange, il vous faudra ajouter une nouvelle forme.

Créer une forme à l'aide d'un autre programme

Vous pouvez employer un programme de dessin de type "paint" du commerce pour créer une forme, puis l'enregistrer dans Dr. METAZA2. Les données vectorielles ne sont pas utilisables. Préparez les données bitmap satisfaisant les conditions suivantes.

Nombre de couleurs : Binaire (noir et blanc -- Remplir de noir l'intérieur de la forme, et laisser les autres parties en blanc ou sans couleur.)

Format de fichier : format BMP ou JPEG

Vous avez aussi la possibilité d'importer la nouvelle forme de matériau à l'aide d'un scanner, soit en scannant directement le matériau, soit en faisant une copie papier de la forme du matériau puis en scannant le papier.

☞ Pour de plus amples informations, reportez-vous à la documentation du scanner que vous utilisez.

4-5 Autres fonctions pratiques

Les diverses opérations possibles avec Dr. METAZA2


Dr. METAZA2 dispose de diverses fonctions d'édition des images importées et de création de données de marquage. Pour de plus amples informations sur la façon de faire fonctionner Dr. METAZA2, reportez-vous à l'aide en ligne du programme.

☞ p 13 "Documentation fournie"

Ajouter un cadre

Vous pouvez utiliser des cadres pour décorer les images.

Vous avez la possibilité de sélectionner la forme et la couleur désirées parmi les cadres proposés.

Pour afficher l'écran d'édition : Dans la barre d'outils, cliquez sur  (Cadre) . Ou dans le menu [Object], cliquez sur [Frame] (Cadre).

Enregistrer un cadre personnalisé

Vous pouvez employer un programme de dessin de type "paint" du commerce pour créer une forme, puis l'enregistrer dans Dr. METAZA2.

Pour afficher l'écran d'édition : Dans le menu [Object], cliquez sur [Add Parts] (Ajouter éléments), puis cliquez sur [Frame] (Cadre).

Rotation d'une image

Vous pouvez prendre une image importée dans Dr. METAZA2 et la faire pivoter par tranche de 90 degrés.

Pour afficher l'écran d'édition : Dans le menu [Object], cliquez sur [Rotate Image] (Rotation Image).

Détourer une image

Vous pouvez détourer juste la portion nécessaire d'une image. Afin de l'extraire et par exemple, marquer l'image d'une personne sur un fond.

Pour afficher l'écran d'édition : Dans le menu [Object], cliquez sur [Crop Image] (Détourer Image).

Enregistrer une image générique

Vous pouvez enregistrer des logos et autres images souvent utilisées sous forme de symboles, afin de pouvoir les rappeler à l'écran facilement et rapidement. Enregistrer une image fréquemment utilisée sous la forme d'un symbole raccourcira les temps d'édition. Vous pouvez aussi importer vos propres images originales dans Dr. METAZA2 et les enregistrer sous forme de symboles.

Pour afficher l'écran d'édition : Dans le menu [Object], cliquez sur [Add Parts] (Ajouter éléments), puis cliquez sur [Symbol].

Importer une image générique

Vous pouvez importer une image enregistrée sous forme de symbole.

Pour afficher l'écran d'édition : Dans le menu [Object], cliquez sur [Symbol].

Importer une image à l'aide d'un scanner

Si vous disposez d'un scanner compatible TWAIN 32, vous pouvez accéder au pilote de ce scanner depuis Dr. METAZA2. Ce qui vous permet d'importer et de marquer vos propres images.

Pour afficher l'écran d'édition : Dans le menu [Object], cliquez sur [Select Source] (Sélectionner Source).

Pour afficher l'écran d'édition : Dans le menu [Object], cliquez sur [Acquire] (Acquérir).


Inverser les dégradés

Cette fonction inverse les dégradés de toutes les images affichées dans Dr. METAZA2. Utilisez-la lorsque vous désirez insérer un logo ou un texte qui sera imprimé en négatif (noir au blanc).

Pour afficher l'écran d'édition : Dans le menu [Edit], cliquez sur [Invert] (Inverser).

Ajouter du texte écrit à la main et des images dessinées à main levée

Vous pouvez utiliser le crayon pour ajouter des dessins à main levée et du texte écrit à la main sur une image.

Pour afficher l'écran d'édition : Dans la barre d'outils, cliquez sur  (Crayon).

Après avoir affiché l'écran d'édition du crayon, vous pouvez spécifier son épaisseur et sa couleur.

Pour afficher l'écran d'édition : Dans le menu [Object], cliquez sur [Pen Setup] (Réglage du Crayon).

4-6 Options disponibles via le pilote

Les divers réglages possibles à l'aide du pilote

Dans l'écran de réglage du pilote (Driver), vous disposez de nombreuses options de réglages, dont le format du matériau et la méthode de marquage employée.

Afficher la fenêtre de réglage

Tous les changements effectués dans cette fenêtre (celle qui est affichée au moyen de la procédure décrite ici) restent effectifs même si vous redémarrez Dr. METAZA2. Pour reprendre les opérations en appliquant de nouveaux réglages, suivez la procédure ci-dessous.

Procédure

1 Windows XP

Cliquer sur [Démarrer], puis sur [Panneau de Configuration].

Cliquer sur [Imprimantes et autres périphériques], puis cliquer sur [Imprimantes et Télécopieurs].

Windows 98 SE/Me/2000

Cliquer sur [Démarrer].

Cliquer sur [Paramètres], puis cliquer sur [Imprimantes].

2



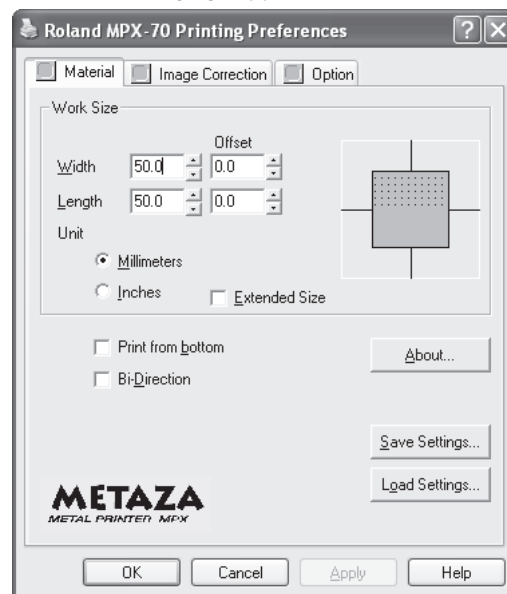
Roland
MPX-70

Faire un clic droit sur l'icône [Roland MPX-70].

Si vous utilisez Windows XP/2000, cliquer sur [Printing Preferences] (Préférences de marquage).

Si vous utilisez Windows 98SE/Me, cliquer sur [Propriétés] (Propriétés).

La fenêtre de réglage apparaît.

