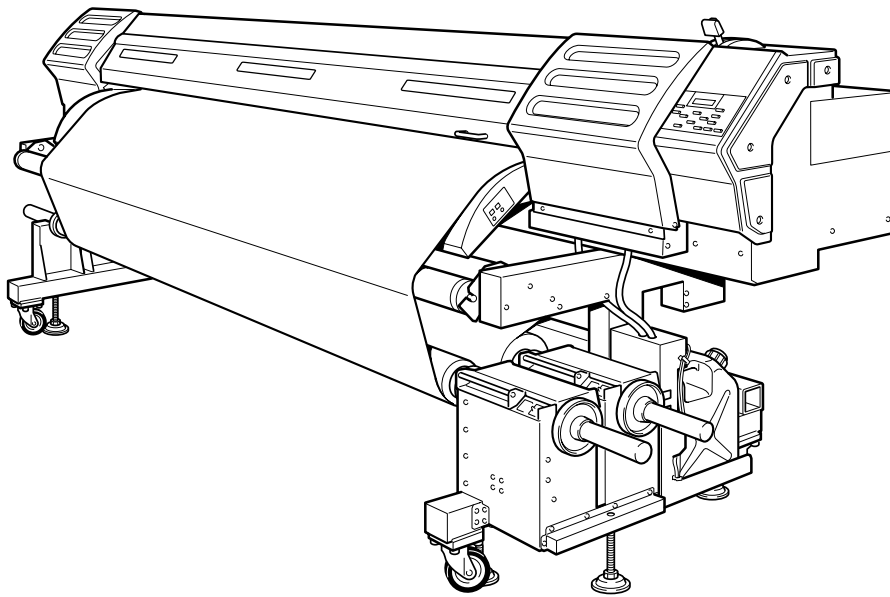


SOLJET PRO II

Sign Maker by Roland DG Corporation

SJ-1000

MODE D'EMPLOI



Félicitations pour avoir choisi cette machine.

- Pour une utilisation correcte et sans danger avec une parfaite compréhension des possibilités de cette machine, veuillez lire ce manuel dans sa totalité et conservez-le ensuite en lieu sûr.
- La copie ou le transfert non autorisés de ce manuel, en totalité ou partie, sont interdits.
- Le contenu de ce manuel et les caractéristiques de ce produit sont sujets à modification sans préavis.
- Le manuel et l'appareil ont été conçus et testés avec le plus grand soin. Si vous rencontrez toutefois une erreur ou un défaut d'impression, merci de nous en informer.
- Roland DG Corp. n'assume aucune responsabilité concernant toute perte ou tout dommage direct ou indirect pouvant se produire suite à l'utilisation de ce produit, quelle que soit la panne qui puisse concerner une partie de ce produit.
- Roland DG Corp. n'assume aucune responsabilité concernant tout dommage ou perte, direct ou indirect, pouvant survenir sur tout article fabriqué à l'aide de ce produit.

Pour les USA

**FEDERAL COMMUNICATIONS COMMISSION
RADIO FREQUENCY INTERFERENCE
STATEMENT**

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules.

These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment.

This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications.

Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

Unauthorized changes or modification to this system can void the users authority to operate this equipment.

REMARQUE

Instructions de mise à la terre

Ne modifiez pas la fiche d'alimentation fournie – si elle ne rentre pas dans votre prise, faites installer une prise adéquate par un électricien qualifié.

Faites les vérifications avec un électricien qualifié ou du personnel de maintenance si les instructions de mise à la terre ne sont complètement comprises ou en cas de doute d'une mise à la terre correcte de ce produit.

N'utilisez que des rallonges à fil triple ayant une broche de mise à la terre et des prises femelles trois broches acceptant la fiche d'alimentation de ce produit.

Réparez ou remplacez immédiatement un cordon endommagé.

Pour le Canada

CLASS A NOTICE

This Class A digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations.

CLASSE A AVIS

Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.



ROLAND DG CORPORATION

1-6-4 Shinmiyakoda, Hamamatsu-shi, Shizuoka-ken, JAPAN 431-2103

NOM DU MODÈLE : Voir la mention "MODEL" sur la plaque des caractéristiques électriques.

DIRECTIVE CONCERNÉE : **DIRECTIVE CEE SUR LES BASSES TENSIONS (73/23/EEC)**

DIRECTIVE CEE SUR LA COMPATIBILITÉ ÉLECTROMAGNÉTIQUE (89/336/EEC)

AVERTISSEMENT



Produit de Classe A. Dans un environnement domestique ce produit peut provoquer des interférences radio, auquel cas c'est à l'utilisateur de prendre les mesures adéquates.



En tant que partenaire ENERGY STAR®, Roland DG Corp. a déterminé que ce produit satisfaisait aux principes ENERGY STAR® concernant le rendement de l'énergie.

L'International ENERGY STAR® Office Equipment Program est un programme international qui valorise les économies d'énergie par le développement d'ordinateurs et d'équipements bureautiques au rendement plus efficace. Ce programme soutient le développement et la distribution des produits équipés de fonctions qui réduisent efficacement la consommation d'énergie. C'est un système ouvert auquel les marques commerciales participent bénévolement. Les produits ciblés sont les équipements bureautiques tels que les ordinateurs, moniteurs, imprimantes, télécopieurs, photocopieurs, scanners et appareils multifonctions. Leurs standards et logos sont identiques pour les différentes nations participantes.

Table des Matières

 To Ensure Safe Use	4
 Consignes de sécurité	10
Remarques importantes sur la manipulation et l'usage	16
Imprimante	16
Cartouches d'encre	16
Chapitre 1 Introduction	17
1-1 Caractéristiques de la machine	18
1-2 Noms et fonction des pièces	19
Imprimante et sécheur	19
Panneau de commande de l'imprimante	21
Systèmes d'alimentation et d'entraînement du matériau	22
Chapitre 2 Fonctionnement	23
2-1 Mise sous/hors tension	24
Mise sous et hors tension	24
Fonction d'économie d'énergie	25
2-2 Chargement et découpe du matériau	26
Comment charger le matériau	26
Comment découper le matériau	39
2-3 Réglage du préchauffage, du chauffage d'impression et du sécheur	40
A quoi servent ces différents dispositifs ?	40
Température du préchauffage et du chauffage d'impression	41
Température du sécheur	41
Instructions générales pour les températures prééglées	42
2-4 Lancer l'impression	43
Préparation à la réception de données depuis un ordinateur	43
Tests d'impression et nettoyage	44
2-5 S'il n'y a plus d'encre	45
Vérification du niveau d'encre restant	45
S'il n'y a plus d'encre	46
Chapitre 3 Maintenance et réglage	49
3-1 Entretien quotidien et maintenance	50
Comment jeter l'encre usagée	50
Nettoyage	51
Entretien et maintenance des têtes d'impression	52
3-2 Si le nettoyage des têtes n'est pas efficace	53
Effectuer un nettoyage plus efficace	53
Si le nettoyage puissant n'est pas efficace	54
3-3 Utilisation du kit de nettoyage	55
Cas où le kit de nettoyage devient nécessaire	55
Comment effectuer le nettoyage avec le kit	55
3-4 Remplacement des consommables	59
Remplacement des languettes de nettoyage	59
3-5 En cas d'inutilisation prolongée	61
Continuer à entretenir l'appareil	61
Fonction Alarme	61
Chapitre 4 Guide de Référence	63
4-1 Interruption ou annulation de l'impression	64
Annulation avant la fin de l'impression	64

4-2 Régler la position d'impression et les marges	65
Déplacer la position de début d'impression vers l'arrière	65
Déplacer la position de début d'impression vers la gauche	65
Changer les marges gauche et droite	66
4-3 Optimiser l'impression selon l'épaisseur du matériau	68
Ajuster la hauteur des têtes en fonction de l'épaisseur du matériau	68
Correction de l'alignement en impression bidirectionnelle	69
Mémoriser les valeurs de correction bidirectionnelle	72
Charger les valeurs de correction bidirectionnelle	72
Effectuer une correction de l'avance pour éliminer les bandes horizontales	73
4-4 Adaptation aux différents types de matériaux	75
Utilisation d'un matériau transparent	75
Impression sur un matériau difficile à sécher	75
Accélérer l'impression des matériaux à laize étroite	76
Empêcher le matériau de se détacher	77
Empêcher le matériau d'être sali par des taches d'encre	77
4-5 Modifier le fonctionnement de l'imprimante	79
Déterminer le fonctionnement lorsqu'il n'y a plus d'encre	79
Définir la durée avant activation du Mode Veille	79
Désactiver le Mode Veille	80
Changer la langue des menus et les unités de mesure	80
Réinitialiser tous les réglages à leurs valeurs par défaut	81
Imprimer un rapport système	81
4-6 Modifier le fonctionnement du préchauffage, chauffage d'impression et séchage	82
Activer/Désactiver le sécheur	82
Désactiver le préchauffage et le chauffage d'impression	82
Fonctionnement du préchauffage, chauffage d'impression et séchage	83
4-7 Liste des menus	84
Menu principal	84
Langue et Unité des menus	88
Menu Nettoyage et Maintenance	88
Menu Configuration du Chauffage	88
Chapitre 5 Dépannage	89
5-1 Si la machine ne fonctionne pas	90
L'imprimante ne fonctionne pas	90
Systèmes d'alimentation et d'entraînement défectueux	90
le sécheur ne chauffe pas	90
Préchauffage et chauffage d'impression inactifs	90
5-2 L'impression n'est pas satisfaisante	91
Impression peu nette ou présentant des bandes horizontales	91
Les couleurs sont instables ou irrégulières	91
Le matériau est sali pendant l'impression	92
5-3 En cas de bourrage du matériau	93
5-4 L'entraînement du matériau n'est pas régulier	94
L'entraînement du matériau n'est pas régulier	94
5-5 Le matériau se plisse, rétrécit ou l'avance est instable	95
Le matériau dévie ou glisse	95
Le matériau n'est pas droit	95
L'avance du matériau n'est pas régulière	95
5-6 Les têtes d'impression ne bougent plus	96
Par quoi commencer	96
Si les têtes ne bougent toujours pas	96
5-7 Si un message s'affiche	97
5-8 Si un message d'erreur s'affiche	98



Chapitre 6 Caractéristiques	101
6-1 Matériau utilisable	102
Conditions requises	102
6-2 Zone imprimable	103
Zone imprimable et marges	103
6-3 Étiquettes des normes électriques et n° de série	104
6-4 Caractéristiques techniques	105

Les autres noms de sociétés et de produits sont des marques déposées ou des marques commerciales appartenant à leur détenteur respectif.







To Ensure Safe Use

Improper handling or operation of this machine may result in injury or damage to property. Points which must be observed to prevent such injury or damage are described as follows.

About WARNING and CAUTION Notices

 WARNING	Used for instructions intended to alert the user to the risk of death or severe injury should the unit be used improperly.
 CAUTION	Used for instructions intended to alert the user to the risk of injury or material damage should the unit be used improperly. * Material damage refers to damage or other adverse effects caused with respect to the home and all its furnishings, as well to domestic animals or pets.

About the Symbols

	The  symbol alerts the user to important instructions or warnings. The specific meaning of the symbol is determined by the design contained within the triangle. The symbol at left means "danger of electrocution."
	The  symbol alerts the user to items that must never be carried out (are forbidden). The specific thing that must not be done is indicated by the design contained within the circle. The symbol at left means the unit must never be disassembled.
	The  symbol alerts the user to things that must be carried out. The specific thing that must be done is indicated by the design contained within the circle. The symbol at left means the power-cord plug must be unplugged from the outlet.

Incorrect operation may cause injury

WARNING



Be sure to follow the operation procedures described in this manual.

Failure to follow the procedures may cause sudden operation or the like of the machine, which may result in unexpected injury.



Never allow anyone unfamiliar with the usage or handling of the machine to touch the machine.

Touching a dangerous location may cause sudden operation or the like of the machine, which may lead to an unexpected accident.



Never allow children near the machine.

The machine includes locations and components that pose a danger to children, and major accident, including injury, blindness, or choking, may occur.



Do not disassemble, repair, or modify.

Doing so may lead to fire or abnormal operation resulting in injury.

⚠ **This machine weighs 560 kg (1240 lb.). Media weighs 100 kg (220 lb.)**

⚠ WARNING



Never attempt to perform operations such as installation or relocation yourself.

This machine weighs approx. 455 kg (up to approx. 560 kg (1240 lb.), including media and the like), and moving it requires special equipment and training. Performing operations in an unreasonable manner may result in a major accident.



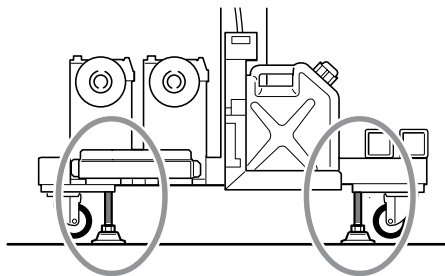
Install the machine in a location that is level, stable, and able to bear the weight of the machine.

This machine weighs approx. 455 kg (up to approx. 560 kg (1240 lb.), including media and the like). Installation in an unsuitable location may cause a major accident, including tipover, fall, or collapse.



After installation, keep the stand secured in place using the adjusters.

This machine weighs approximately 455 kg (up to approx. 560 kg (1240 lb.), including media and the like). If the machine should begin to topple, the tipover cannot be stopped with human strength, and a major accident may result, including crushing of the appendages or the body.



When loading or moving roll media, be sure to use load-handling equipment such as a media lifter and carry out operations with care to prevent falls or other accidents.

Some roll media may weigh about 100 kg (220 lb.). Attempting manual lifting operations that tax your strength may cause physical injury. Also, if dropped, such items may cause unexpected injury, such as crushing of the feet.



When storing roll media, implement adequate safety measures to ensure that the stored media will not roll, fall, or topple over.

Some roll media may weigh about 100 kg (220 lb.), and becoming pinned under such media may cause major injury.

 **Danger of electrical short, shock, electrocution, or fire**

This machine carries a high current of a maximum of approximately 10 amperes. This can cause situations that could not occur with low-power equipment; use caution.

 **WARNING**



Do not use with any electrical power supply that does not meet the ratings displayed on the unit.

Use with any other power supply may lead to fire or electrocution.



Never operate the machine or insert or remove its power plug with wet hands.

Doing so may result in electrical shock or electrocution.



Never allow the machine to get wet, or apply gasoline, thinner, or any other flammable material to it.

Current leakage may cause electrical shock, electrocution, or combustion and fire.



Never allow hairpins, coins, matches, or any other object to get inside the machine through the ventilation ports.

Doing so may cause an electrical short, resulting in shock or electrocution, or the inserted object may catch fire.



Never place gasoline, alcohol, thinner, or any other flammable material near the machine, or use an aerosol spray close to the machine.

Doing so may cause fire.



Never damage the power cord or pull it with force.

Doing so may tear the cord's insulation, causing an electrical short and resulting in electrical shock, electrocution, or fire.



Never place any object on the power cord, bend the power cord using excessive force, or allow the power cord to become deformed.

The cord carries a high current of approximately 10 amperes. If it becomes deformed, the deformed location may grow hot and cause fire.



Never use the machine with the power cord bound into a bundle or roll.

The cord carries a high current of approximately 10 amperes. If the cord is in a bundle or roll, it may grow hot and cause fire.



Never use any power cord other than the power cord included with the machine. Also, never use a power strip or extension cord.

The cord carries a high current of approximately 10 amperes. The power strip or extension cord may grow hot and cause fire.



Do not use with a damaged power cord or plug, or with a loose electrical outlet.

Doing so may lead to fire, electrical shock, or electrocution.



When unplugging the electrical power cord from the power outlet, grasp the plug, not the cord.

Unplugging by pulling the cord may damage it, leading to fire, electrical shock, or electrocution.



Ground the unit with the ground wire.

Failure to do so may result in risk of electrocution in the event of a mechanical problem.



In the event of an abnormal state (such as smoke or sparks, odor or burning or unusual noise), immediately unplug the power cord.

Failure to do so may result in fire, electrical shock, or electrocution. Immediately disconnect the power cord and contact your Roland DG Corp. service center.

 **Ink, cleaning liquid, and discharged fluid are flammable and toxic**

 **WARNING**



Never operate in locations such as those near an open flame or heater, or where sparking or static electricity may occur.

Ink or the like may ignite and cause fire.



Never place ink, cleaning liquid, or discharged fluid in any of the following locations.

- **Near open flame**
- **In a hot location, such as near a heater or on the machine's platen or dryer**
- **Near bleach, chemicals, explosives, or the like**

Doing so may cause fire.

 **CAUTION**



Ensure adequate ventilation for the work area.

Odor from ink and the like may cause physical distress, or may cause to fire.



Never drink or sniff ink, cleaning liquid, or discharged fluid, or allow them to come in contact with the eyes or skin.

Doing so may be hazardous to your health.



Store ink cartridges in a location out of the reach of children.

 **In the Event of Ingestion or Physical Distress**

- In the event of contact with the eyes, immediately flush with running water for at least 15 minutes. If eye irritation continues, seek treatment by a physician.
- In the event of contact with skin, immediately wash with soap. If irritation or inflammation occur, seek treatment by a physician.
- In the event of ingestion, do not induce vomiting, and immediately seek treatment by a physician. Forcibly inducing vomiting may lead to danger of choking.
- If odor leads to physical distress, move to a well-ventilated location and rest quietly. If dizziness or nausea persists, seek treatment by a physician.

 **Danger of fire, burns, or toxic gas emissions**

 **WARNING**



This machine has high-temperature areas (platen and dryer). Exercise caution to avoid fire or burns.



Never leave media loaded in the machine when printing is not being performed.

The continued application of heat at a single location may cause fire or produce toxic gases. When printing is not being performed, switch off the power or remove any loaded media.



Never use media that cannot withstand the heat.

Doing so may result in fire or the release of toxic gases, or may degrade the media.



Never use the platen or dryer for any purpose for which they are not intended, such as to dry clothing.

Doing so may cause overheating, resulting in fire or accident.

 **Important Notes Regarding Operators and the Work Area**

 **WARNING**



Never operate the machine when tired or after ingesting alcohol or medications.

Operation requires lifting heavy objects and unimpaired judgment, and unexpected injury may result.



Conduct operations in a clean, brightly lit location.

Working in a location that is dark or cluttered can be hazardous. Operations in such locations may cause an accident, such as tripping and becoming pinned under the roll media.

 **CAUTION**



Never attempt operation while wearing a necktie, necklace, loose clothing, or the like. Bind long hair securely.

Such items may become caught in the media take-up system or other areas, resulting in injury.