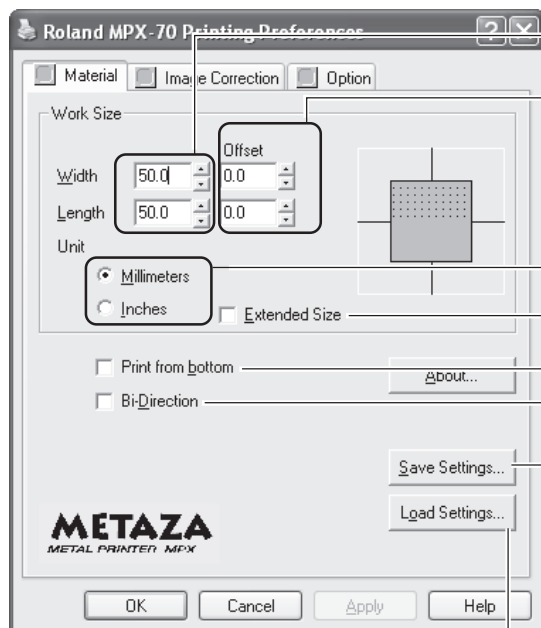


A propos de la fenêtre de réglage

Aller dans le menu [File] (Fichier) de Dr. METAZA2 et cliquer sur [Print Setup] (Configuration de l'impression), puis, dans la fenêtre [Print Setup], cliquer sur [Propriétés], affichera la même fenêtre que celle qui apparaît en suivant la procédure ci-dessus.

Mais, tous les changements effectués dans cette fenêtre disparaîtront lorsque vous redémarrerez Dr. METAZA2. Si vous voulez faire des réglages de pilote temporaires, afficher la fenêtre de réglage depuis Dr. METAZA2.

Onglet Material (Matériau)



Entrer la taille de la zone de marquage.

Corrige l'alignement du point central.

☞ p 70 "Régler le Point d'origine de la machine"

Choix des unités de mesure pour la largeur (Width) et la longueur (Length).

Étend la zone de marquage (réglage maximum : 80 x 80 mm).

Notez toutefois que lorsque le marquage est exécuté sur une zone étendue (c'est-à-dire au-delà de 50 x 50 mm), en fonction du matériau et de l'image, des irrégularités peuvent apparaître dans les zones sombres.

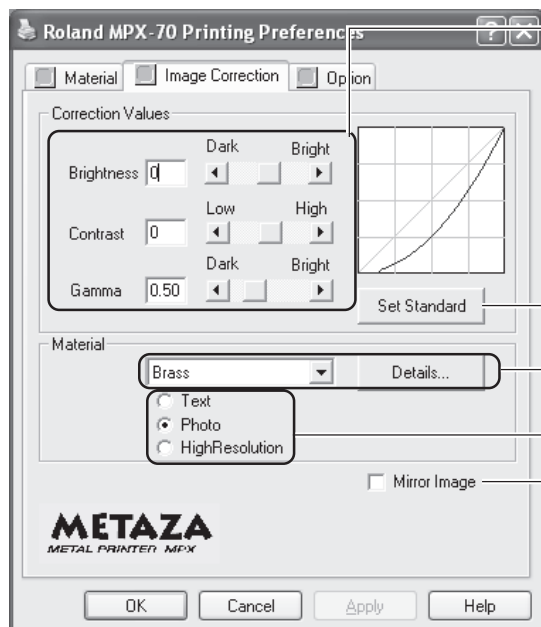
Pour visualiser l'image pendant l'opération de marquage, cocher cette option.

Sélectionner cette option pour accélérer les temps de marquage. Notez toutefois que la qualité du marquage peut s'en trouver légèrement réduite.

Sauve les réglages du pilote dans un fichier.

Charge les réglages du pilote sauvegardés dans le fichier.

Onglet Image Correction (Correction d'image)



Options de réglage du marquage si les résultats ne sont pas satisfaisants.

☞ p 74 "L'image n'est pas satisfaisante"

Réinitialise les valeurs de l'image corrigée à leur valeur initiale avant correction (brightness = 0, contrast = 0 et gamma = 0.5).

Choix de la composition du matériau à marquer. La force de marquage optimale pour cette composition est réglée.

Pour un réglage plus précis de la force de marquage, cliquer sur [Details].

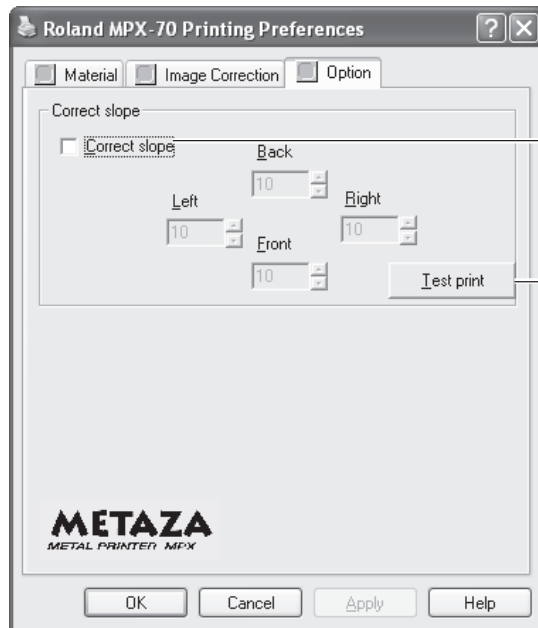
☞ p 72 "Réglage de force de marquage adapté au matériau"

Choix du mode de marquage.

Si l'image que vous marquez a des contours clairement définis, tel que du texte, choisissez [Text]. Si l'image contient des dégradés, telle qu'une photographie, choisissez [Photo]. Pour obtenir une bonne reproduction des textes écrits petits et des motifs compliqués, choisissez [High Resolution]. Notez que le temps de marquage sera approximativement deux fois plus long avec [High Resolution] qu'avec [Photo].

Produit une image en miroir de l'image d'origine.

Onglet Option



Règle l'inclinaison du plateau.
Entrer ici les valeurs indiquées par les résultats du marquage du motif de test.

Effectue le marquage du motif de test pour pouvoir faire le réglage de l'inclinaison du plateau.

☞ p 75 "L'image est toujours atténuée au même endroit".

Chapitre 5

Maintenance et réglages

5-I Entretien quotidien

Entretien quotidien

⚠ ATTENTION Ne jamais utiliser d'essence, d'alcool, du diluant ou autre matériau inflammable. Il y a un risque d'incendie.

⚠ PRUDENCE Ne jamais toucher les têtes juste après la fin d'un marquage. Il y a risque de brûlure.

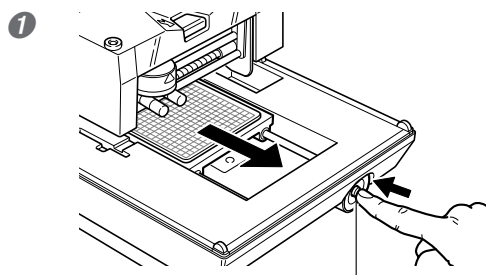
- Cette machine est un appareil de précision, sensible à la saleté et à la poussière nécessitant un nettoyage quotidien.
- Ne jamais utiliser de solvants tels que diluant, benzine ou alcool.
- Ne jamais graisser ni lubrifier la machine.

Nettoyage de la feuille adhésive

Si l'efficacité du maintien de la feuille adhésive diminue, vous pouvez la laver.

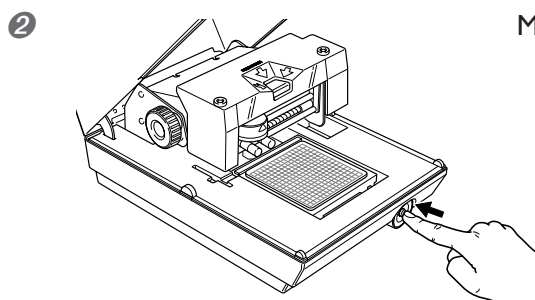
- Ne jamais frotter fortement la feuille avec une éponge ou un tampon grattant.
- Ne jamais étirer ni plier la feuille adhésive en la lavant.