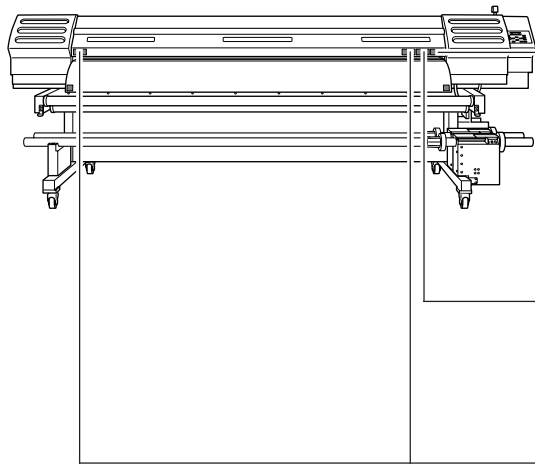




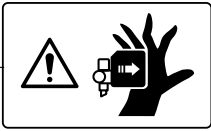

Never climb or lean on the machine.

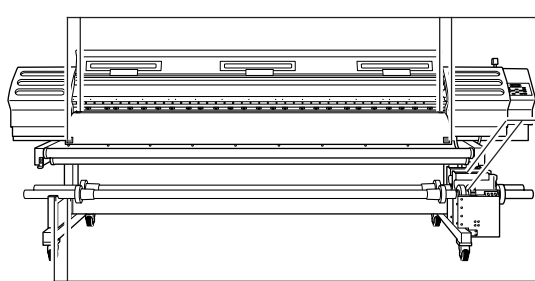
The machine is not made to support a person. Climbing or leaning on the machine may move away components and cause in a slip or fall, resulting in injury.



⚠ Warning Labels



Warning labels are affixed to make areas of danger immediately clear. The meanings of these labels are as follows. Be sure to heed their warnings. Also, never remove the labels or allow them to become obscured.

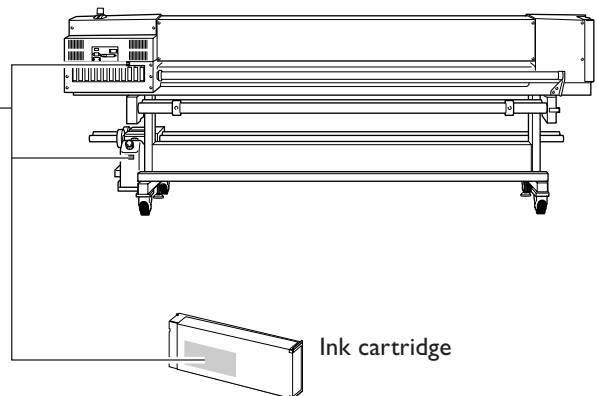


- 
Flammable
 Ink and discharged fluid are flammable. Keep away from open flame.
- 
Ink Is Toxic
 Ink and discharged fluid are toxic. Avoid contact with the body. Use only in a well-ventilated area.
- 
Caution: Moving Print Heads
 The print heads inside the cover move at high speed and pose a hazard. Never insert the hand or fingers into the gap.
- 
Caution: Pinching Hazard
 Be careful not to allow the fingers to become pinched when closing the cover.



- 
Caution: High Temperature
 The platen and dryer become hot. Exercise caution to avoid fire or burns.
- 
Caution: Pinching Hazard
 Be careful not to allow the fingers to become pinched when loading media or closing covers.

- 
Flammable
 Ink and discharged fluid are flammable. Keep away from open flame.
- 
Ink Is Toxic
 Ink and discharged fluid are toxic. Avoid contact with the body. Use only in a well-ventilated area.





Ink cartridge




Consignes de sécurité

La manipulation ou l'utilisation inadéquates de cet appareil peuvent causer des blessures ou des dommages matériels. Les précautions à prendre pour prévenir les blessures ou les dommages sont décrites ci-dessous.

Avis sur les avertissements

 ATTENTION	Utilisé pour avertir l'utilisateur d'un risque de décès ou de blessure grave en cas de mauvaise utilisation de l'appareil.
 PRUDENCE	Utilisé pour avertir l'utilisateur d'un risque de blessure ou de dommage matériel en cas de mauvaise utilisation de l'appareil. * Par dommage matériel, il est entendu dommage ou tout autre effet indésirable sur la maison, tous les meubles et même les animaux domestiques.

À propos des symboles

	Le symbole \triangle attire l'attention de l'utilisateur sur les instructions importantes ou les avertissements. Le sens précis du symbole est déterminé par le dessin à l'intérieur du triangle. Le symbole à gauche signifie "danger d'électrocution".
	Le symbole \circ avertit l'utilisateur de ce qu'il ne doit pas faire, ce qui est interdit. La chose spécifique à ne pas faire est indiquée par le dessin à l'intérieur du cercle. Le symbole à gauche signifie que l'appareil ne doit jamais être démonté.
	Le symbole \bullet prévient l'utilisateur sur ce qu'il doit faire. La chose spécifique à faire est indiquée par le dessin à l'intérieur du cercle. Le symbole à gauche signifie que le fil électrique doit être débranché de la prise.

L'utilisation incorrecte peut causer des blessures

ATTENTION



S'assurer de suivre les procédures d'utilisation décrites dans ce manuel.

Si les procédures indiquées ne sont pas suivies, le fonctionnement de l'appareil peut être déclenché soudainement, ce qui risque de causer des blessures.



Ne jamais permettre à quiconque de toucher l'appareil s'il ou si elle n'en connaît pas le fonctionnement ou la maintenance.

Toucher l'appareil à certains points dangereux peut en déclencher le fonctionnement, ce qui risque de causer un accident imprévu.



Ne jamais laisser d'enfants s'approcher de l'appareil.

Des éléments et des surfaces de l'appareil présentent des risques pour les enfants. Il pourrait se produire un accident grave qui causerait des blessures, ou créerait un risque de cécité ou de suffocation.



Ne pas démonter, réparer ni modifier.

Démonter, réparer ou modifier l'appareil risque de provoquer un incendie ou de causer un fonctionnement anormal entraînant des blessures.

⚠ **Le poids de cet appareil est de 560 kg (1240 lb.)
Le poids du support est de 100 kg (220 lb.)**

⚠ ATTENTION



Ne jamais tenter de procéder seul à des opérations comme l'installation ou le déplacement de l'appareil.

Le poids de cet appareil est d'environ 455 kg (jusqu'à environ 560 kg (1240 lb.), y compris le support et d'autres éléments); il faut une formation et de l'équipement spéciaux pour déplacer l'appareil. Tenter de procéder à ces opérations de manière intempestive peut provoquer un accident grave.



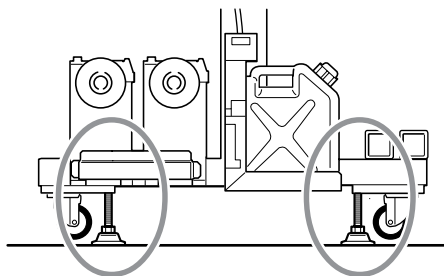
Installer l'appareil à un endroit stable et plat et capable de supporter son poids.

Le poids de cet appareil est d'environ 455 kg (jusqu'à environ 560 kg (1240 lb.), y compris le support et d'autres éléments). Installer l'appareil à un endroit inapproprié peut provoquer un accident grave comme le renversement, la chute ou l'écrasement.



Une fois l'appareil installé, solidifier la base à l'aide des éléments de réglage ajustables.

Le poids de cet appareil est d'environ 455 kg (jusqu'à environ 560 kg (1240 lb.), y compris le support et d'autres éléments). Si l'appareil commence à basculer, aucune force humaine ne peut l'empêcher de se renverser; il s'ensuivrait un accident grave, par exemple l'écrasement d'un membre ou du corps.



Lors du chargement ou du déplacement du support en rouleau, utiliser de l'équipement de levage comme et prendre des précautions pour éviter les chutes et autres accidents.

Le poids de certains supports en rouleaux peut être de quelque 100 kg (220 lb.). Tenter de soulever manuellement des objets trop lourds peut causer des blessures. En outre, si ces objets sont échappés, ils peuvent causer des blessures, par exemple écraser les pieds.



Il faut prendre les mesures de sécurité adéquates pour l'entreposage des rouleaux de support pour s'assurer qu'ils ne rouleront pas, ne tomberont pas et ne se renverseront pas.

Certains rouleaux de support pèsent quelque 100 kg (220 lb.), et rester coincé sous un rouleau peut causer des blessures graves.

Risque de décharge ou de choc électrique, d'électrocution ou d'incendie

Cet appareil transmet une tension élevée (maximum d'environ 10 ampères). Cela peut créer des situations qui ne se produisent pas avec de l'équipement à basse tension. La prudence est de mise.

ATTENTION



Ne pas utiliser avec une source d'alimentation électrique non conforme à la norme indiquée sur l'appareil.

Utiliser l'appareil avec une autre source d'alimentation risque de provoquer un incendie ou de causer une électrocution.



Ne jamais utiliser l'appareil, insérer la prise dans le réceptacle ou l'en enlever si on a les mains mouillées.

Il y a risque de décharge électrique ou d'électrocution.



Ne jamais permettre que l'appareil soit mouillé; ne jamais y appliquer d'essence, de diluant ni aucun matériau inflammable.

Une fuite de courant peut causer un choc électrique, l'électrocution ou la combustion et un incendie.



Ne jamais laisser des épingles à cheveux, des pièces de monnaie, des allumettes ni aucun autre objet pénétrer dans l'appareil par les orifices de ventilation.

Cela crée un risque de décharge électrique ou d'électrocution. En outre, les objets peuvent prendre feu.



Ne jamais placer de l'essence, du diluant ni aucun matériau inflammable près de l'appareil; ne jamais utiliser de produits en aérosol près de l'appareil.

Cela crée un risque d'incendie.



Ne jamais endommager le câble d'alimentation ni le tirer vigoureusement.

Cela risque de déchirer l'isolant du câble et de causer un court-circuit, ce qui aurait comme résultat un choc électrique, l'électrocution ou un incendie.



Ne jamais placer d'objets sur le cordon d'alimentation, plier le câble d'alimentation en utilisant une force excessive ni laisser le câble d'alimentation se déformer.

Le câble transmet un courant de forte intensité, soit environ 10 ampères. Si le câble se déforme, la section affectée peut surchauffer et causer un incendie.



Ne jamais utiliser l'appareil si le câble d'alimentation est attaché ou enroulé.

Le câble transmet un courant de forte intensité, soit environ 10 ampères. S'il est attaché ou enroulé, il peut surchauffer et causer un incendie.



Ne jamais utiliser un cordon d'alimentation autre que celui qui est fourni avec l'appareil. Ne jamais non plus utiliser de bande d'alimentation électrique ni de rallonge.

Le câble transmet un courant de tension élevée (environ 10 ampères). La bande d'alimentation ou la rallonge peuvent surchauffer et causer un incendie.



Ne pas utiliser si le fil ou la fiche électriques sont endommagés; ne pas brancher dans une prise mal fixée.

Négliger de suivre cette consigne risque de provoquer un incendie ou de causer une décharge électrique ou une électrocution.



Pour débrancher l'appareil, saisir la fiche et non le fil électrique.

Tirer sur le fil peut l'endommager, ce qui risque de provoquer un incendie ou de causer une décharge électrique ou une électrocution.

ATTENTION



Mettre l'appareil à la terre avec le fil de mise à la terre.

Ne pas respecter cette consigne peut créer un risque d'électrocution en cas de panne mécanique.



S'il se produit quoi que ce soit d'anormal (fumée, étincelles, odeur, combustion ou bruit inhabituel), débrancher immédiatement le câble d'alimentation.

Le défaut de ce faire peut entraîner un incendie, un choc électrique ou l'électrocution. Débrancher immédiatement le câble d'alimentation et communiquer avec le Centre de services Roland DG.

L'encre, les liquides nettoyants et les liquides usagés sont inflammables et toxiques

ATTENTION



Ne jamais utiliser l'appareil près d'une flamme nue ou d'un appareil de chauffage ou dans des endroits où la production d'étincelles ou d'électricité statique peut survenir.

L'encre ou les autres produits combustibles peuvent s'enflammer et causer un incendie.



Ne jamais placer d'encre, de liquide de nettoyage ou des liquides usés dans les endroits suivants :

- près d'une flamme nue
- dans un endroit chaud, par exemple près d'un appareil de chauffage, sur la platine ou la surface de séchage de l'appareil;
- près de javellisants, de produits chimiques, d'explosifs ou d'autres produits semblables

Cela crée un risque d'incendie.

PRUDENCE



S'assurer que le lieu de travail est bien aéré.

L'odeur de l'encre et des autres produits peut causer des troubles physiques ou provoquer un incendie.



Ne jamais boire l'encre, le liquide de nettoyage ni les liquides usés, ne pas en respirer les vapeurs et ne pas laisser les produits entrer en contact avec les yeux ou la peau.

Cela est dangereux pour la santé.



Entreposer les cartouches dans un endroit hors de la portée des enfants.

En cas d'ingestion ou de trouble physique

- En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau courante pendant au moins 15 minutes. Si les yeux sont toujours irrités, consulter un médecin.
- En cas de contact avec la peau, laver immédiatement à l'eau et au savon. Si la peau devient irritée ou inflammée, consulter un médecin.
- En cas d'ingestion, ne pas provoquer le vomissement et demander immédiatement l'aide d'un médecin. Provoquer le vomissement peut créer un risque de suffocation.
- Si l'odeur cause un trouble physique, amener la personne dans un endroit bien aéré et la faire se reposer. Si l'étourdissement ou les nausées persistent, consulter un médecin.

Risque d'incendie, de brûlures ou d'émissions de gaz toxiques

ATTENTION



Certaines surfaces de cet appareil atteignent des températures élevées (platine et surface de séchage). Prendre des précautions pour éviter un incendie ou des brûlures.



Ne jamais laisser de support dans l'appareil quand aucune impression n'est en cours.

L'application continue de chaleur au même endroit peut provoquer un incendie ou l'émission de gaz toxiques. Quand l'appareil n'est pas utilisé, couper l'alimentation ou retirer les supports qui y sont chargés.



Ne jamais utiliser un support qui ne peut pas supporter la chaleur.

L'utilisation de supports qui ne supportent pas la chaleur peut causer un incendie, provoquer l'émission de gaz toxiques ou affecter le support.



Ne jamais utiliser la platine et la surface de séchage à des fins autres que celles pour lesquelles ils sont conçus, par exemple, ne pas les utiliser sécher des vêtements.

L'utilisation à ces fins risque de causer une surchauffe et de provoquer un incendie ou un accident.

Remarques importantes sur les opérateurs et le lieu de travail

ATTENTION



Ne jamais faire fonctionner l'appareil en état de fatigue, ni après avoir consommé de l'alcool ou des médicaments.

L'utilisation de l'appareil exige que l'opérateur soulève des objets lourds; par conséquent, l'opérateur peut se blesser s'il n'est pas en possession de tous ses moyens.



Utiliser l'appareil dans un endroit propre et bien éclairé.

Travailler dans un endroit sombre ou encombré peut créer des risques. Utiliser l'appareil dans de tels endroits risque de causer un accident, par exemple un faux pas, une chute et rester coincé sous le rouleau de support.

PRUDENCE



Ne jamais faire fonctionner l'appareil si on porte une cravate, un collier, des vêtements amples ou autres du même genre. Bien attacher les cheveux longs.

Les cravates, colliers, vêtements amples ou cheveux peuvent être entraînés dans le système d'alimentation du support ou par d'autres éléments, ce qui risque de causer des blessures.

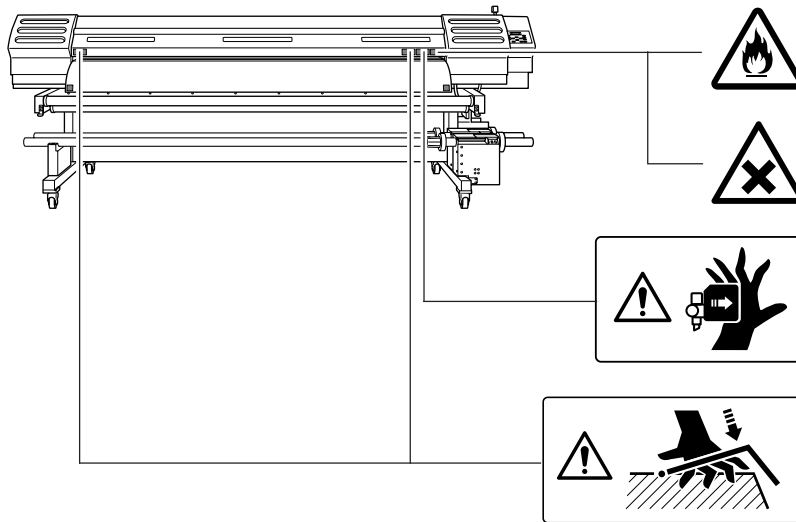


Ne jamais grimper ni s'appuyer sur l'appareil.

L'appareil n'est pas conçu pour supporter le poids d'une personne. Grimper ou s'appuyer sur la machine peut déplacer des éléments et causer un faux pas ou une chute, ce qui causerait des blessures.

⚠ Vignettes d'avertissement

Des vignettes d'avertissement sont apposées pour qu'il soit facile de repérer les zones dangereuses. La signification des vignettes est donnée ci-dessous. Respecter les avertissements. Ne jamais retirer les vignettes et ne pas les laisser s'encrasser.



Inflammable

L'encre et les liquides usagés sont inflammables. Les garder loin de toute flamme nue.

L'encre est toxique

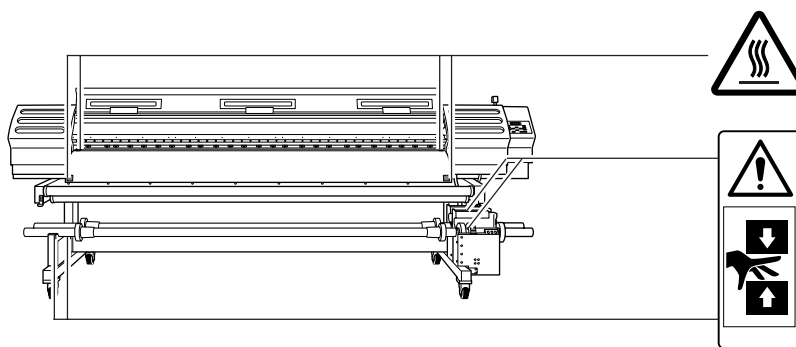
L'encre et les liquides usagés sont toxiques. Éviter tout contact avec le corps. Utiliser uniquement dans un endroit bien aéré.

Attention : Têtes d'impression mobiles

Les têtes d'impression sous le couvercle se déplacent à haute vitesse et représentent un danger. Ne jamais insérer la main ou les doigts dans l'ouverture.

Attention : Risque de pincement

Faire attention de ne pas coincer les doigts lors de la fermeture du couvercle.



Attention : Température élevée

La platine et la surface de séchage chauffent. Être prudent pour éviter un incendie ou des brûlures.

Attention : Risque de pincement

Faire attention de ne pas coincer les doigts pendant le chargement du support ou lors de la fermeture du couvercle.



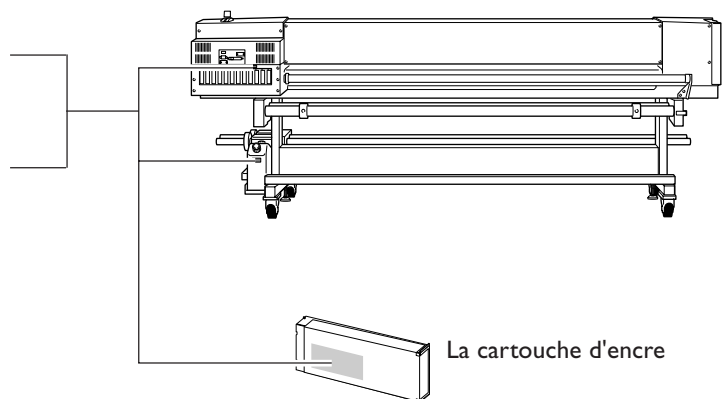
Inflammable

L'encre et les liquides usagés sont inflammables. Les garder loin de toute flamme nue.



L'encre est toxique

L'encre et les liquides usagés sont toxiques. Éviter tout contact avec le corps. Utiliser uniquement dans un endroit bien aéré.



Remarques importantes sur la manipulation et l'usage

Cette machine est un appareil de précision. Pour assurer un fonctionnement optimal de cette machine, veillez à observer les points importants mentionnés ci-dessous. Le non-respect de ces instructions peut conduire non seulement à des performances moindres, mais peut aussi causer des dysfonctionnements ou des pannes.

Imprimante

Cette machine est un appareil de précision

- La manipuler avec soin, ne jamais soumettre la machine à un impact ou une force excessive.
- Ne jamais introduire vos mains ou vos doigts sous le capot lorsque ce n'est pas nécessaire, ni dans les compartiments des cartouches, ou autres parties internes de la machine.

L'installer dans un endroit approprié

- L'installer dans un endroit ayant la température et l'humidité relative spécifiées.
- L'installer dans un endroit tranquille, stable, offrant de bonnes conditions de fonctionnement.

Les têtes d'impression sont délicates

- Ne pas les toucher si ce n'est pas nécessaire ou laisser le matériau les frotter. De mauvaises manipulations peuvent les endommager.
- Les têtes d'impression peuvent être endommagées si elles se dessèchent. La machine évite cette dessiccation automatiquement, mais une opération incorrecte peut rendre cette fonction inopérante. Respecter les instructions mentionnées dans ce manuel.
- Ne jamais laisser la machine avec une cartouche d'encre manquante. L'encre restant dans l'imprimante peut durcir et boucher les têtes d'impression.
- Les moindres sont des composants qui s'usent. Leur remplacement périodique est nécessaire, sa fréquence dépend du degré d'utilisation de la machine.

Cette machine chauffe

- Ne jamais obstruer les ouïes de ventilation avec un chiffon, de l'adhésif ou quoique ce soit.

Déplacement de la machine

- Des préparatifs spéciaux sont nécessaires avant de déplacer la machine. Veuillez consulter votre revendeur Roland DG Corp. agréé ou un SAV Roland DG Corp. avant toute manipulation.

Cartouches d'encre

Cartouches d'encre de différents types

- Utiliser un type de cartouche compatible avec l'imprimante. De plus, veillez à n'utiliser que des articles de la marque Roland DG Corp.

Ne pas soumettre à des impacts ni essayer de démonter la machine

- Ne pas la secouer ni la soumettre à des chocs. L'impact pourrait rompre la poche interne et provoquer une fuite d'encre.
- Ne jamais essayer de démonter la machine.
- Ne jamais tenter de remplir avec de l'encre.
- Si de l'encre se répand sur vos mains ou vos vêtements, les laver dès que possible. Il peut être difficile de les détacher si l'encre a séché.

Stockage

- Stocker non ouvert dans un endroit bien ventilé à une température comprise entre -20 et 40°C.

Chapitre I

Introduction

I-I Caractéristiques de la machine

Cette machine est une imprimante grand format, grande vitesse, compatible avec des matériaux d'une laize de 2,50 m (100 pouces). Elle fournit des images de grande qualité pour la signalisation en extérieur, même en mode d'impression rapide, démontrant ainsi son ergonomie et sa productivité. Elle dispose de toutes les fonctions nécessaires à une impression rapide en grande quantité, à laquelle participe ses systèmes d'alimentation et d'entraînement du matériau, ainsi que son système de séchage.

De plus, bien que ce soit une imprimante à jet d'encre, vous obtiendrez des documents résistant aux intempéries, grâce à l'utilisation des encres ECO-SOL.

I-2 Noms et fonctions des pièces

Imprimante et sécheur

Capot avant

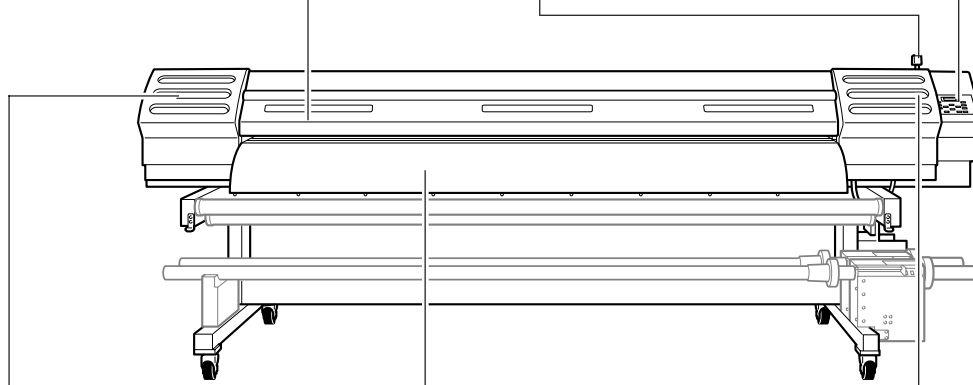
Vérifiez sa fermeture avant de lancer l'impression.

Levier de chargement

Il sert au chargement des matériaux d'impression.

Panneau de commande

Il permet d'accéder à diverses fonctions. [p 21 "Panneau de commande"](#)



Capot gauche

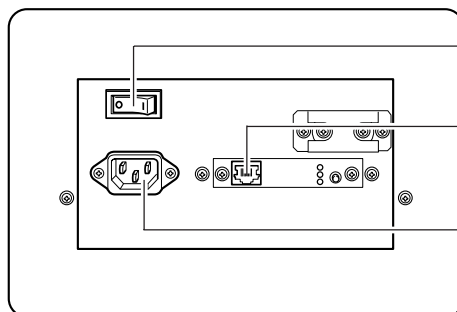
Il faut le démonter pour effectuer la maintenance.

Sécheur

Sert à chauffer le matériau afin d'accélérer le séchage de l'encre.

Capot droit

Il faut le démonter pour effectuer la maintenance.



Interrupteur secteur principal de l'imprimante

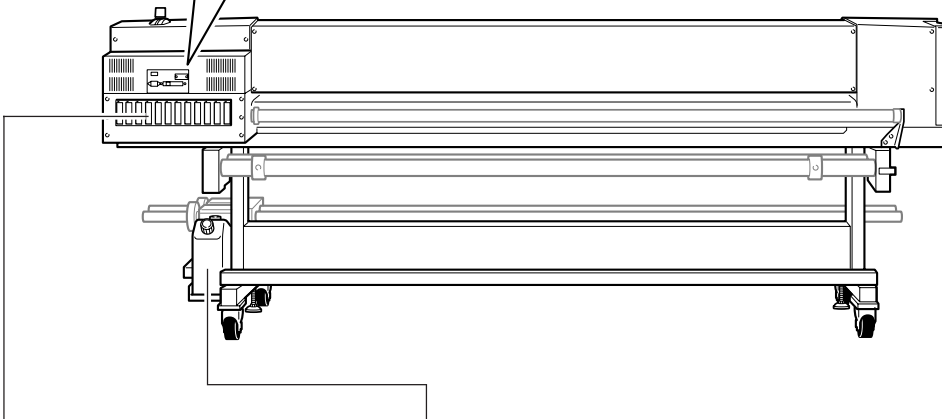
Permet d'allumer et d'éteindre l'imprimante.

Connecteur Ethernet

Permet de relier l'imprimante à un réseau.

Prise cordon secteur

Assure l'alimentation de l'imprimante, du sécheur, et des dispositifs d'entraînement du matériau. Tension nécessaire : de 200 à 240 Volts.



Compartment cartouches

C'est ici qu'il faut mettre en place les cartouches d'encre.

Flacon de vidange

Ce flacon sert à collecter l'encre et les autres fluides en excédent. Pensez à le vider avant qu'il ne déborde.

Plateau

Le matériau passe sur le plateau – qui comporte un dispositif d'aspiration évitant tout problème de défilement ainsi qu'un système de préchauffage et de chauffage améliorant la fixation de l'encre.

Pincés de maintien

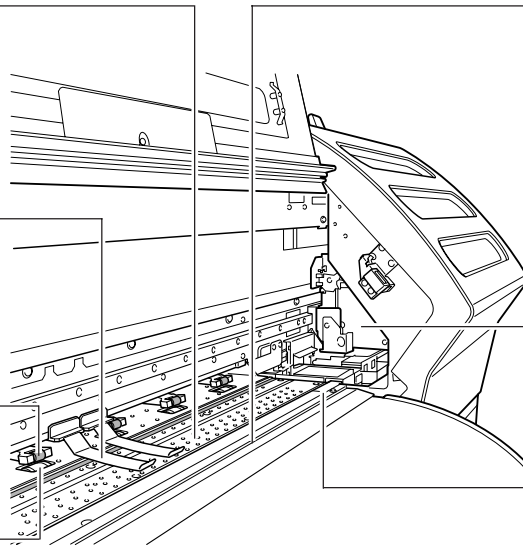
Ces pincés assurent un bon maintien et évitent que le bord découpé du matériau ne touche les têtes d'impression.

Roulettes

Ces roulettes pincent le matériau d'impression lorsque le levier de chargement est tiré vers vous.

Galets d'entraînement

Ces galets guident la sortie du matériau d'impression vers l'avant de la machine.



Guide-lame

Permet une découpe nette du matériau en faisant glisser une lame rétractable dans cette rainure.

Chariot des têtes d'impression

Abrite les têtes d'impression.

Ligne-guide

Cette ligne sert de guide pour aligner le bord droit du matériau.

Température réelle

Ces chiffres indiquent la température réelle du sécheur.

Température pré réglée

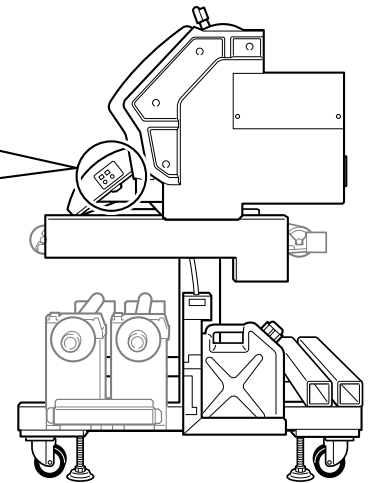
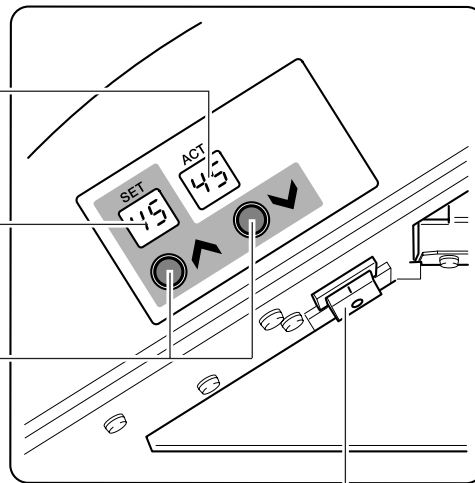
Ces chiffres indiquent la température pré réglée du sécheur.

Touches de réglage de la température

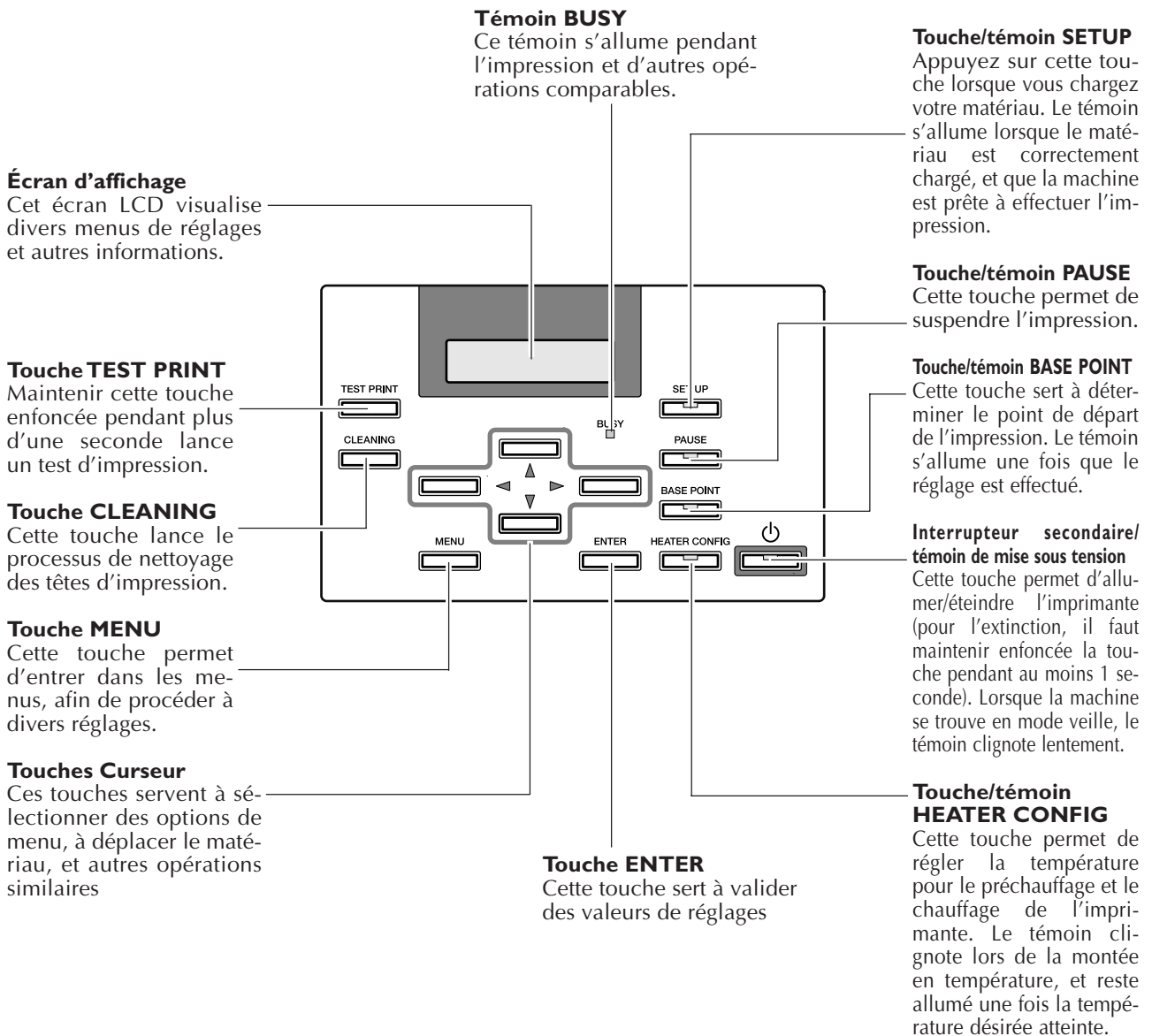
Ces touches permettent de régler la température désirée pour le sécheur.

Interrupteur secteur du sécheur

Permet d'allumer/éteindre le sécheur. L'alimentation est fournie par le cordon secteur de l'imprimante.