Procédure

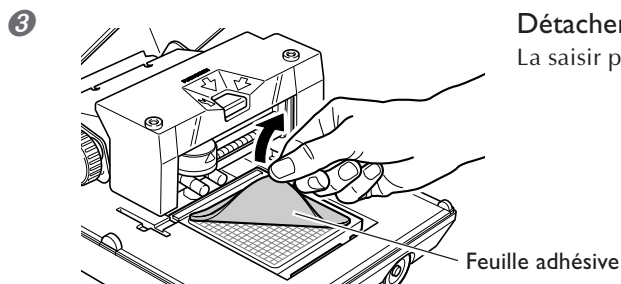


Bouton Marche-Arrêt/Mouvement

Presser le bouton Marche-Arrêt/Mouvement pour déplacer le plateau vers l'avant de la machine.



Mettre la machine hors tension.

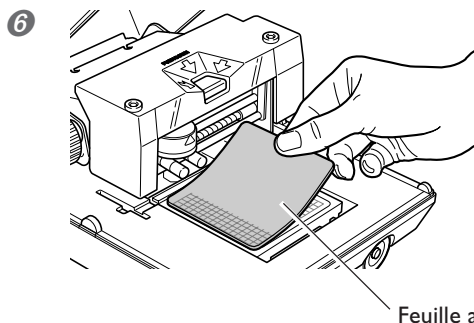


Détacher la feuille adhésive du plateau.
La saisir par un bord et la décoller doucement.

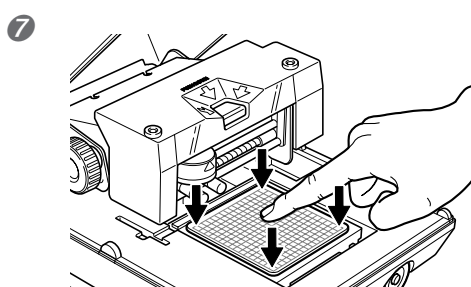
4 Plonger la feuille adhésive dans l'eau, frotter doucement sa surface avec vos doigts.

5 Laisser sécher la feuille adhésive.

La laisser sécher complètement, à l'abri des rayons directs du soleil. Ne pas la remettre sur le plateau tant qu'elle est humide.



Placer la feuille adhésive sur le plateau.



Presser doucement au centre et aux quatre coins de la feuille adhésive.

Montage de la feuille adhésive

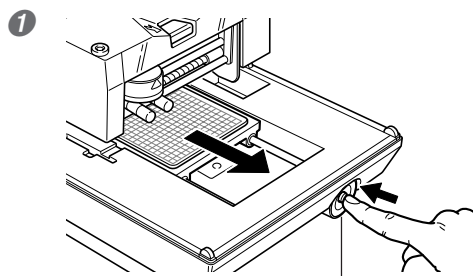
- Placez-la bien droite, alignée sur le quadrillage du plateau.
- Placez à l'intérieur le cadre du plateau.
- Veillez à ne pas laisser de bulles d'air se former entre la feuille adhésive et le plateau.

Si la feuille adhésive devient extrêmement sale

Si la feuille adhésive est devenue très sale, nettoyez-la avec un peu de détergent neutre dilué. Rincez-la soigneusement à l'eau claire pour enlever toute trace de détergent.

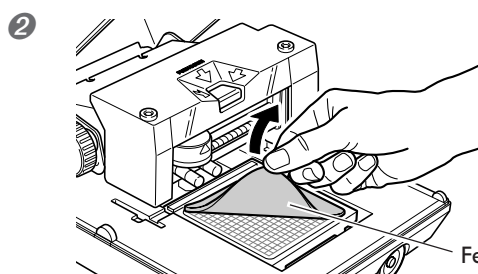
Nettoyage de la tête

Éliminer les petits résidus autour de la tête. Nettoyez-la périodiquement.



Bouton Marche-Arrêt/Mouvement

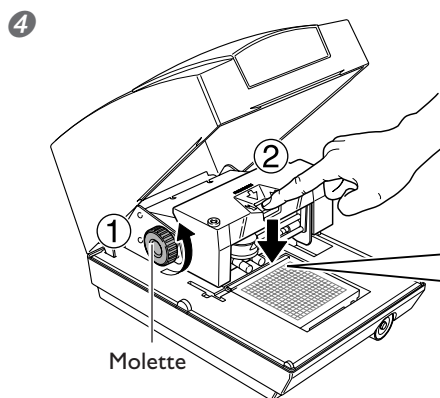
Presser le bouton Marche-Arrêt/Mouvement pour déplacer le plateau vers l'avant de la machine.



Feuille adhésive

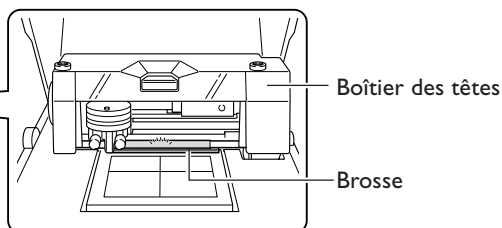
Enlever la feuille adhésive.

3 Mettre la machine hors tension.



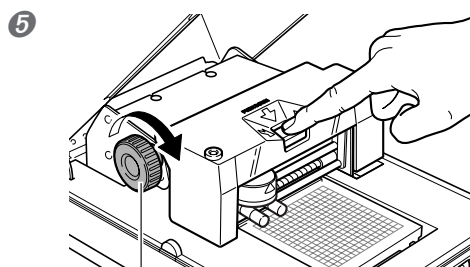
Molette

① Desserrer la molette.
② Appuyer à l'endroit indiqué sur la figure pour abaisser le boîtier des têtes afin qu'il touche la brosse.



Boîtier des têtes

Brosse



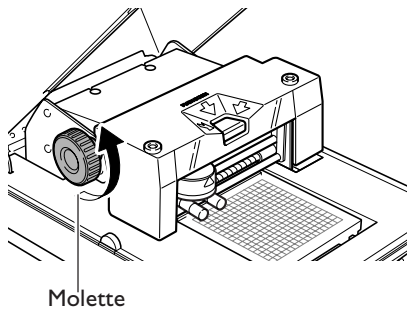
Molette

En maintenant appuyé au même endroit, tourner la molette pour maintenir la tête en place.

- 6 Presser le bouton Marche-Arrêt/Mouvement pour remettre la machine sous tension.
La tête se déplace et le nettoyage est terminé.

7

Une fois le nettoyage terminé, desserrer la molette.



Nettoyage du corps et du capot

Utilisez un chiffon humidifié avec de l'eau et frottez bien, puis essuyez doucement.
La surface du capot se raye facilement, utilisez un chiffon doux.

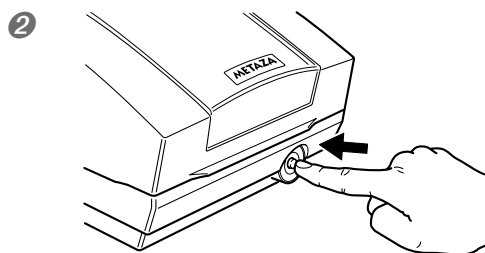
5-2 Maintenance des pointes de marquage

La tête de la machine est équipée de neuf pointes. Le marquage utilise une de ces pointes à la fois. Si le bout de la pointe employée est usé, vous pouvez changer la pointe usagée. Vous pouvez aussi faire un réglage afin que toutes les pointes se voient appliquer la même pression. Vous pourrez procéder à toutes ces activités de maintenance grâce au programme [MPX-70 Head Manager] fourni.

Lancer MPX-70 Head Manager



Cliquez sur [Démarrer], puis sur [Tous les Programmes] (ou [Programmes]). Cliquez sur [Roland Dr. METAZA2], puis sur [MPX-70 Head Manager].