Panneau de commande de l'imprimante

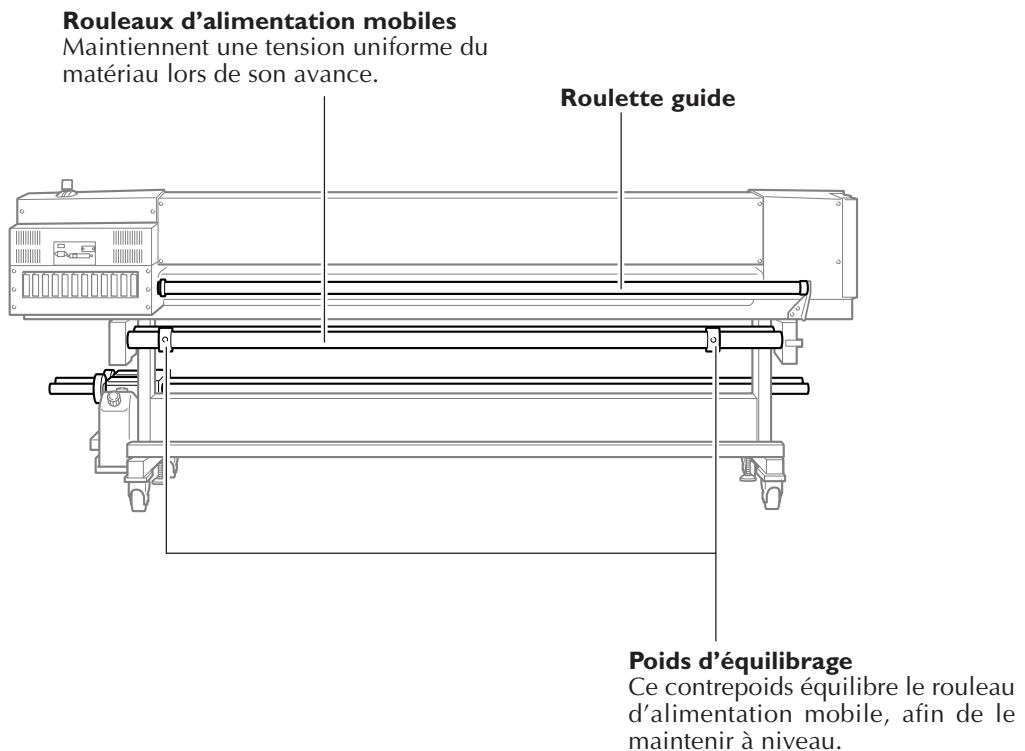
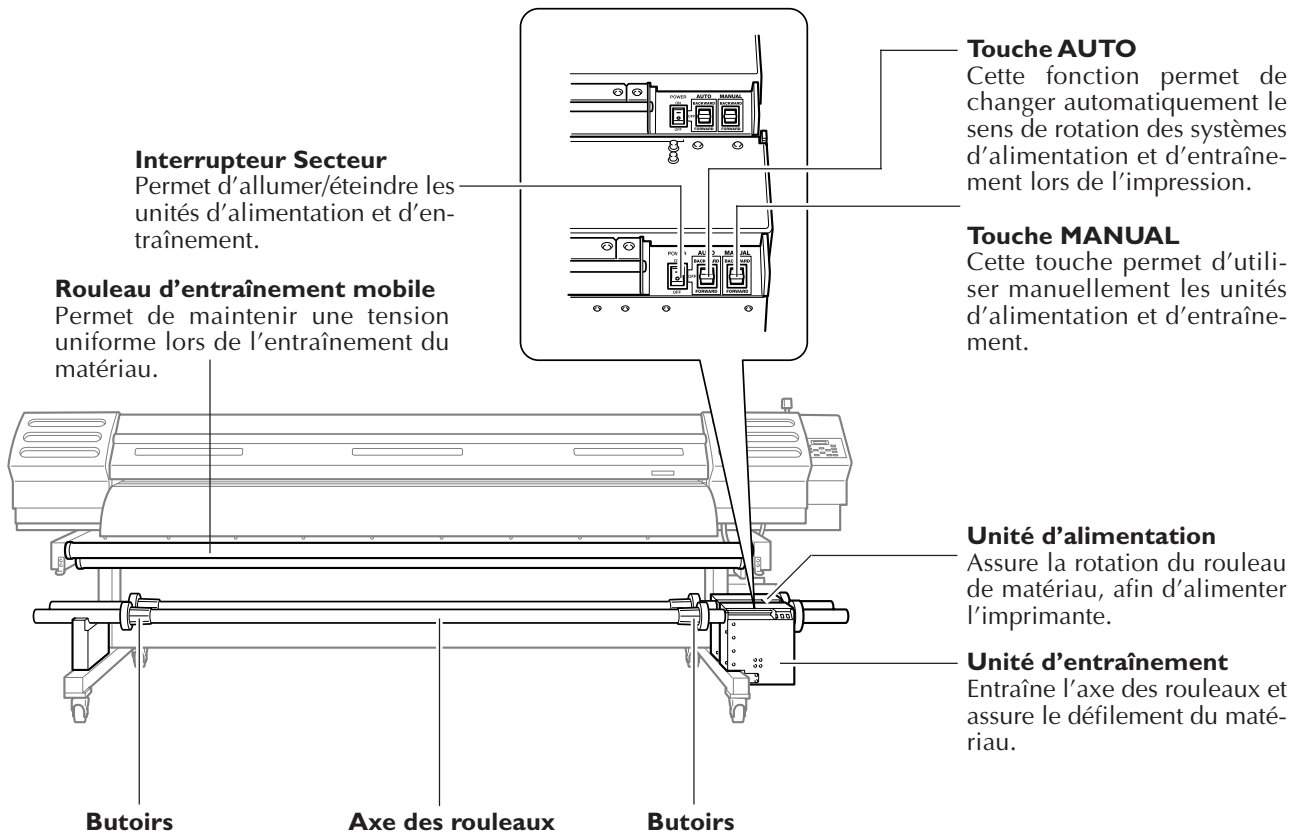


Correspondance images/touches

Dans ce document, les touches et témoins du panneau de commande sont repérés par les images suivantes :

-  Touche/témoin SETUP
-  Touche MENU
-  Touche/témoin HEATER CONFIG
-  Touche ENTER
-  Touches Curseur
-  Touche/témoin PAUSE
-  Touche TEST PRINT
-  Touche CLEANING
-  Touche BASE POINT

Système d'alimentation et d'entraînement du matériau



Chapitre 2

Fonctionnement

2-1 Mise sous/hors tension

Mise sous et hors tension

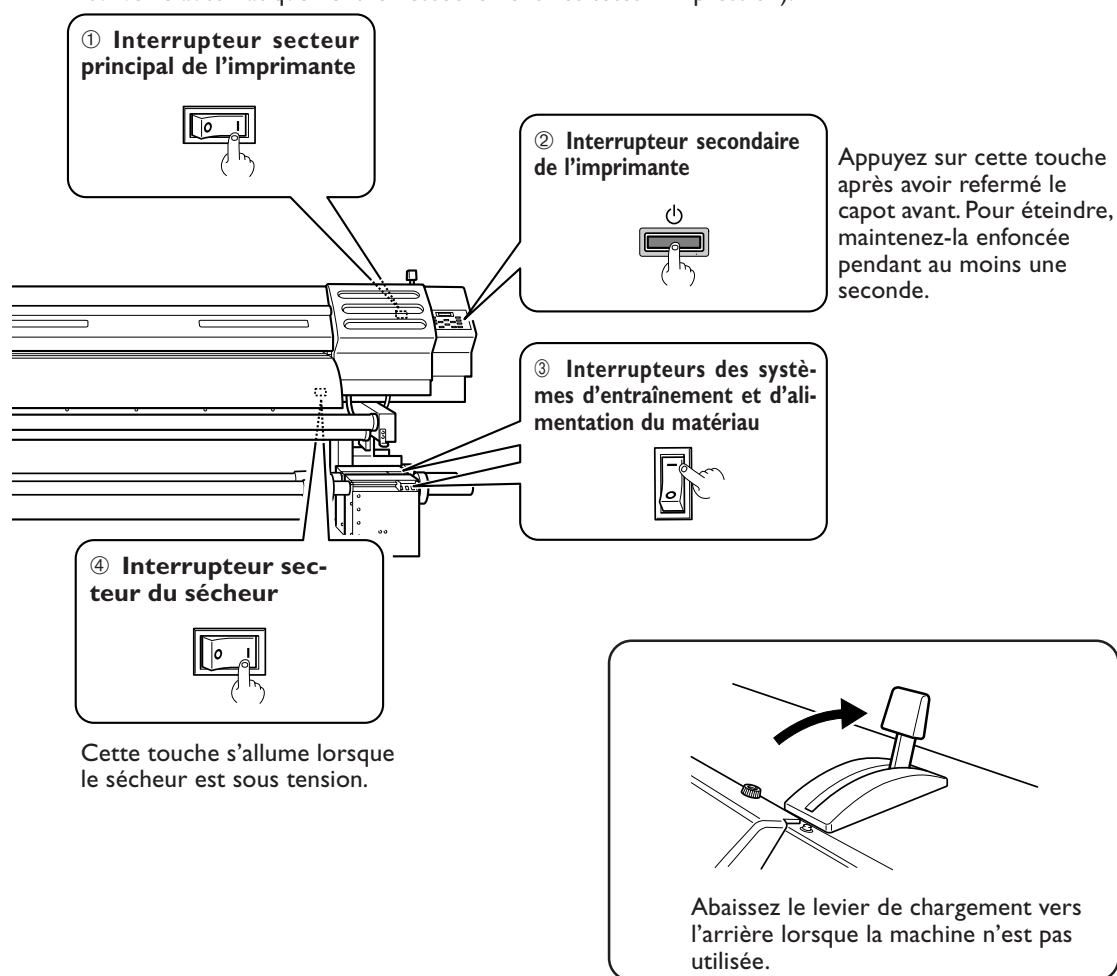
Cette machine possède quatre interrupteurs secteur. Tous doivent être mis sous tension lorsque vous utilisez la machine.

Une fois l'impression terminée, mettez hors tension les interrupteurs 2, 3 et 4 selon les cas. Vous devez aussi baisser le levier de chargement à l'arrière de la machine.

⚠ ATTENTION Si vous laissez l'imprimante sans surveillance après l'impression, n'oubliez pas d'éteindre la machine.

Dans le cas contraire, vous risquez de provoquer une surchauffe du plateau ou du sécheur, voire un incendie. Autre risque : qu'une personne non compétente ne lance l'imprimante par inadvertance, ce qui pourrait provoquer des blessures ou des brûlures.

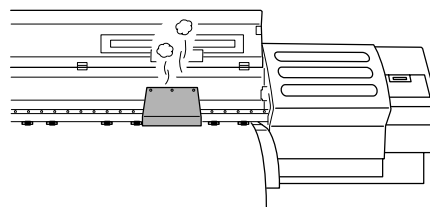
Nous vous recommandons de laisser l'interrupteur principal en position On en permanence dans le cadre d'une exploitation quotidienne ordinaire (tant qu'elle est sous tension, la machine surveille automatiquement le dessèchement des têtes d'impression).



Remarque importante sur la mise hors tension

N'éteignez jamais l'imprimante par son interrupteur principal ou en enlevant son cordon secteur en cours d'impression, sous peine d'endommager les têtes d'impression. Il faut toujours commencer par éteindre via l'interrupteur secondaire.

Si la machine est éteinte accidentellement, rétablissez immédiatement son alimentation, via les interrupteurs secteur principal et secondaire.



Fonction d'économie d'énergie

La machine possède une fonction d'économie d'énergie, qui la fait passer en mode veille au bout d'une durée déterminée sans fonctionner – elle consomme alors moins d'énergie. Par défaut, cette durée programmée en usine est de 30 minutes.

Vous pouvez modifier cette valeur avant passage en veille, ou même désactiver la fonction d'économie d'énergie.

☞ p 79 "Réglage de la durée avant passage en mode Veille"

☞ p 80 "Désactivation du mode Veille"

Lorsque la machine se trouve en mode Veille, l'indicateur POWER clignote lentement, et les dispositifs de chauffage sont à l'arrêt. Pour rétablir le mode de fonctionnement normal, il suffit d'utiliser le panneau de commande ou d'effectuer des opérations, par exemple envoyer à l'imprimante des données depuis l'ordinateur (si un matériau est chargé).

Afin de réduire la consommation d'énergie et d'éviter tout problème de surchauffe, nous vous recommandons de laisser activée la fonction d'économie d'énergie, et de régler la durée d'activation à 30 minutes ou moins.

2-2 Chargement et découpe du matériau

Comment charger le matériau

⚠ ATTENTION Pour charger ou déplacer du matériau en rouleau, utilisez des appareils de levage et de manutention appropriés, et prenez toutes les précautions nécessaires afin d'éviter toute chute ou autre accident.

Certains rouleaux de matériau peuvent peser jusqu'à 100 kg. Tenter des opérations de manutention au-dessus de vos forces peut provoquer des blessures sérieuses. Par ailleurs, en cas de chute, des éléments aussi lourds peuvent causer des écrasements ou des fractures du pied, par exemple.

⚠ ATTENTION N'utilisez jamais de matériau de moins de 1,22 m de largeur (soit 48 pouces).

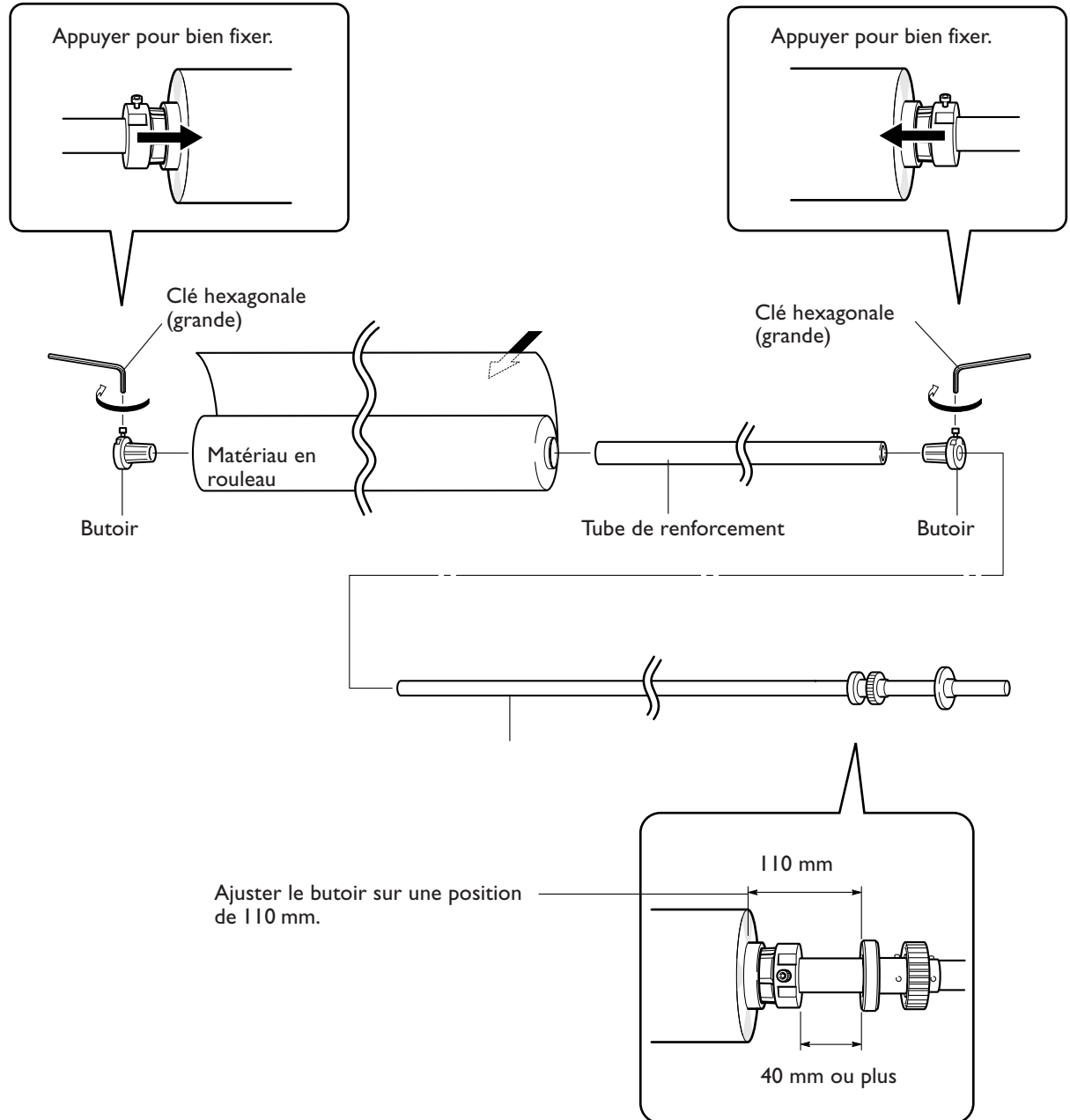
Dans le cas contraire, le plateau peut surchauffer, ce qui provoquerait un incendie ou le dégagement de gaz toxiques.

⚠ PRÉCAUTION Veillez à effectuer les diverses opérations comme indiqué dans ce mode d'emploi, et ne touchez jamais une région non spécifiée dans les instructions.

La mise en mouvement brutale de la machine peut provoquer des blessures.

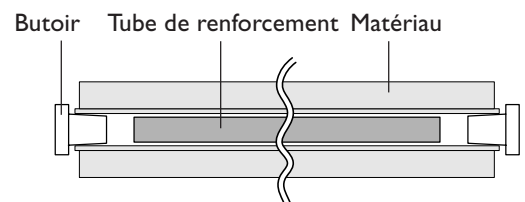
1. Charger le matériau sur l'axe du rouleau.

■ Matériau enroulé vers l'avant

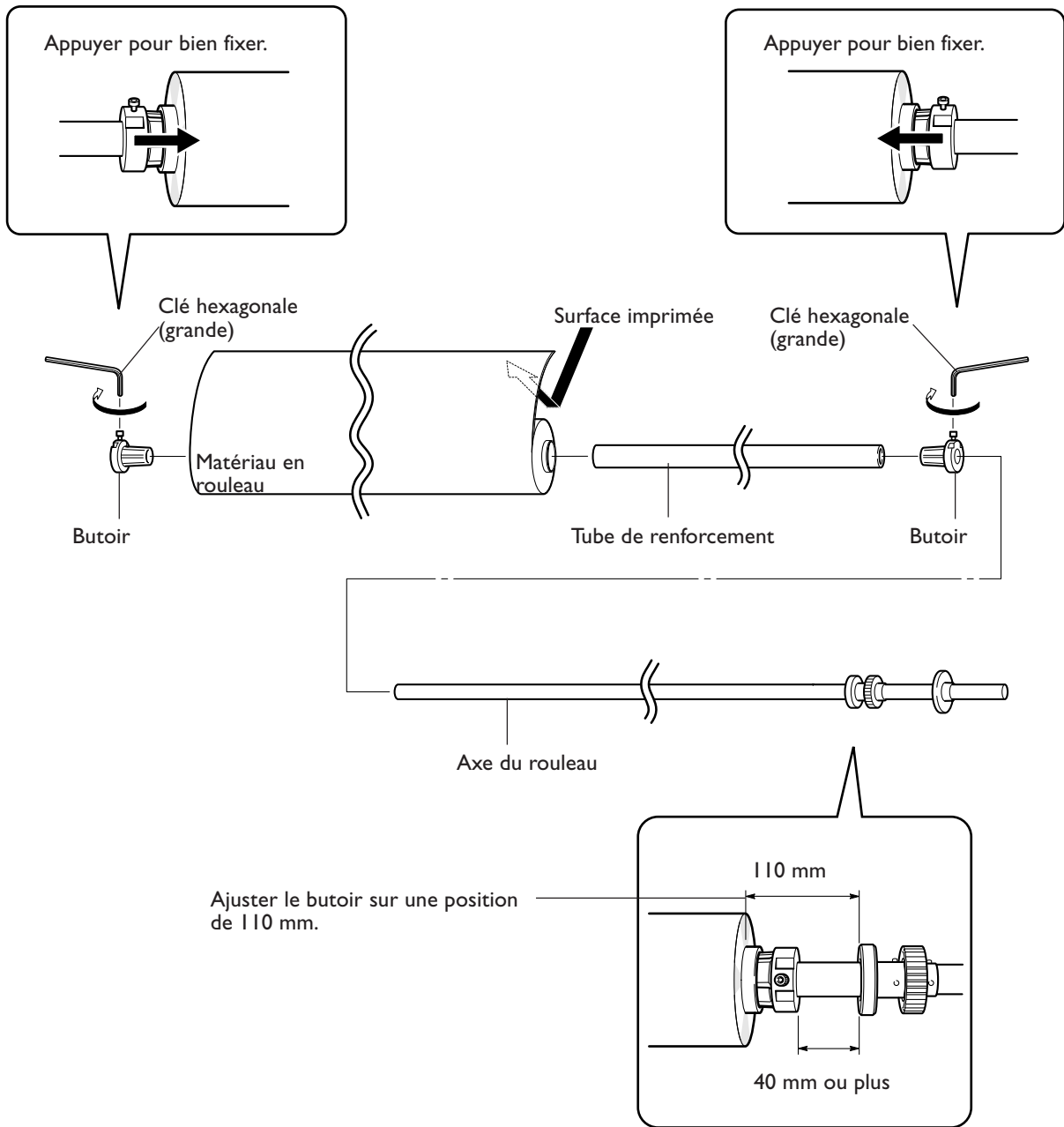


Tube de renforcement

Utilisez-le pour charger un matériau ayant une laize de 1 880 mm (74 pouces) ou plus. Il empêchera un éventuel affaissement du matériau en rouleau.