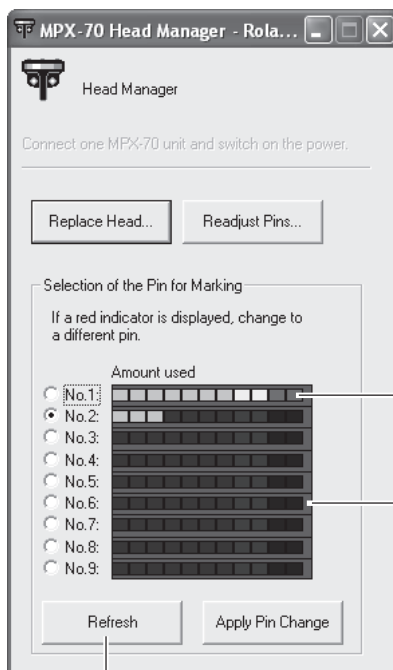
Mettre la machine sous tension.

Vérifier l'état des pointes de marquage

L'état de chaque pointe est indiqué.

Si le témoin d'usure de la pointe que vous utilisez est en rouge, il faut la remplacer par une pointe neuve.

S'il est impossible d'obtenir un marquage satisfaisant ou si les images ont une qualité inégale bien que le témoin d'usure ne soit pas rouge, il faut quand même remplacer la pointe.



Une pointe doit être remplacée si ce témoin est allumé.

Indique le degré d'usure de la pointe. La barre de progression augmente un peu à chaque frappe. La vitesse de la progression varie en fonction du matériau utilisé. Les pointes pour lesquelles rien n'est affiché ne sont pas usées.

Réactualise l'écran afin d'afficher les toutes dernières informations.

Remplacement d'une pointe usagée

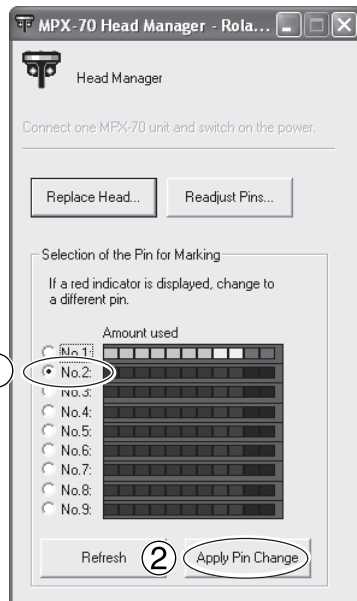
Suivez les étapes ci-dessous pour remplacer une pointe de marquage.

Procédure

1 Lancer MPX-70 Head Manager.

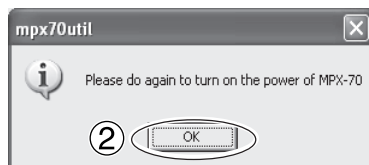
➔ p 66 "Lancer MPX-70 Head Manager"

2



- ① Choisir le numéro de pointe à utiliser ensuite.
- ② Cliquer sur [Apply Pin Change] (Appliquer changement de pointe).

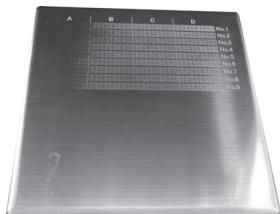
3



- ① Suivre les instructions à l'écran pour réactiver le programme.
- ② Cliquer sur [OK].

Réglage de la pression des pointes

Vous pouvez régler séparément la pression de chaque pointe. Le réglage d'une pointe implique d'effectuer un test de marquage (représenté sur la figure ci-dessous). Préparer une pièce de test (cuivre) ou toute autre pièce de matériau mesurant environ 60 mm sur 60 mm.



Motif de réglage

Procédure

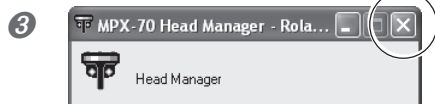
1 Lancer MPX-70 Head Manager.

☞ p 66 “Lancer MPX-70 Head Manager”



Cliquer sur [Readjust Pins] (Réajuster les pointes).

Suivre les instructions à l'écran pour effectuer l'ajustement des pointes.



Lorsque c'est terminé, cliquer sur [X].

La fenêtre se referme.

Comment déterminer les valeurs d'ajustement

Tapez les lettres et les chiffres de l'endroit où la valeur pouvant être lue est la plus claire. Si c'est difficile à déterminer, choisissez une apparence (obscurité) servant de référence, et un endroit ayant la même apparence. Par exemple, si la situation était celle représentée sur cette figure, vous auriez entré les valeurs suivantes.

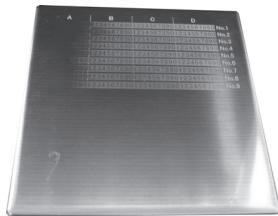
	B	C	D
B0	0	123456789012345678	12345678
C3	3	456789012345678	12345678
B0	0	123456789012345678	12345678
C2	2	3456789012345678	12345678
C2	2	3456789012345678	12345678
B9	9	0123456789012345678	12345678
C2	2	3456789012345678	12345678
C1	1	23456789012345678	12345678
C5	5	6789012345678	12345678

5-3 Remplacement de la tête

Remplacer la tête

Lorsque les neuf pointes de marquage sont usées, il faut remplacer la tête. Pendant les opérations de remplacement, vous aurez à marquer le motif représenté sur la figure. Préparer une pièce de test (cuivre) fournie avec la tête de rechange (MPH-70), ou une autre pièce de matériau mesurant environ 60 mm sur 60 mm.

La tête de rechange est vendue séparément. Consultez votre revendeur agréé Roland DG Corp. ou appelez le SAV.



Motif de réglage

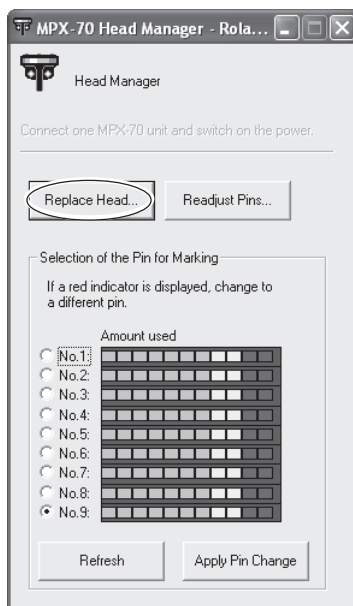
Procédure

- > Ne jamais interrompre une opération de remplacement partiellement engagée.
- > La tête fait partie des éléments consommables. Ne jamais utiliser une tête dont les pointes de marquage sont usées.
- > Ne jamais réutiliser une tête usagée. Ne jamais la réutiliser une seconde fois, mêmes si des pointes ne sont pas usées.

1 Lancer MPX-70 Head Manager.

☞ p 66 "Lancer MPX-70 Head Manager"

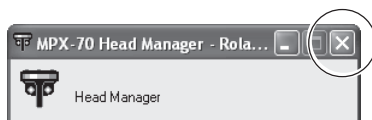
2



Cliquer sur [Replace Head] (Remplacer la tête).

Suivre les instructions à l'écran pour effectuer le remplacement de la tête.

3



Lorsque c'est terminé, cliquer sur [X].

La fenêtre se referme.

Après avoir terminé l'opération de remplacement de la tête, cliquer sur [Readjust Pins] (Réajuster les pointes) afin de vérifier l'état des pointes de marquage.

☞ p 68 "Réglage de la pression des pointes"

5-4 Réglage de l'emplacement du point d'origine

Réglage du point d'origine de la machine

Le point d'origine du marquage sur la machine est situé au centre du quadrillage du plateau. Si vous désirez le régler à un autre endroit, il faut sortir des données de calibrage afin de vérifier l'emplacement du point d'origine.

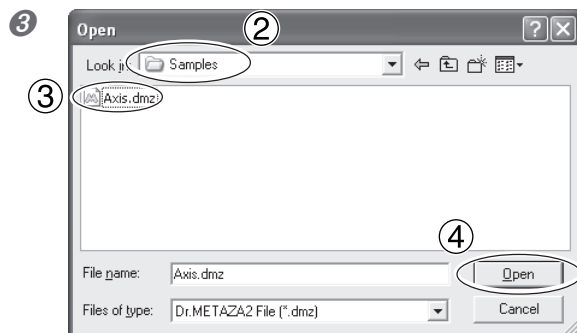
1. Réaliser le marquage des données de calibrage.

1 Monter le matériau au centre du plateau.

Préparer un matériau mesurant au moins 20 mm carré.

☞ p 30 "Montage du matériau sur le plateau"

2 Lancer Dr. METAZA2.



① Dans le menu [File] (Fichier), cliquez sur [Open] (Ouvrir).

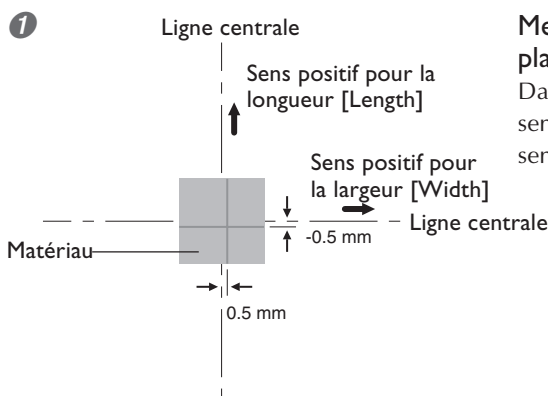
② Pour [Look in], sélectionner le dossier [Samples] (Échantillons).

③ Sélectionner [Axis.dmg].

④ Cliquer sur [Ouvrir].

4 Démarrer le marquage.

2. Mesurer et taper les valeurs de correction.



Mesurer et noter le décalage entre la ligne centrale sur le plateau et les lignes qui se croisent sur le matériau.

Dans cet exemple, la valeur [Width] est affichée à 0.5 mm dans le sens positif et la valeur [Length] a un décalage de 0.5 mm dans le sens négatif.

2 Windows XP

Cliquer sur [Démarrer], puis sur [Panneau de Configuration].

Cliquer sur [Imprimantes et autres périphériques], puis cliquer sur [Imprimantes et Télécopieurs].

Windows 98 SE/Me/2000

Cliquer sur [Démarrer].

Cliquer sur [Paramètres], puis cliquer sur [Imprimantes].

Le dossier [Imprimantes] s'ouvre.

3

Roland
MPX-70

Faire un clic droit sur l'icône [Roland MPX-70].

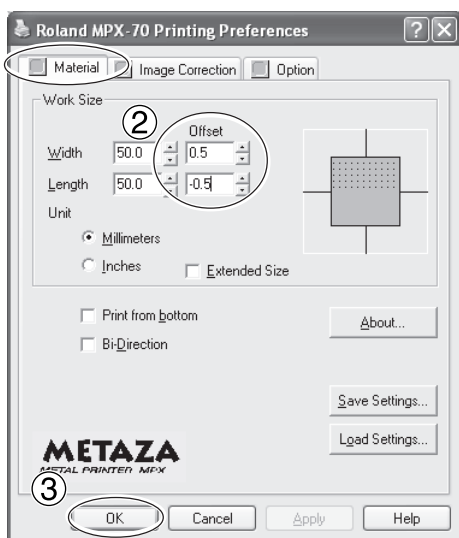
Si vous utilisez Windows XP/2000, cliquer sur [Printing Preferences] (Préférences de marquage).

Si vous utilisez Windows 98SE/Me, cliquer sur [Properties] (Propriétés).

La fenêtre de réglage apparaît.

4

1



1 Cliquer sur l'onglet [Material] (Matériau).

2 Dans les champs Width et Length de la section [Offset], entrer les valeurs de décalage que vous aviez notées à l'étape 1.

3 Cliquer sur [OK].

La fenêtre se referme.

Saisie des valeurs de correction

Lorsque la fenêtre de réglage de Dr. METAZA2 est affichée, les réglages qui y sont effectués sont temporaires et ne sont pas mémorisés.

Pour sauvegarder les valeurs de la fenêtre de réglage, aller dans le dossier [Imprimantes] et afficher la fenêtre de réglage du pilote.

☞ p 57 "Les divers réglages possibles à l'aide du pilote"

5-5 Enregistrement d'un matériau spécifique

Réglage de force de marquage adapté au matériau

Vous enregistrez ici un matériau et réglez la force de marquage adaptée à la dureté et aux paramètres de ce matériau.

Procédure

1 Windows XP

Cliquer sur [Démarrer], puis sur [Panneau de Configuration].

Cliquer sur [Imprimantes et autres périphériques], puis cliquer sur [Imprimantes et Télécopieurs].

Windows 98 SE/Me/2000

Cliquer sur [Démarrer].

Cliquer sur [Paramètres], puis cliquer sur [Imprimantes].

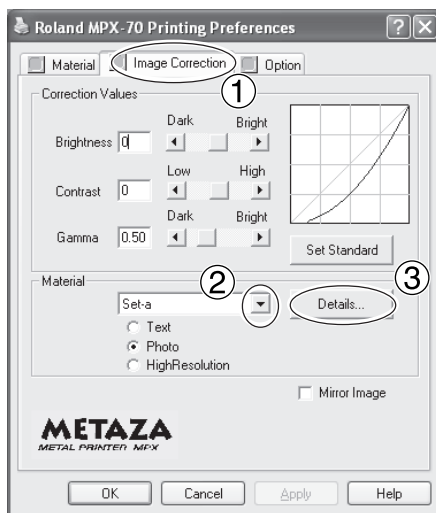
2 Faire un clic droit sur l'icône [Roland MPX-70].

Si vous utilisez Windows XP/2000, cliquer sur [Printing Preferences] (Préférences de marquage).

Si vous utilisez Windows 98SE/Me, cliquer sur [Properties] (Propriétés).

La fenêtre de réglage apparaît.

3



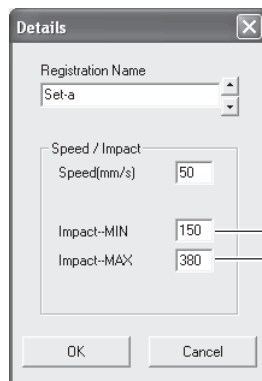
① Cliquer sur l'onglet [Image Correction] (Correction d'image).

② Pour [Material], sélectionner un matériau personnalisé (choix a à d).

③ Cliquer sur [Details].

La fenêtre [Details] apparaît.

4



Régler les valeurs d'impact.

Les résultats du marquage varient en fonction de la dureté du matériau. Faire le réglage selon le matériau employé.

Remonte

- Lorsque les zones sombres de l'image ne sont pas frappées

Abaisse

- Lorsque les zones sombres de l'image sont blanchâtres (trop claires)
- Lorsque la frappe est trop forte en général

Remonte

- Lorsque les zones claires de l'image sont frappées avec trop peu de force (trop sombres)
- Lorsque la frappe est trop faible en général

Abaisse

- Lorsque les zones blanches de l'image sont frappées avec trop de force

5 Cliquer sur [OK].

La fenêtre [Details] se ferme.