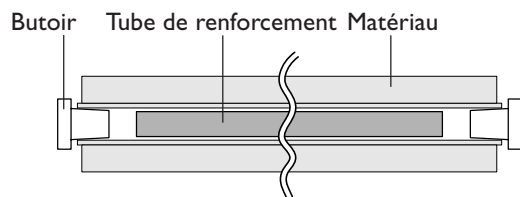


■ Matériau enroulé vers l'arrière

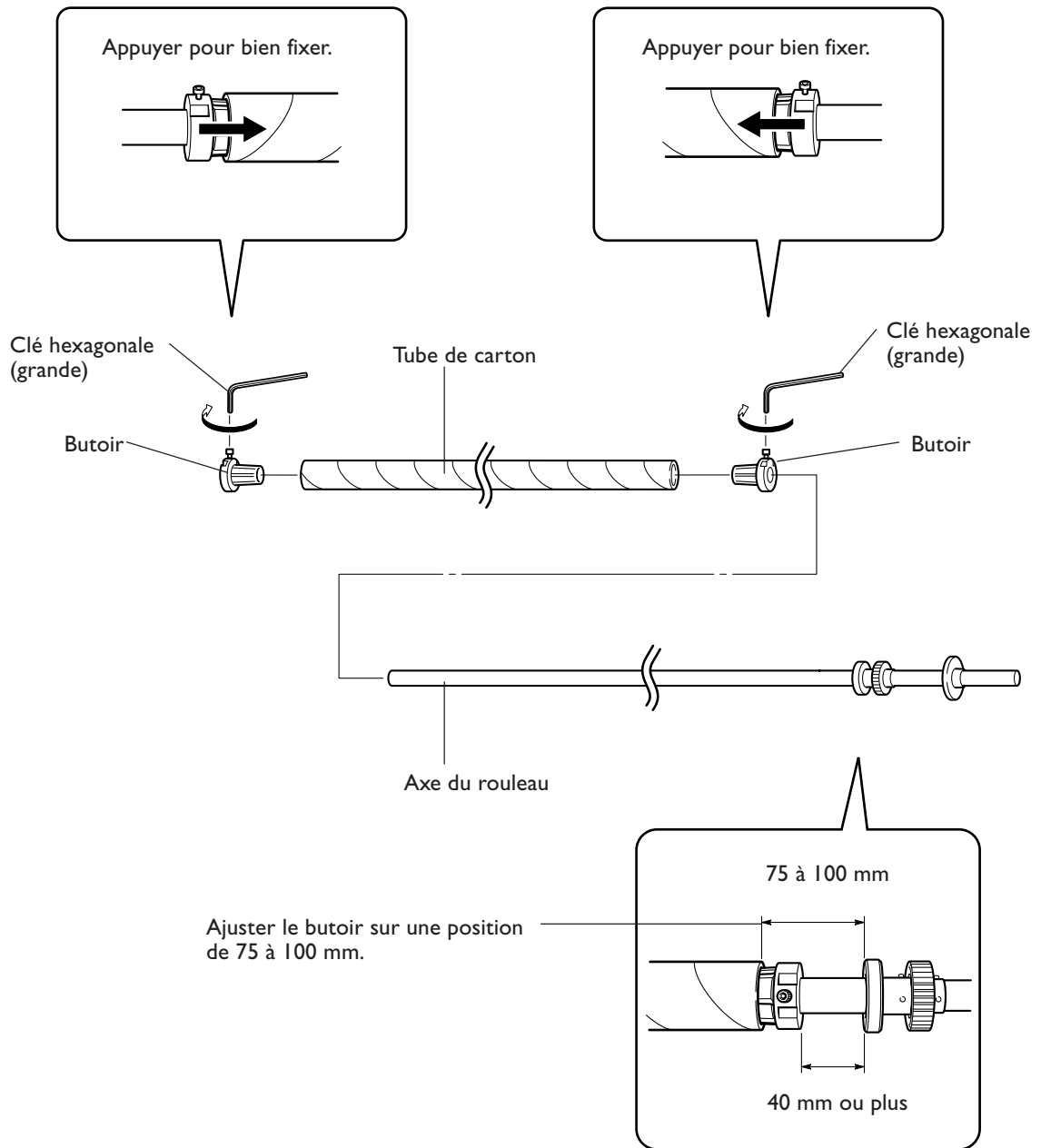


Tube de renforcement

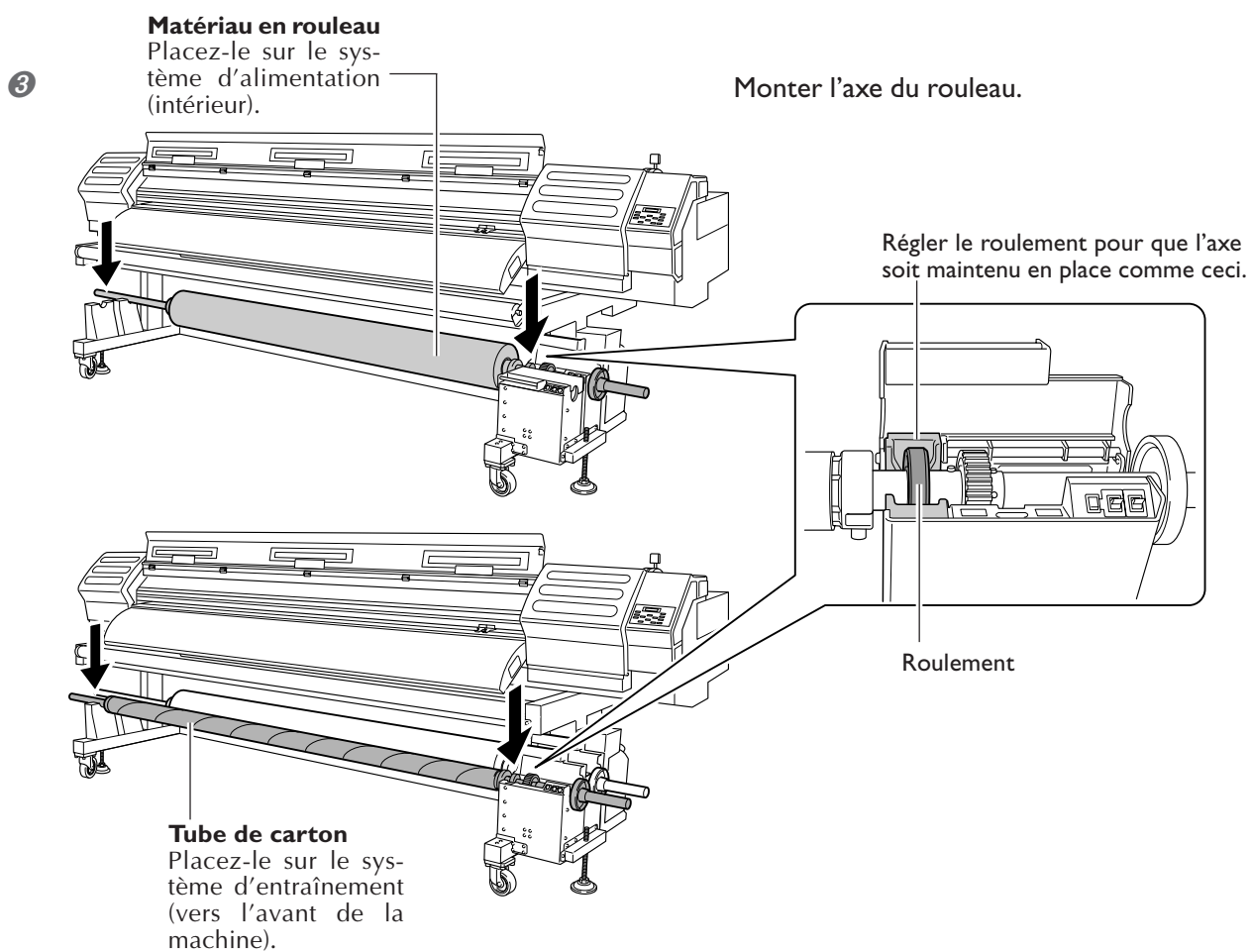
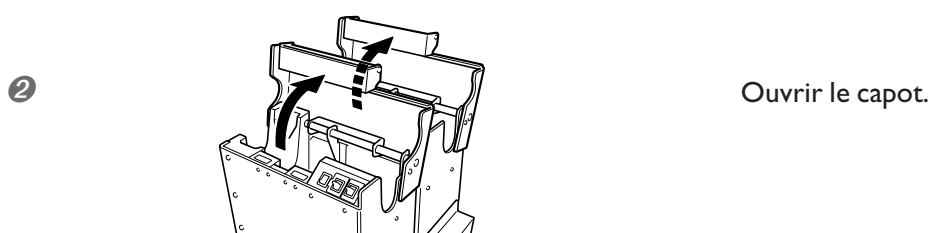
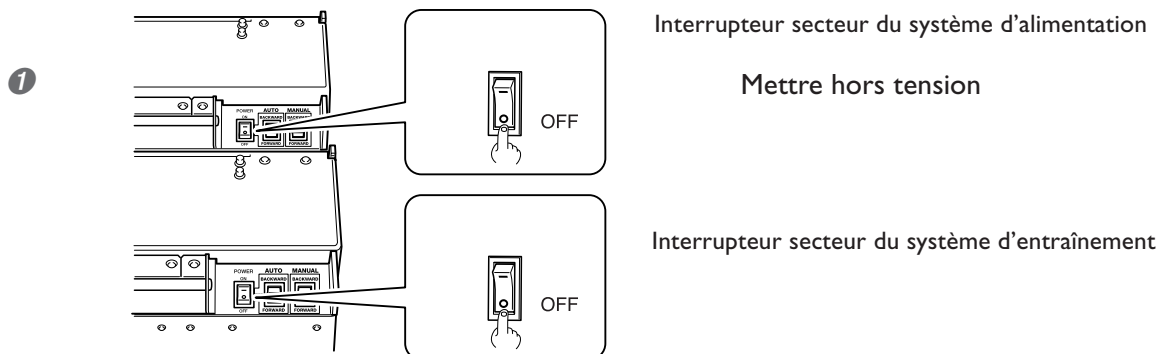
Utilisez-le pour charger un matériau ayant une laize de 1 880 mm (74 pouces) ou plus. Il empêchera un éventuel affaissement du matériau en rouleau.



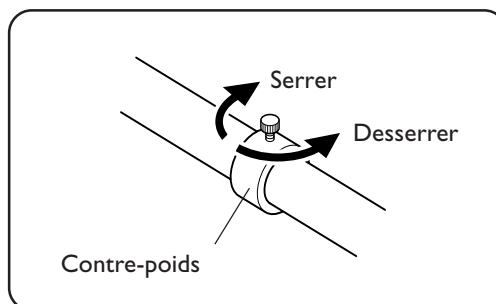
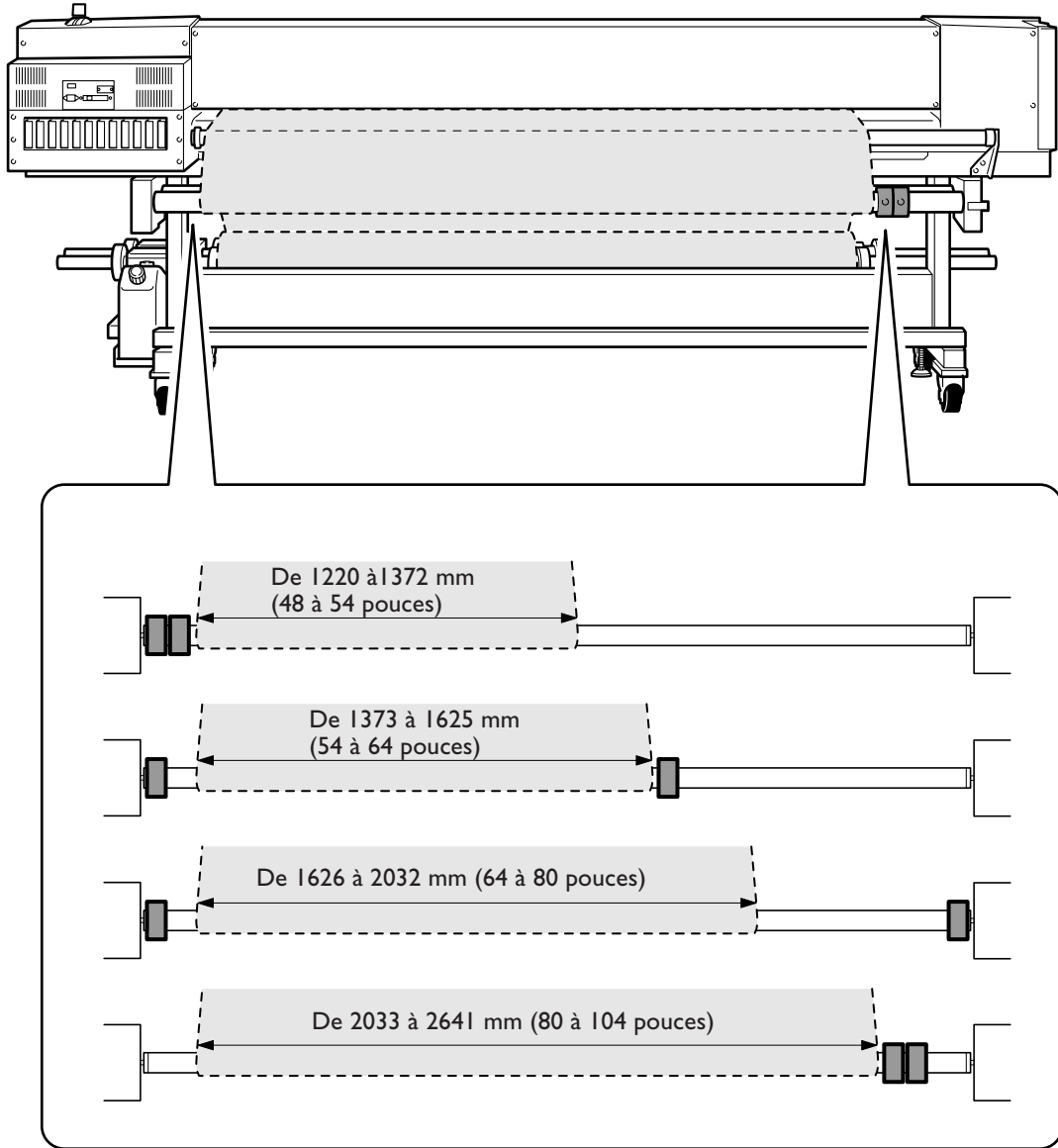
2. Monter l'axe du rouleau sur un tube en carton.



3. Monter le matériau et le tube en carton sur les systèmes d'entraînement et d'alimentation.

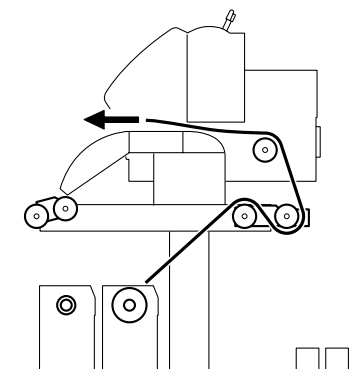


4. Régler la position du contre-poids en fonction de la laize du matériau.



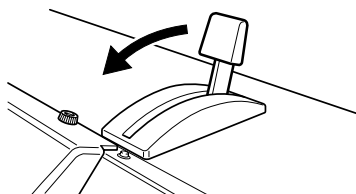
5. Faire passer le matériau dans l'imprimante.

1



Faire passer le matériau entre les rouleaux jusqu'à ce qu'il atteigne le plateau.

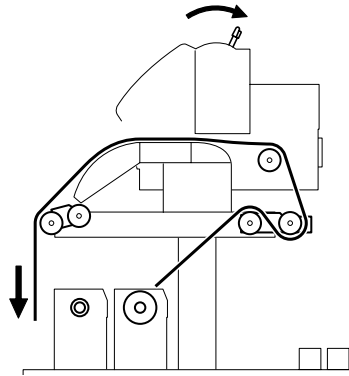
2



Tirez le levier de chargement afin de bloquer temporairement le matériau

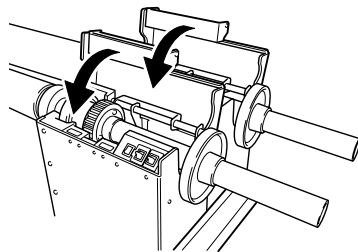
6. Accrocher le matériau au tube de carton.

①



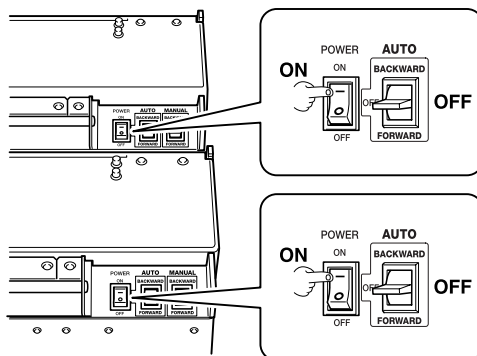
Abaissez le levier de chargement vers l'arrière afin de pouvoir tirer le matériau jusqu'à une position proche du tube de carton.

②



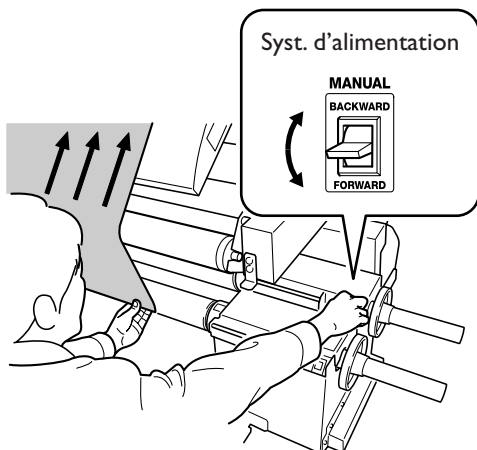
Refermez le capot.

③



- ① Réglez l'interrupteur AUTO sur Off.
- ② Mettez sous tension.