6 Cliquer sur [OK].

La fenêtre de réglage se ferme.

Chapitre 6

Annexes

6-I Que faire si...

La machine ne réagit pas lorsque des données de marquage sont envoyées.

La machine est-elle sous tension ?

Vérifiez que le témoin du bouton Marche-Arrêt/Mouvement est allumé. Si ce n'est pas le cas, pressez ce bouton pour mettre la machine sous tension.

Le cordon secteur est-il correctement branché ?

Si ce n'est pas le cas, reportez-vous à la page indiquée ci-dessous et branchez-le correctement.

☞ p 18 "Branchement du cordon secteur"

Le câble utilisé pour la connexion à l'ordinateur est-il correctement branché ?

Si ce n'est pas le cas, reportez-vous à la page indiquée ci-dessous et branchez-le correctement.

☞ p 19 "Connexion à l'ordinateur"

La machine réagit, mais le marquage n'est pas possible.

La hauteur de la tête a-t-elle été réglée en fonction de l'épaisseur du matériau ?

Vérifiez que la tête se trouve à la bonne hauteur par rapport à l'épaisseur du matériau and qu'elle est bien maintenue en place à cette hauteur. Le marquage ne sera pas exécuté si ce réglage n'est pas correct. Alignez la hauteur de la tête et bloquez-la à l'aide de la molette.

Le matériau est-il correctement positionné ?

Si le marquage se fait ailleurs que sur le matériau, remplacez-le correctement.

Le matériau répond-il aux "Caractéristiques des matériaux pouvant être marqués" ?

Préparez un matériau qui puisse être marqué.

☞ p 28 "Préparation du matériau pour le marquage"

Le marquage a-t-il été effectué près du bord du matériau ?

Un marquage effectué près du bord du matériau peut tordre ou casser les pointes de marquage. Si c'est le cas, vérifiez l'état des pointes et changez-les si nécessaire.

☞ p 67 "Remplacement d'une pointe usagée"

L'image n'est pas satisfaisante.

Les réglages de matériau dans le pilote sont-ils corrects ?

Choisissez la composition du matériau utilisé. Pour un même matériau, la dureté de la surface à marquer peut varier grandement en fonction de la méthode de coulage, de la présence d'impuretés, d'un couchage, etc. Dans ces cas-là, faites un réglage plus précis de la force de marquage.

☞ p 72 "Réglage de force de marquage adapté au matériau"

L'image est-elle uniformément atténuée ?

Si c'est le cas, faites un marquage en augmentant très légèrement la luminosité par le biais des réglages [Gamma] ou [Brightness] du pilote de la machine.

Pour cela, laissez le matériau en place et refaites un marquage au même emplacement. Changez les réglages du pilote et poursuivez le marquage jusqu'à ce que vous obteniez le contraste voulu.

☞ p 57 "Les divers réglages possibles à l'aide du pilote"

Les parties blanches sont reproduites, mais les niveaux de gris sont atténués ?

Choisissez un matériau personnalisé (réglages A à E) et réglez la force de marquage. Effectuez le marquage en laissant la valeur de [Impact—MAX] inchangée et en augmentant petit à petit la valeur de [Impact—MIN].

Pour cela, laissez le matériau en place et refaites un marquage au même emplacement. Changez les réglages du pilote et poursuivez le marquage jusqu'à ce que vous obteniez le contraste voulu.

☞ p 57 "Les divers réglages possibles à l'aide du pilote"

Informations complémentaires sur le sur-marquage

Les différentes valeurs de réglages déterminées pour une telle reprise de marquage ne sont efficaces que pour ce marquage supplémentaire par superposition. Les mêmes résultats ne seront pas nécessairement obtenus si le marquage est effectué de nouveau sur une pièce neuve.

Une pointe de marquage est-elle usée ?

Vous n'obtiendrez pas un marquage satisfaisant si une des pointes de marquage est usée.

Ajustez-la ou remplacez-la par une neuve.

☞ p 66 "5-2 Maintenance des pointes de marquage"

Les images sont irrégulières.

La surface de marquage est-elle légèrement irrégulière ?

Choisissez un matériau ayant une surface de marquage plane.

☞ p 28 "Préparation du matériau pour le marquage"

La surface de marquage est-elle inclinée ?

Choisissez un matériau ayant une surface de marquage plane.

☞ p 28 "Préparation du matériau pour le marquage"

Les zones sombres de l'image sont-elles irrégulières ?

Laisser le matériau en place et refaire un marquage au même emplacement peut améliorer la qualité. Poursuivez le marquage avec différents réglages de [Gamma], [Brightness], ou [Contrast] dans la fenêtre du pilote.

☞ p 57 "Les divers réglages possibles à l'aide du pilote"

Un marquage bidirectionnel a-t-il été effectué ?

Un marquage bidirectionnel peut réduire le temps de marquage, mais peut aussi être la cause d'une qualité d'image médiocre. Dans ce cas, changer de matériau et annuler la sélection de l'option [Bidirection].

☞ p 57 "Les divers réglages possibles à l'aide du pilote"

Une pointe de marquage est-elle usée ?

Vous n'obtiendrez pas un marquage satisfaisant si une des pointes de marquage est usée.

Ajustez-la ou remplacez-la par une neuve.

☞ p 66 "5-2 Maintenance des pointes de marquage"

L'image est toujours atténuée au même endroit.

Si l'image est souvent trop claire au même endroit, près du bord avant droit du plateau, régler l'inclinaison de la machine peut améliorer la qualité de l'image.

Notez que même après réglage, des irrégularités d'image peuvent être dues à d'autres facteurs que l'inclinaison du plateau, tels que la courbure ou la déformation du matériau.

1. Installez le matériau de test fourni avec la machine au centre du plateau.

Si le matériau fourni a été déjà utilisé, alors préparez un matériau ayant une largeur supérieure à 60 mm et une différence de niveau maximale de 0,05 mm.

☞ p 30 "Montage du matériau sur le plateau"

2. Dans le dossier [Imprimantes], faites un clic droit sur [Roland MPX-70] et ouvrez la fenêtre de réglage du pilote METAZA.

Sous Windows XP/2000, cliquez sur [Préférences d'impression].

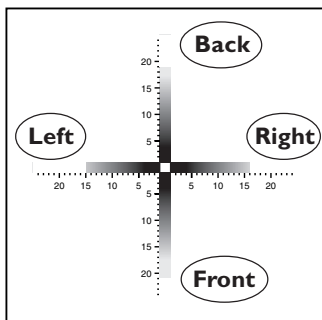
Sous Windows 98 SE/Me, cliquez sur [Propriétés].

3. Cliquez sur l'onglet [Option].

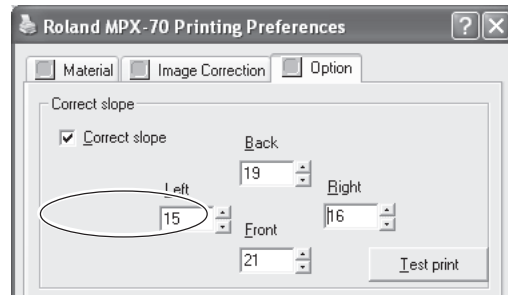
4. Cliquez sur [Test print] (Marquage test).

Le motif test est marqué sur le matériau.

5. Utilisez les graduations pour lire et noter les endroits où le motif test n'est plus continu ou invisible. Notez les valeurs dans les quatre directions (avant, arrière, gauche et droite).