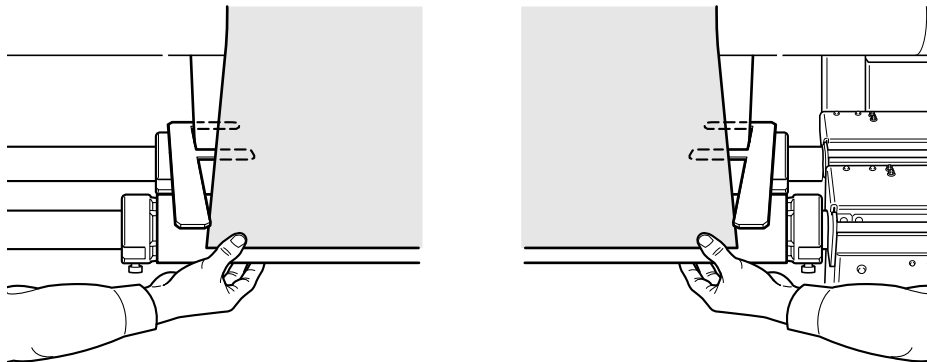
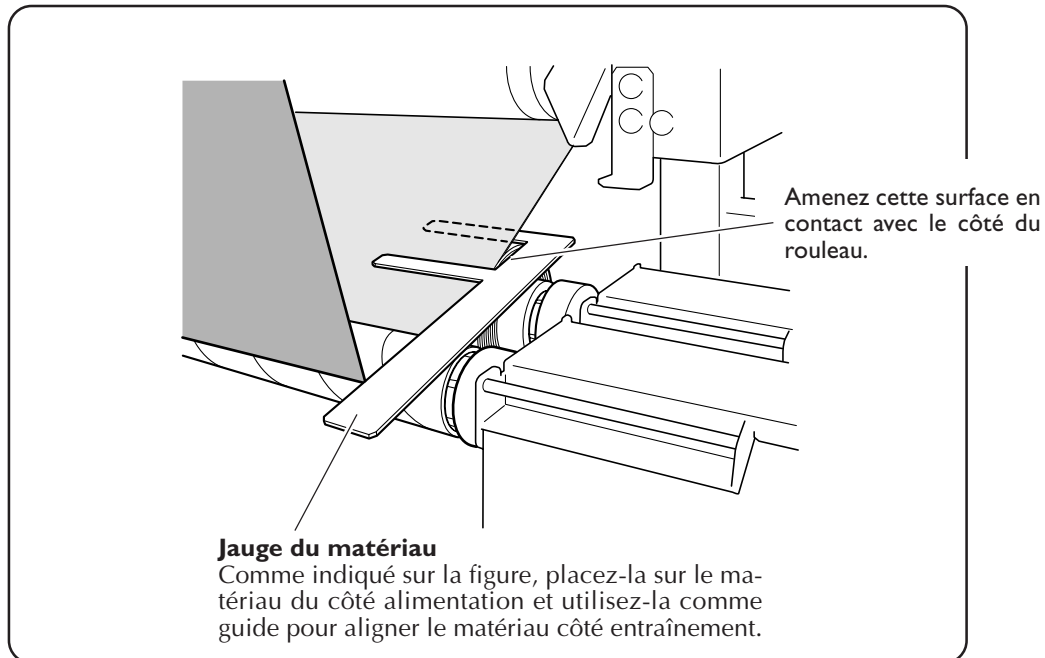
④



Tout en tirant sur le matériau pour le tendre, positionnez le bord du matériau. Positionnez-le afin que le bord atteigne le tube en carton (de façon à ce qu'il puisse être maintenu en place par de l'adhésif).

- 5 Tout en tirant sur le matériau pour le tendre, positionnez le bord du matériau.

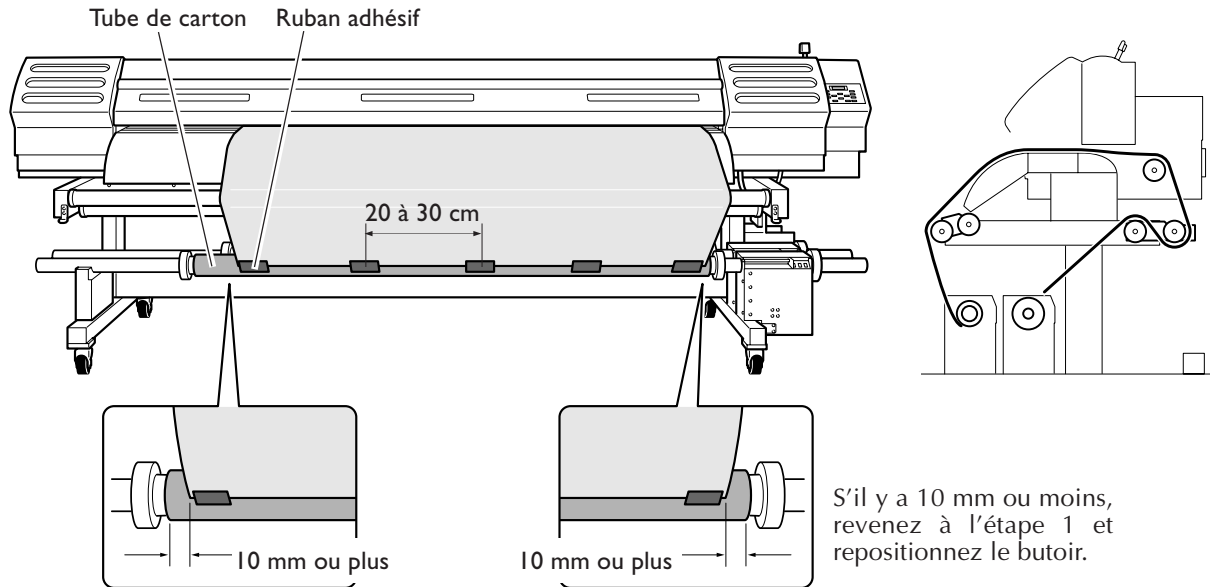
Positionnez-le afin que le bord atteigne le tube en carton (c'est-à-dire une position où il pourra être maintenu en place par de l'adhésif).



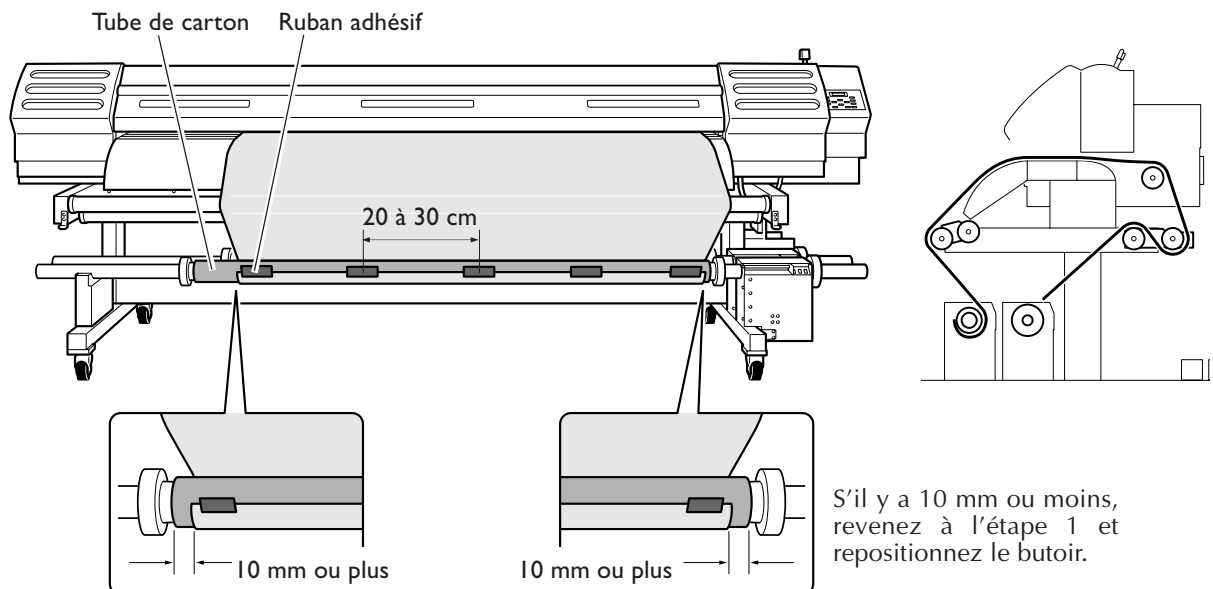
Tout en positionnant les bords gauche et droit, suivez l'étape 6 de la page suivante pour fixer le matériau en place avec de l'adhésif.

- 6 Utilisez du ruban adhésif pour fixer le matériau sur le tube de carton. Collez l'adhésif à des intervalles d'environ 20 à 30 cm.

■ Entraînement avec enroulement vers l'extérieur



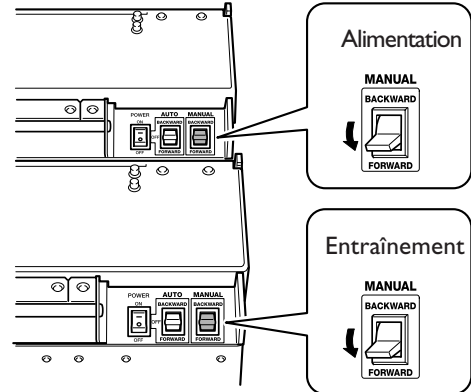
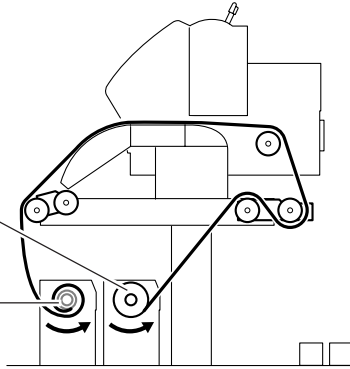
■ Entraînement avec enroulement vers l'intérieur



- 7 Tout en laissant un peu de mou côté entraînement, déroulez le matériau sur au moins un tour. Continuez à dévider le matériau jusqu'à ce que le rouleau mobile se déplace légèrement afin de tendre le matériau (mais attention à ne pas trop l'étirer).

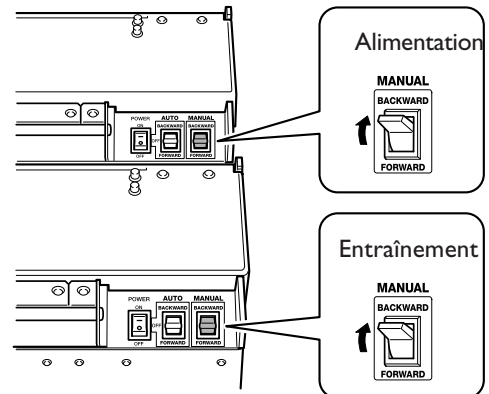
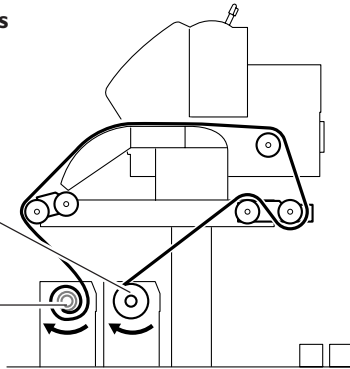
■ Pour enroulement vers l'extérieur

- 1 Tout en laissant un peu de mou côté alimentation,
- 2 dévidez un tour ou plus.
- 3 Continuez à dévider le matériau jusqu'à ce que le rouleau mobile se déplace légèrement.



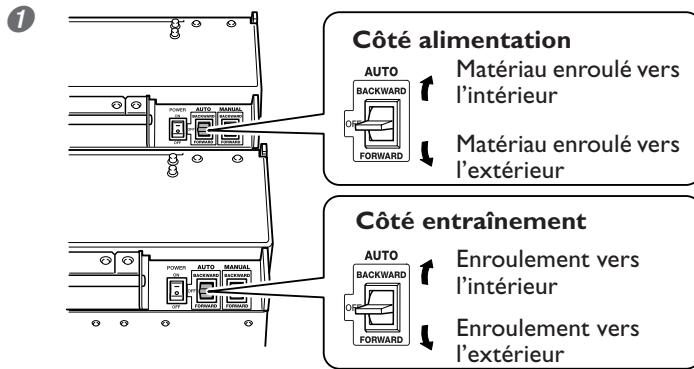
■ Pour enroulement vers l'intérieur

- 1 Tout en laissant un peu de mou côté alimentation,
- 2 dévidez un tour ou plus.
- 3 Continuez à dévider le matériau jusqu'à ce que le rouleau mobile se déplace légèrement.

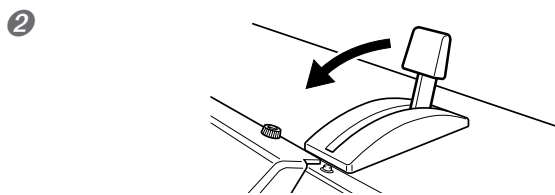


Lorsque vous commencez à dévider le matériau, faites attention à ce que l'extrémité du matériau ne soit pas enroulée ou repliée.

7. Enclenchez l'alimentation et l'entraînement automatique.



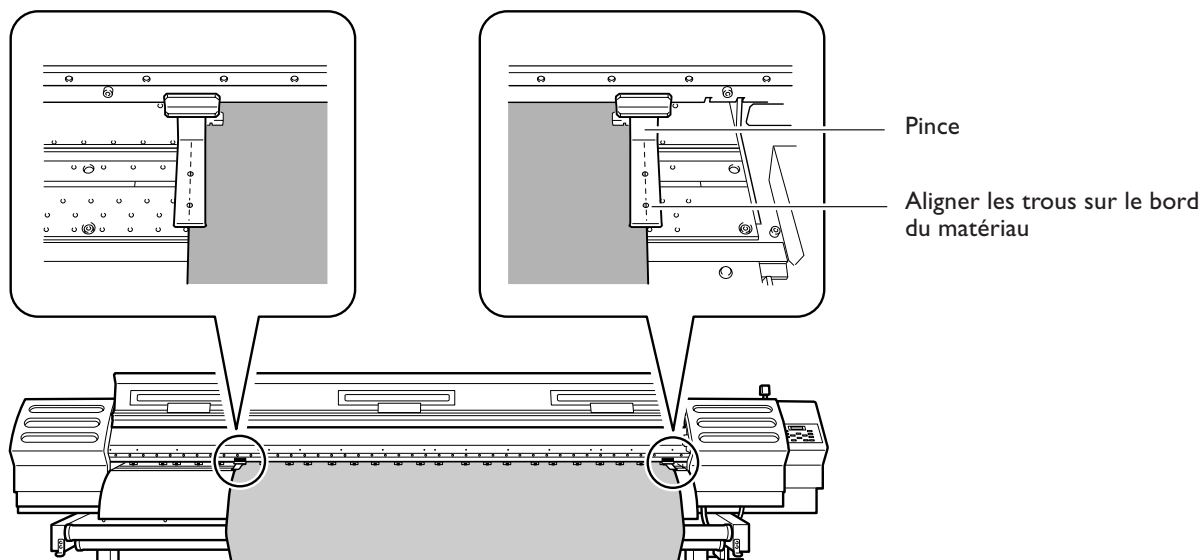
Réglez l'interrupteur AUTO.



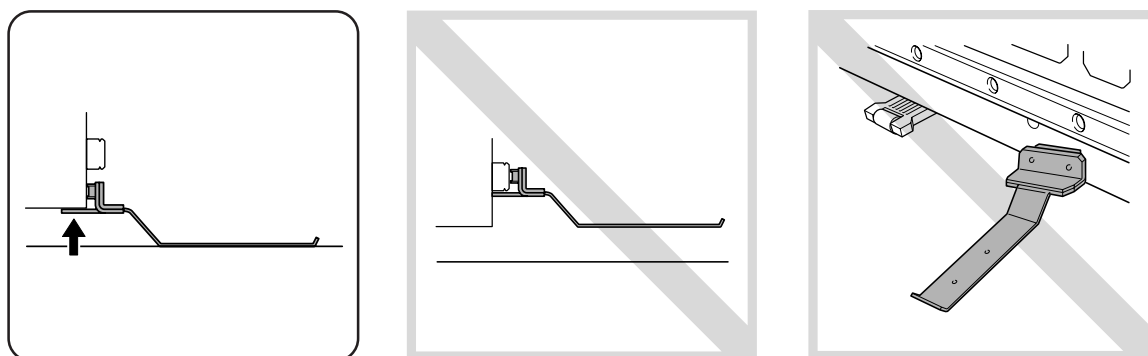
Tirez le levier de chargement afin de bloquer le matériau en place.

8. Installer les pinces matériau.

Les pinces sont aimantées.




Comment les installer correctement



Remarques importantes sur les systèmes d'entraînement et d'alimentation du matériau

Ne jamais tenter une opération qui tirerait le matériau de manière excessive, comme une de celles-ci.

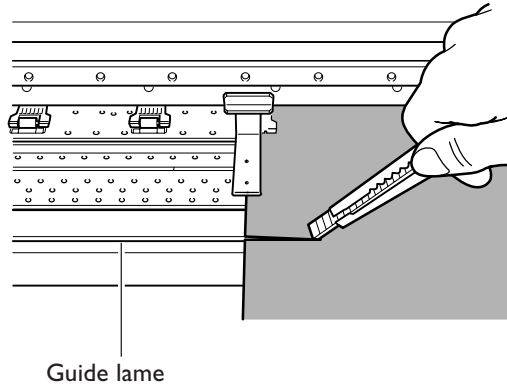
- Ne jamais actionner l'interrupteur MANUAL lorsque le levier de chargement a été tiré.
- Ne jamais utiliser  pour faire avancer le matériau à l'envers.

⚠ ATTENTION Ne jamais toucher le matériau chargé, les rouleaux ou autres sans raison.

Un mouvement brusque du système d'alimentation ou d'entraînement risque de prendre les doigts de l'opérateur ou ses vêtements et de provoquer des blessures.

Comment découper le matériau

⚠ ATTENTION La lame du cutter utilisée ici est très coupante et source de dangers. Effectuez toutes les opérations de découpe avec précautions pour éviter de vous blesser.



Découpez le matériau selon le guide-lame, en employant un cutter à lame retractable ou autre outil identique.

2-3 Réglage du préchauffage, du chauffage d'impression et du sécheur

A quoi servent ces différents dispositifs ?

Cette machine est équipée de trois dispositifs de chauffage du matériau, qui servent à améliorer la fixation et le séchage de l'encre. Vous pouvez intervenir sur les réglages de température pour adapter le chauffage au type de matériau et à la vitesse d'impression.

Préchauffage

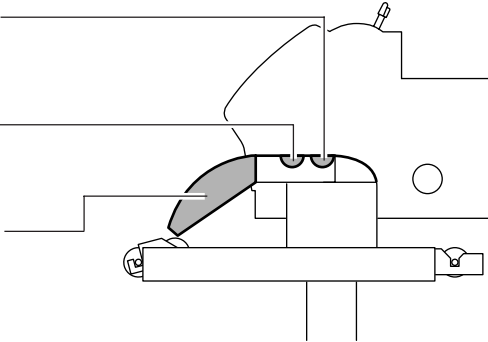
Ce dispositif chauffe le matériau avant l'impression.

Chauffage d'impression

Ce dispositif sert principalement à améliorer l'adhésion de l'encre.

Sécheur

Ce dispositif sert à accélérer le séchage de l'encre.



⚠ ATTENTION Le plateau et le sécheur deviennent très chauds. Attention aux risques d'incendie ou de brûlure.

⚠ ATTENTION Ne laissez pas de matériau chargé dans la machine si aucune impression n'est en cours.

L'application continue de chaleur en un même emplacement peut provoquer un incendie ou le dégagement de gaz toxiques. Lorsqu'aucune impression n'est en cours, mettez la machine hors tension ou enlevez tout matériau chargé.

⚠ ATTENTION N'utilisez jamais de matériau ne résistant pas à la chaleur.

Dans le cas contraire, vous risquez l'incendie, le dégagement de gaz toxiques ou la dégradation du matériau.

Température du préchauffage et du chauffage d'impression

Procédure

①	PRE	45	45
	PRINT	45	45 ←
		↑	↑
		Temp. prérégulée	Temp. réelle

Presser **HEATER CONFIG**.

Utiliser **←** **→** pour sélectionner le préchauffage ou le chauffage de l'impression.

Utiliser **▲** **▼** pour faire les réglages.

Presser **ENTER** pour valider le réglage.

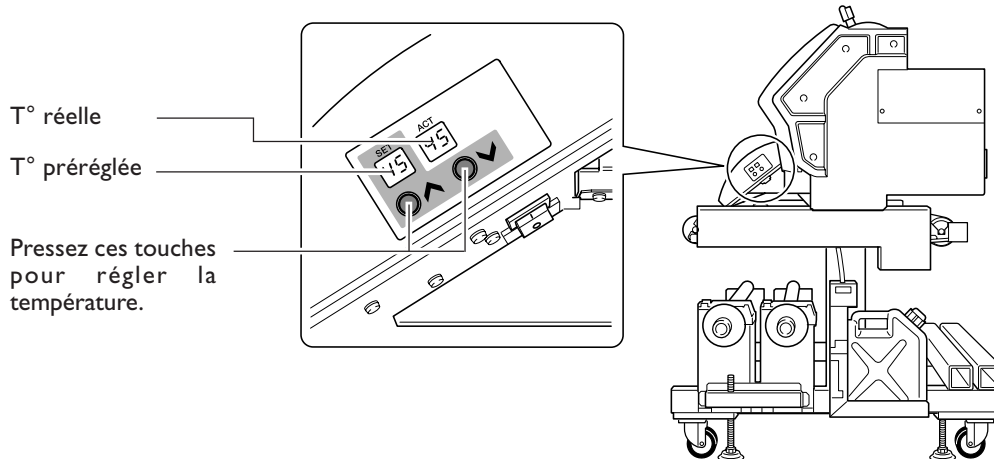
②	W 2600 mm
	Menu de base

Presser **MENU**.

Presser **←** pour revenir au menu de base.

Le préchauffage et le chauffage d'impression ne montent pas d'emblée à la température désirée (paramètre par défaut). Appuyer sur **SET UP** pour allumer le témoin les fait monter à la température prérégulée.

Température du sécheur



Instructions générales pour les températures préréglées

Le réglage de la température optimale varie selon le type de matériau, les différents mode d'impression et divers facteurs. Utilisez les règles suivantes comme guide général, et modifier les valeurs en conséquence.

Guide général de réglage

Préchauffage

Cette température doit être inférieure ou égale à la température d'impression.

Le préchauffage sert essentiellement à chauffer le matériau de façon progressive. Si la montée en température est trop brutale, le matériau peut avoir tendance à gondoler à rétrécir.

Chauffage d'impression

Ce chauffage sert essentiellement à améliorer la fixation de l'encre et à éviter toute bavure.

Si l'encre forme des pâtés ou bave, augmentez la température du chauffage d'impression. Attention : une température trop élevée peut abîmer le matériau ou le faire se gondoler.

Sécheur

Si le séchage de l'encre est perfectible, augmentez la température. Attention : une température trop élevée peut abîmer le matériau ou le faire gondoler.

Relation mode d'impression/température

Si vous êtes confronté à des phénomènes de bavures ou de séchage imparfait même après avoir augmenté la température, essayez un mode d'impression offrant une meilleure qualité d'image. Par ailleurs, si vous désirez essayer un mode d'impression plus rapide, augmentez la température.

Quantité d'encre

Changer la quantité d'encre en utilisant les paramètres de votre programme RIP peut donner de meilleurs résultats. Si des problèmes tels que les bavures persistent même après avoir augmenté la température, essayez de réduire la quantité d'encre.

Exemples de températures préréglées

Matériau	Température
Type: Scrim banner (PVC) Épaisseur: 300 à 400 µm	Préchauffage : 45°C Chauffage d'impression : 45°C Sécheur : 50°C (122°F)
Type: Marking film (PVC, avec adhésif) Épaisseur : 60 à 100 µm (sans le support)	Préchauffage : 40°C Chauffage d'impression : 40°C Sécheur : 45°C

- Ces valeurs ne constituent que des estimations assez grossières. Affinez-les en fonction des matériaux que vous utilisez.
- Utiliser les dispositifs de chauffage ne permet pas forcément d'appliquer de l'encre sur n'importe quel type de matériau. Essayez au préalable.
- La qualité des résultat obtenus peut varier de façon importante en fonction du mode d'impression et d'autres facteurs. Effectuez des réglages appropriés au matériau.
- Si le fabricant du matériau fournit des indications de température, mode d'impression, etc., utilisez-les.

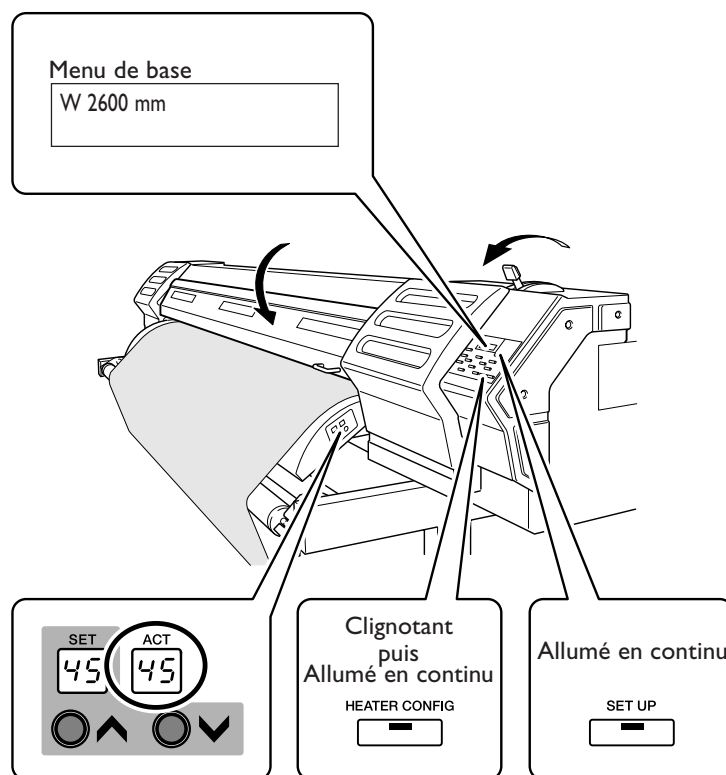
2-4 Lancer l'impression

Préparation à la réception de données depuis un ordinateur

Une fois que vous avez chargé le matériau et procédé aux réglages de température des différents dispositifs de chauffage, suivez les instructions ci-après afin de préparer l'imprimante à recevoir les données provenant de l'ordinateur et à effectuer l'impression.

Procédure

- 1 Refermez le capot avant.
- 2 Pressez **SET UP** (le témoin doit s'allumer).
- 3 Attendez que le témoin **HEATER CONFIG** s'arrête de clignoter et reste allumé.
- 4 Attendez que le sécheur chauffe.
- 5 Vérifiez que vous êtes au niveau du menu de base.
Si ce n'est pas le cas, pressez **MENU**, puis **◀**.



L'impression est impossible dans les situations suivantes :

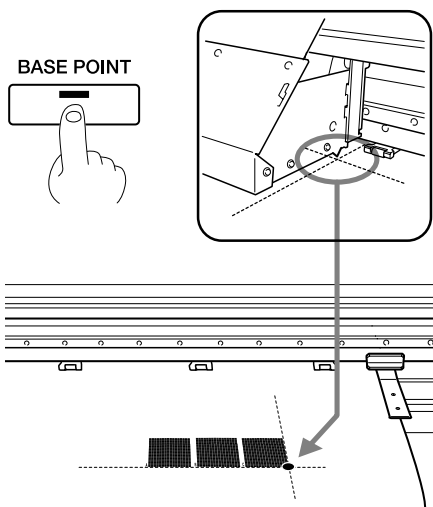
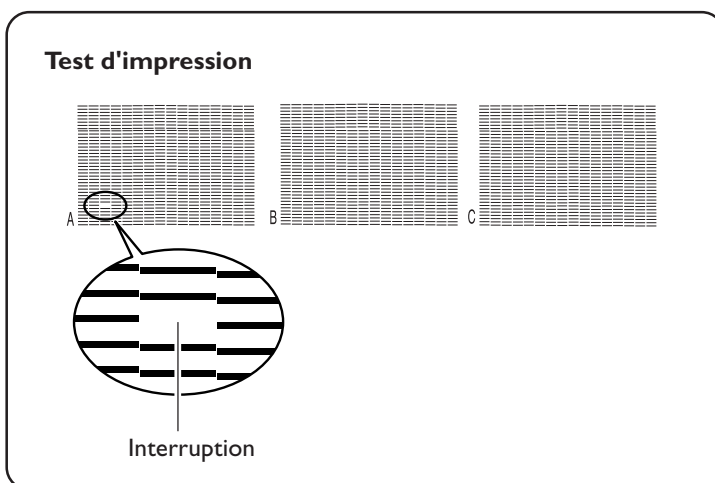
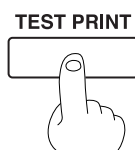
- La machine ne peut pas fonctionner si le capot avant est ouvert. De même, n'ouvrez jamais ce capot alors qu'une impression est en cours, sous peine de l'interrompre.
- Les données provenant de l'ordinateur ne sont pas acceptées si le voyant **SET UP** est éteint.
- Le voyant **SET UP** ne s'allume pas si le matériau est mal chargé.
- L'impression ne démarre pas tant que le voyant **HEATER CONFIG** n'est pas allumé.
- Les données provenant de l'ordinateur ne sont pas acceptées si vous ne vous trouvez pas au niveau du menu de base.

Test d'impression et nettoyage




Nous vous recommandons d'effectuer un test avant de lancer l'impression elle-même, afin de repérer d'éventuels problèmes de points manquants par exemple. Si, à l'issue du test, vous repérez un tel problème, effectuez un nettoyage des têtes d'impression.

Effectuer un test d'impression

Maintenir enfoncé pendant au moins une seconde.



Maintenir enfoncée la touche **TEST PRINT** pendant au moins une seconde lance l'impression d'un motif de test.

Vous pouvez imprimer le motif de test où vous le désirez, en déplaçant les têtes d'impression par l'intermédiaire des touches    puis en appuyant sur la touche **BASE POINT**. Vous pouvez ouvrir le capot avant pour vérifier le placement des têtes, mais vérifiez qu'il est bien fermé avant d'appuyer sur **TEST PRINT**.

Nettoyage des têtes d'impression

Maintenir enfoncé pendant au moins une seconde.



Maintenir enfoncée la touche **CLEANING** pendant au moins une seconde lance le nettoyage des têtes d'impression.




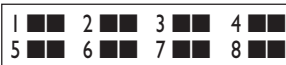



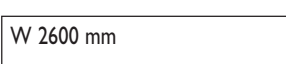


Il vaut mieux procéder de nouveau à un test d'impression après nettoyage des têtes, afin de vérifier que le problème de points manquants est résolu. Si le problème persiste, essayez un second nettoyage. Si, après deux ou trois nettoyages, le problème n'est toujours pas résolu, alors essayez une autre méthode de nettoyage.

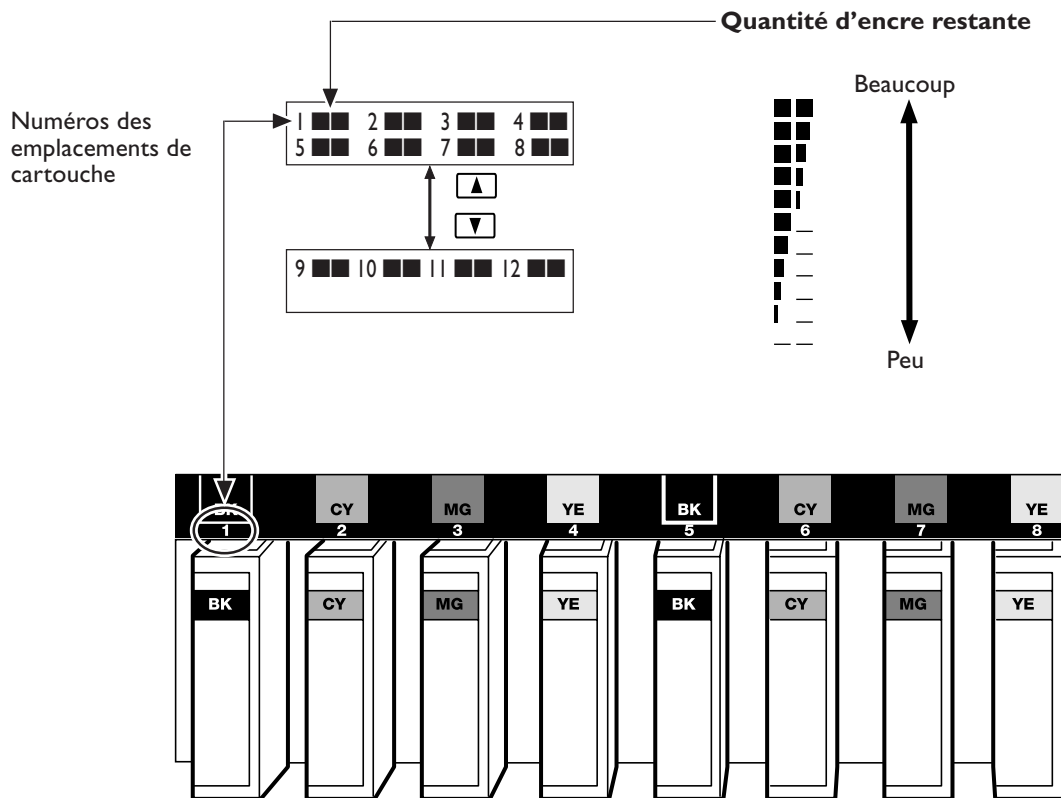
☞ p 53 "Si le nettoyage des têtes n'est pas efficace"

2-5 S'il n'y a plus d'encre

Vérification du niveau d'encre restant

Procédure

-  Presser  .
Presser  plusieurs fois.
-  Presser  .
-  Presser  .
-  Presser  .
Presser  pour revenir au menu de base.



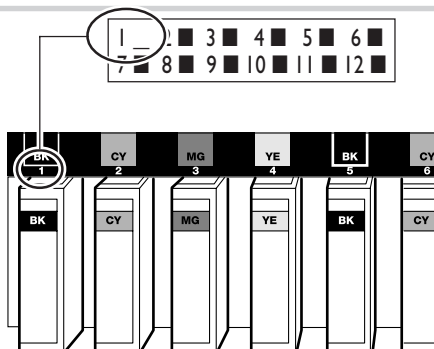
L'écran LCD indique de façon approximative la quantité d'encre restante. Cette indication peut différer légèrement de la quantité effectivement restante. Par ailleurs, l'information affichée peut différer grandement de la quantité restant effectivement disponible si vous insérez une cartouche déjà partiellement usagée ou si vous changez de cartouche alors que l'imprimante est éteinte.

S'il n'y a plus d'encre

Lorsqu'il n'y a plus d'encre en cours d'impression, une alarme sonore retentit, et l'impression est suspendue (à moins que vous n'ayez changé les réglages par défaut). Retirez la cartouche vide et remplacez-la par une nouvelle. L'impression reprend.

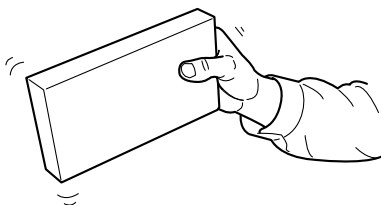
Procédure

1



Le numéro du compartiment de la cartouche vide clignote.

2

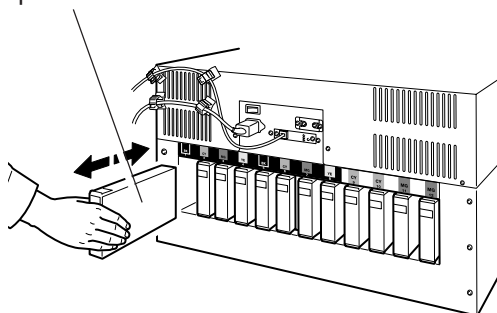


Agitez doucement la nouvelle cartouche.

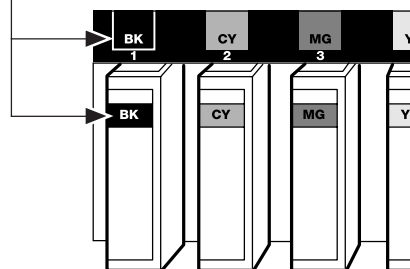
3

Retirez la cartouche vide et remplacez-la immédiatement par une neuve.

- Orientez vers le haut le côté portant l'étiquette.
- Insérez et retirez les cartouches doucement, une à la fois.
- Insérez la cartouche fermement, jusqu'à mise en place.




Remplacez la cartouche par une autre de même type et de même couleur.



Remarques importantes concernant le remplacement des cartouches d'encre

- Remplacez toujours une cartouche par un modèle identique. Ne mélangez jamais des éléments de types différents.
- Ne laissez jamais la machine avec une cartouche d'encre retirée : les têtes d'impression pourraient s'encrasser.
- Ne jamais insérer ou enlever une cartouche d'encre partiellement utilisée.
- N'enlevez jamais brutalement une cartouche d'encre alors que l'imprimante fonctionne.

-  ATTENTION** Ne placez jamais de l'encre, du liquide de nettoyage ou des fluides usagés aux endroits suivants :
- **Près d'une flamme nue.**
 - **Dans un endroit chaud, comme près d'un radiateur ou du plateau ou du sécheur de la machine.**
 - **À proximité d'eau de Javel, de produits chimiques, explosifs ou assimilés.**
- Vous risqueriez de provoquer un incendie.