6. Sélectionnez [Correct slope] (Correction du centrage) et saisissez les valeurs que vous avez notées.

**L'emplacement du marquage n'est pas celui désiré**

Le centre du plateau peut ne pas correspondre avec le point d'origine de marquage de la machine.

Corrigez le décalage entre le centre des graduations et le point d'origine du marquage.

☞ p 70 "Réglage du point d'origine de la machine"

Que faire si l'installation est impossible

Si l'installation s'interrompt avant la fin, ou si l'assistant n'apparaît pas lorsque vous réalisez la connexion à l'aide du câble USB, suivez ces instructions.

Windows XP/2000

1. Si le dialogue [Assistant nouveau matériel] apparaît, cliquez sur [Terminer] pour le refermer..

2. Affichez les [Propriétés Système].

Windows XP

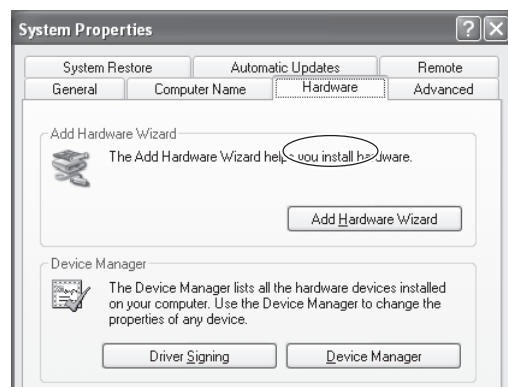
Cliquez sur le menu [Démarrer] puis faites un clic droit sur [Mon ordinateur]. Cliquez sur [Propriétés].

Windows 2000

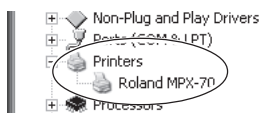
Faites un clic droit sur [Mon ordinateur] situé sur le bureau puis cliquez sur [Propriétés].

3. Cliquez sur l'onglet [Matériel] puis sur [Gestionnaire de Périphériques].

La page [Gestionnaire de Périphériques] apparaît.



4. Dans le menu [Voir], cliquez sur [Afficher périphériques cachés].
5. Dans la liste, repérez [Imprimantes] ou [Autres périphériques] et faites un double-clic dessus. Lorsque [Roland MPX-70] ou [Périphérique inconnu] apparaît sous l'article sélectionné, cliquez dessus pour la sélectionner. .



6. Allez dans le menu [Action] et cliquez sur [Désinstaller].
7. L'écran ci-dessous. Cliquez sur [OK]



8. Fermez la fenêtre [Gestionnaire de Périphériques] puis cliquez sur [OK].
9. Débranchez le câble USB de votre ordinateur.
10. Redémarrez Windows, puis désinstallez le pilote.

☞ p 76 "Désinstaller le pilote"

11. Recommencez l'installation depuis le début.

☞ p 21 "Installation du pilote"

Windows 98 SE/Me

1. Suivez la procédure décrite dans "Désinstaller le pilote", ci-dessous pour désinstaller le pilote.

☞ p 76 "Désinstaller le pilote"

2. Recommencez l'installation depuis le début.

☞ p 21 "Installation du pilote"

Désinstaller le pilote

Pour désinstaller le pilote, suivez les instructions ci-dessous.

1. Avant de commencer la désinstallation d'un pilote, débranchez les câbles USB de votre ordinateur.
2. Identifiez-vous dans Windows XP/2000 sous un compte "Administrateur".
3. Insérez le CD-ROM fourni dans le lecteur. Le menu d'installation apparaît automatiquement. Cliquez sur la case [X] en haut à droite pour refermer le menu d'installation.
4. Depuis le menu [Démarrer], cliquez sur [Exécuter].

5. Dans [Ouvrir], tapez les informations indiquées ci-dessous, puis cliquez sur [OK].

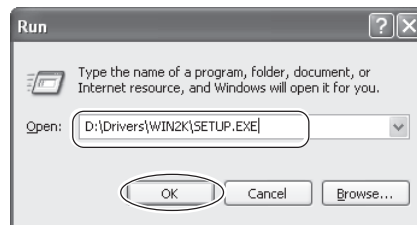
Windows XP/2000

(Lettre du lecteur CD-ROM):\Drivers\WIN2K\SETUP.EXE

Windows 98 SE/Me

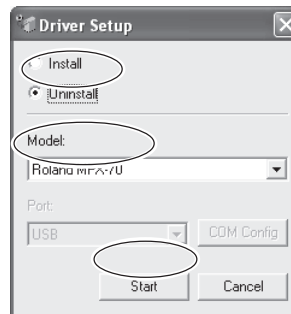
(Lettre du lecteur CD-ROM):\Drivers\WIN9X\SETUP.EXE

Le programme d'installation démarre et la fenêtre [Installation du pilote] apparaît.

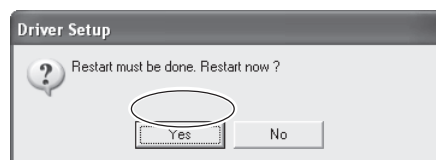


6. Sélectionnez [Désinstaller] puis choisissez [Roland MPX-70].

Cliquez sur [Démarrer].



7. Cliquez sur [Oui] pour redémarrer l'ordinateur.



6-2 Déplacement de la machine

Si vous devez déplacer la machine, il faudra remettre en place les matériaux d'emballage et de protection, sinon vous risqueriez d'endommager la machine pendant son transport.

Procédure

1 Desserrer la molette.

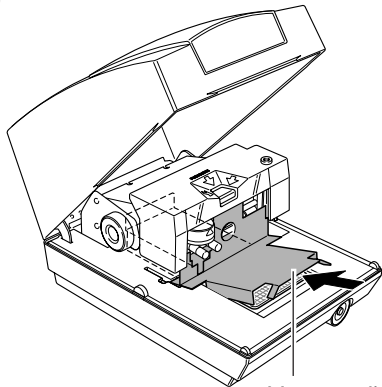
Desserrez-la juste assez pour que la tête remonte.

2 Presser le bouton Marche-Arrêt/Mouvement pour déplacer le plateau vers l'avant de la machine.

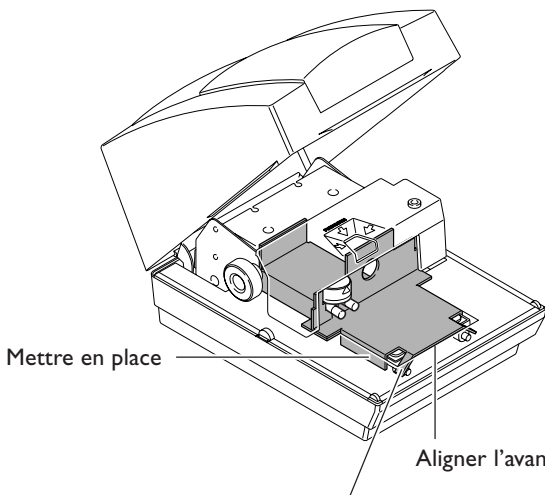
3 Mettre la machine hors tension.

4

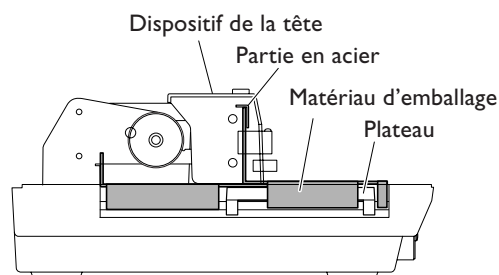
Mettre en place les matériaux d'emballage et de protection.



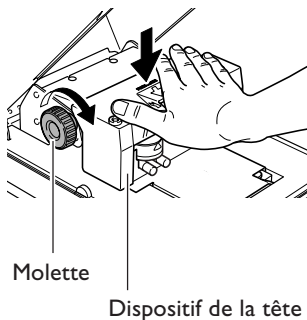
Matériau d'emballage



Insérer la partie étroite vers l'avant en l'inclinant.



5



Abaisser le dispositif de la tête et utiliser la molette pour le maintenir en place.

Presser sur l'ensemble du boîtier avec votre main à plat.

6 Remballer la machine dans son carton d'origine.

6-3 Durée de vie de la tête

La tête utilisée sur cette machine est un élément consommable.

En règle générale sa durée de vie usuelle correspond à environ 3 600 plaques marquées dans les conditions suivantes.

Conditions d'utilisation

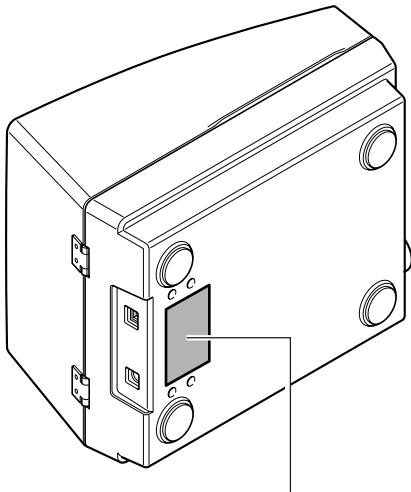
Matériau utilisé : MD-NI (plaque Roland nickelée)

Zone de marquage : 30 mm X 23 mm

Mode de marquage : Photo

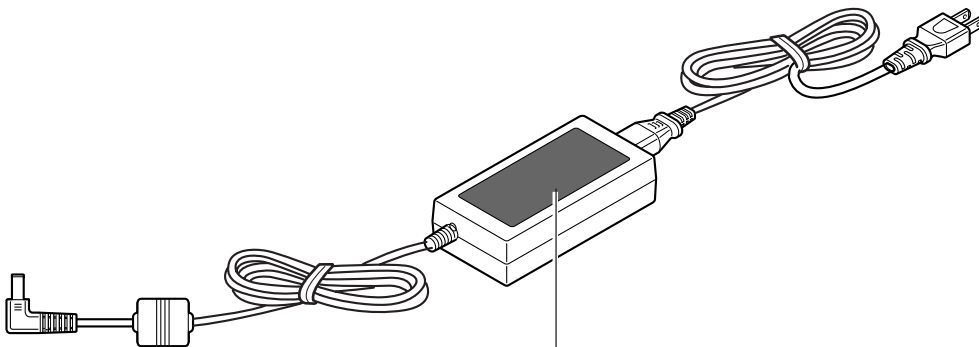
Taux de marquage : 35% (25 000 points par plaque)

6-4 Étiquettes des normes électriques et n° de série



Numéro de série

Nécessaire lorsque vous faites appel à un service de maintenance, de réparation ou d'assistance technique. Ne jamais l'enlever ni la laisser se salir.



Puissance électrique

Utiliser une prise électrique satisfaisant aux exigences de tension, fréquence et ampérage mentionnées ici.

6-5 Caractéristiques de la machine

	MPX-70
Matériau utilisable	Or, argent, cuivre, platine, laiton, aluminium, fer, acier, etc. (L'indice de dureté Vickers [HV] de la surface marquée doit être de 200 d'au plus.)
Format du matériau	Format maximum : 90 mm (largeur) x 90 mm (longueur) x 20 mm (épaisseur)
Zone de marquage	80 mm x 80 mm
Résolution (points/pouce)	529 dpi (Haute résolution), 353 dpi (Photo), 265 dpi (Texte)
Direction du marquage	Marquage unidirectionnel ou bidirectionnel (sélectionné via le pilote Windows)
Vitesse du marquage (par défaut)	50 mm/sec (Photo), 33 mm/sec (Haute résolution/Texte)
Interface	Interface USB (norme Universal Serial Bus Specification Revision 1.1)
Alimentation	Adaptateur secteur spécifique Entrée : AC 100 à 240V ± 10% 50/60Hz 1.7A Sortie : DC 19V 2.1A
Consommation électrique	Approx. 15W
Niveau de bruit acoustique	Inférieur à 70 dB (A) (Conforme à ISO 7779)
T° en fonctionnement	10 à 30°C
Humidité en fonctionnement	35 à 80% (sans condensation)
Dimensions externes	226 mm (L) x 321 mm (P) x 200 mm (H)
Poids	4,0 kg
Dimensions avec emballage	350 mm (L) x 440 mm (P) x 350 mm (H)
Poids avec emballage	6,5 kg
Accessoires	Adaptateur secteur, Cordon secteur, matériau pour tests de marquage, câble USB, CD-ROM, mode d'emploi

Veillez lire attentivement le contrat ci-dessous avant d'ouvrir l'emballage de la machine ou l'enveloppe contenant les disques

Le fait d'ouvrir le carton d'emballage ou l'enveloppe contenant le logiciel est une preuve d'acceptation des termes et conditions de ce contrat.

Contrat de Licence Roland

Roland DG Corporation ("Roland") vous donne le droit non-assignable et non-exclusif d'utiliser les programmes informatiques de cette enveloppe ("Logiciels") par ce contrat, selon les termes et les conditions décrits ci-dessous.

1. Entrée en vigueur

Ce contrat entre en vigueur lorsque vous achetez et ouvrez l'emballage de la machine ou l'enveloppe contenant les disques. La date effective d'entrée en vigueur de ce contrat est la date à laquelle vous rompez les scellés de l'emballage ou de l'enveloppe contenant les disques.

2. Propriété

Les droits et la propriété de ce logiciel, logo, nom, mode d'emploi et tout écrit concernant ce logiciel appartiennent à Roland et ses partenaires licenciés. Est interdit ce qui suit :

Faire une copie non autorisée de ce logiciel ou d'un quelconque de ses fichiers d'aide, programme ou écrit. Décompiler, désassembler ou toute tentative pour découvrir les codes sources de ce logiciel.

3. Limites de ce contrat

Roland ne vous autorise pas à prêter, louer, céder ou transférer les droits autorisés par ce contrat ou le logiciel lui-même (y compris un des accessoires l'accompagnant) à une tierce personne.

Vous ne pouvez pas donner l'usage de ce logiciel à un service en temps partagé et/ ou sur un réseau à une quelconque troisième partie qui ne serait pas individuellement autorisée à utiliser ce logiciel.

Une seule personne peut utiliser ce logiciel sur un ordinateur unique sur lequel il est installé.

4. Reproduction

Vous pouvez faire une copie de secours de ce logiciel. La propriété de cette copie appartient à Roland.

Vous pouvez installer ce logiciel sur le disque dur d'un seul et unique ordinateur.

5. Annulation

Roland retains the right to terminate this agreement without notice immediately when any of followings occurs:

When you violate any article of this agreement.

When you make any serious breach of faith regarding this agreement.

6. Limitations on Liability

Roland se garde le droit de résilier ce contrat immédiatement et sans préavis dans les cas suivants :

Si vous ne respectez pas l'un des articles de ce contrat.

Si vous êtes déloyal envers ce contrat.

7. Législation

Ce contrat est soumis à la loi du Japon, et les différentes parties doivent se soumettre à la juridiction de la cour japonaise de justice.



1000000010

R1-050729