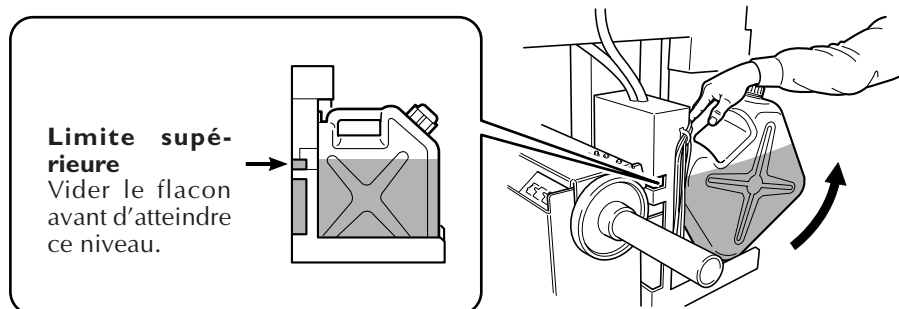
Chapitre 3

Maintenance et réglage

3-I Entretien quotidien et Maintenance

Comment jeter l'encre usagée

L'imprimante dispose d'un récipient recueillant les divers fluides évacués, et servant de flacon de vidange. Vidangez-le avant qu'il ne soit rempli. Pour ce faire, éteignez l'interrupteur secondaire de l'appareil, puis enlevez le flacon, en faisant attention de ne pas renverser son contenu.



⚠ ATTENTION Ne placez jamais d'encre, de liquide de nettoyage ou de fluides usagés aux endroits suivants :

- Près d'une flamme nue.
 - Dans un endroit chaud, comme près d'un radiateur ou du plateau ou du sècheur de la machine.
 - À proximité d'eau de Javel, de produits chimiques, explosifs ou assimilés.
- Vous risqueriez de provoquer un incendie.

Avant de vidanger les fluides usagés, éteignez l'imprimante.

Les fluides usagés s'écoulent par le tube lorsque l'imprimante fonctionne. En l'absence de flacon de collecte, ils peuvent se répandre sur vos mains ou salir le sol.

Pour stocker provisoirement les fluides usagés, placez-les dans un récipient solide et étanche, comme une boîte métallique ou un réservoir polyéthylène, bien fermé.

Toute fuite de liquide ou de vapeur peut provoquer des odeurs, des incendies ou des intoxications.

Jetez proprement les fluides évacués, en respectant la réglementation et les lois en vigueur dans votre pays.

Les fluides évacués sont inflammables et contiennent des ingrédients toxiques. N'essayez pas de les incinérer ou de les jeter dans une poubelle ordinaire – ni à l'égout ou dans une rivière. Respectez l'environnement !

Nettoyage

Roulettes

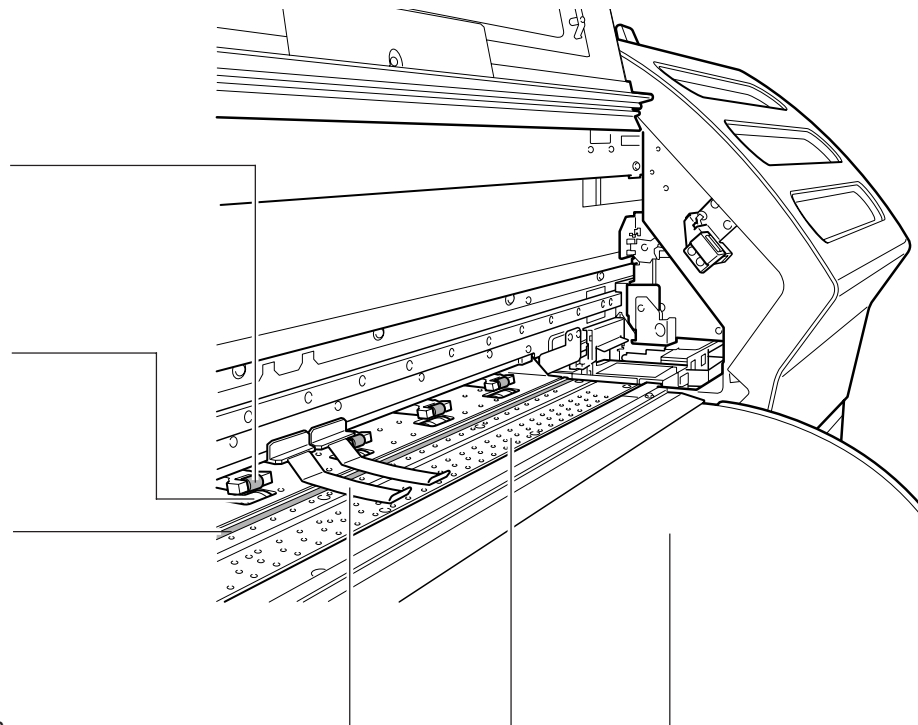
Pour éviter tout encrassement, nettoyez régulièrement les roulettes. Vous risquez sinon de transférer d'éventuelles impuretés au matériau.

Galets d'entraînement

Enlevez les débris de matériau et autres débris avec une petite brosse. N'utilisez jamais de brosse métallique.

Nettoyez cette zone avec un soin particulier. Toute saleté risque de perturber la détection de la laize du matériau.

Nettoyez toute accumulation d'encre ou de débris sur le chemin de passage du matériau.



⚠ ATTENTION N'utilisez jamais d'essence, de solvants, d'alcool ou toute autre substance inflammable.

Risque d'incendie.

⚠ PRÉCAUTION Avant de vous lancer dans le nettoyage, éteignez l'imprimante et attendez le refroidissement complet du plateau et du sécheur (ce qui prend environ 30 minutes).

Tout déplacement brutal de la machine peut provoquer des blessures, ou des brûlures par contact avec les zones chaudes.

- Cette machine est un appareil de précision, très sensible à la poussière et aux saletés. Un nettoyage quotidien est conseillé.
- Pour le nettoyage, utilisez un chiffon humidifié avec un détergent neutre dilué avec de l'eau, puis bien essoré.
- N'utilisez pas de solvant, de diluant ou de benzène.
- N'essayez jamais de graisser ou de lubrifier la machine.

Entretien et maintenance des têtes d'impression

Entretien régulier

Pour effectuer l'entretien régulier, utilisez la fonction de nettoyage des têtes de la machine

- ☞ p 44 "Test d'impression et nettoyage"
- ☞ p 53 "Si le nettoyage des têtes n'est pas efficace"

Entretien périodique

Si des problèmes tels que les points manquants se produisent fréquemment et ne sont pas résolus après application de la fonction de nettoyage des têtes d'impression de la machine, utilisez le kit de nettoyage pour nettoyer les têtes. Un tel nettoyage peut se montrer efficace s'il est effectué à intervalles périodiques, en fonction de l'intensité d'utilisation.

- ☞ p 55 "Utilisation du kit de nettoyage"

Remarque : les têtes d'impression sont des composants sujets à l'usure. Leur remplacement périodique est nécessaire, l'intervalle entre remplacements dépend de l'intensité d'utilisation. Achetez-les auprès de votre revendeur agréé ou de votre SAV Roland DG Corp.

3-2 Si le nettoyage des têtes n'est pas efficace

Effectuer un nettoyage plus efficace

Si les problèmes tels que les points manquants lors de l'impression ne sont pas résolus après un nettoyage effectué en appuyant sur la touche **CLEANING** (nettoyage normal), vous pouvez essayer un nettoyage plus poussé (mode Medium) ou même un nettoyage énergétique (mode Powerful).

Plus le nettoyage est énergique, plus il consomme d'encre ; effectué trop souvent, il peut endommager les têtes d'impression elles-mêmes. Ne vous lancez pas dans ces procédures de nettoyage plus souvent que nécessaire.

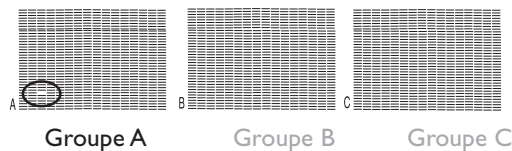
1. Choisir "nettoyage moyen" ou "nettoyage puissant".

- 1 MENU
HEAD CLEANING
Presser .
Presser plusieurs fois.
- 2 HEAD CLEANING
ALL MEDIUM
or
HEAD CLEANING
ALL POWERFUL
"Moyen": Presser une fois.
"Puissant": Presser deux fois.

2. Spécifier le groupe de têtes à nettoyer.

- HEAD CLEANING
A MEDIUM
or
HEAD CLEANING
B MEDIUM
or
HEAD CLEANING
C MEDIUM
- Utiliser pour choisir "A," "B," or "C."
- Choisir un seul groupe utilisera un peu moins d'encre que les sélectionner tous : "ALL."
- Choisir "ALL" pour effectuer un nettoyage des trois groupes (A, B et C).

Résultat du test d'impression



3. Lancer le nettoyage.

Presser .

Si le nettoyage puissant n'est pas efficace

Si plusieurs nettoyages effectués en mode Powerful ne corrigent pas les problèmes de points manquants lors de l'impression, utilisez le kit de nettoyage fourni. Un tel nettoyage peut se révéler efficace s'il est effectué périodiquement, en fonction de l'intensité d'utilisation de l'imprimante.

☞ p 55 "Utilisation du kit de nettoyage"

3-3 Utilisation du kit de nettoyage

Cas où le kit de nettoyage devient indispensable

Si les nettoyages normaux ou forcés ne corrigent pas les problèmes de points manquants lors de l'impression, il faut passer à un nettoyage à l'aide du kit. Un tel nettoyage peut se révéler efficace s'il est effectué périodiquement, en fonction de l'intensité d'utilisation de l'imprimante.

- Lorsque le kit de nettoyage est usé, vous pouvez en acheter un autre auprès de votre revendeur agréé ou de votre SAV Roland DG Corp.
- Remarque : les têtes d'impression sont des composants sujets à l'usure. Leur remplacement périodique est nécessaire, l'intervalle entre remplacements dépendant de l'intensité d'utilisation. Achetez-les auprès de votre revendeur agréé ou de votre SAV Roland DG Corp.

Comment effectuer un nettoyage avec le kit

Remarques importantes à propos de cette procédure

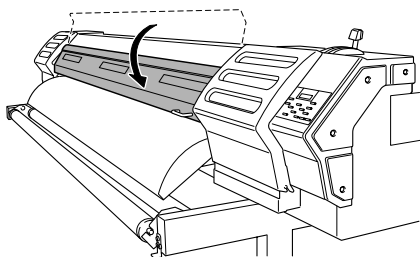
- Pour éviter que les têtes d'impression ne se dessèchent, effectuez le nettoyage avec le kit en 30 minutes au plus.
- Une alerte sonore retentit au bout de 30 minutes. Il est alors impératif d'arrêter le nettoyage, de remettre en place les capots latéraux, puis d'appuyer sur la touche **ENTER**. Une fois l'opération de protection des têtes achevée, mettez l'appareil hors tension et reprenez la procédure depuis le début.
- N'utilisez jamais d'autre accessoire que le bâtonnet de nettoyage inclus. Des tampons de coton ou tout autre accessoire produisant des peluches peut endommager les têtes.
- Ne touchez jamais la surface des buses des têtes.
- Passez les éponges très doucement, en appliquant aussi peu de pression que possible – sans frotter, ni gratter, ni racler.

⚠ PRÉCAUTION Suivez scrupuleusement ces recommandations, et ne touchez jamais une partie de l'appareil non spécifiée dans les instructions.

Tout déplacement brutal de la machine peut provoquer des blessures.

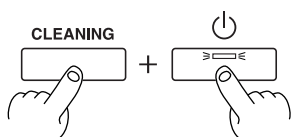
1. Passer en mode de nettoyage manuel des têtes d'impression.

1



Enlever tout matériau du plateau puis refermer le capot avant.

2



Éteindre l'alimentation secondaire.
Maintenir **CLEANING** et allumer l'alimentation secondaire.

3



Presser **▲** **▼** pour choisir [CLEANING].
Presser **ENTER**.

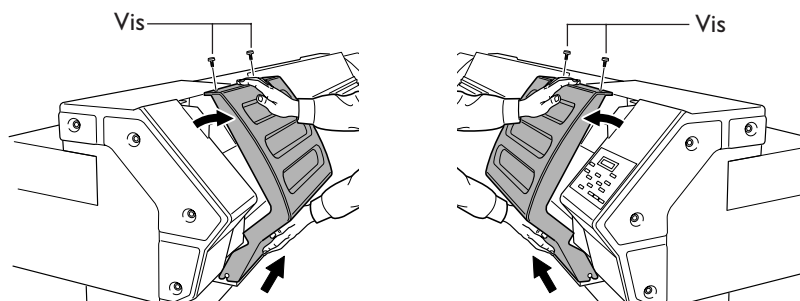
4



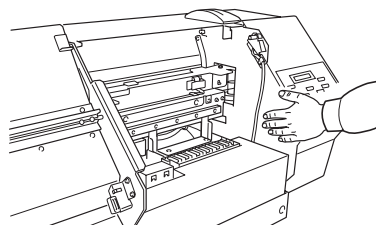
Les préparatifs sont terminés lorsque cet écran apparaît.

2. Oter les capots gauche et droit.

1 Oter les capots gauche et droit.



2 Toucher l'emplacement indiqué sur la figure pour décharger toute électricité statique.




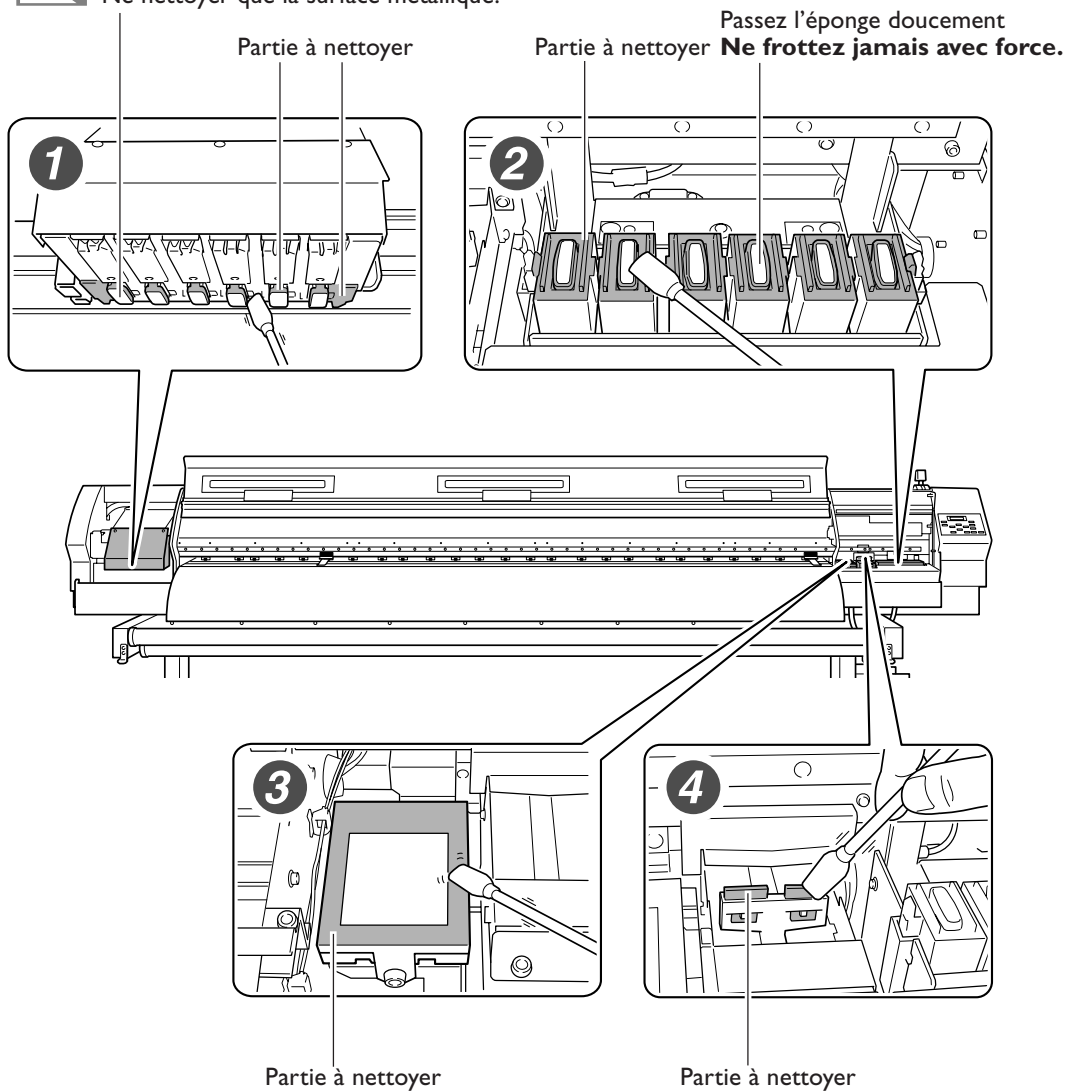
3. Procéder au nettoyage en utilisant un bâtonnet de nettoyage fourni. Enlevez bien tous les débris fibreux.

Adoptez l'ordre ci-dessous :



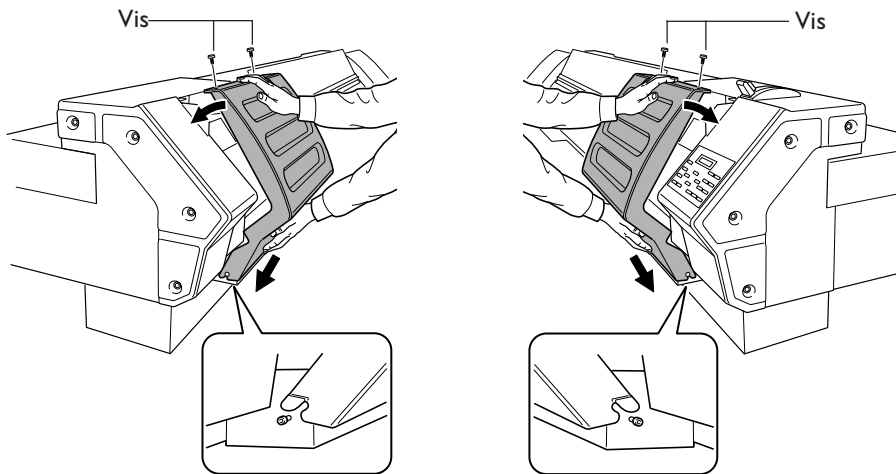
Veillez à utiliser un des bâtonnets de nettoyage fournis

 **Ne touchez jamais la surface de la buse.**
Ne nettoyer que la surface métallique.



4. Remettre en place les capots latéraux et quitter le mode manuel de nettoyage.

- 1 Remettre en place les capots latéraux.



- 2 Presser **ENTER** .

5. Lancer un test d'impression pour vérifier les résultats obtenus après la procédure de nettoyage.

- 1 Effectuer un nettoyage automatique en pressant **CLEANING** .
- 2 Effectuer un test d'impression pour vérifier les résultats.
Effectuer plusieurs fois le nettoyage automatique si nécessaire.

3-4 Remplacement des consommables

Remplacement des languettes de nettoyage

TIME FOR
WIPER REPLACE ↵

Presser **ENTER** .

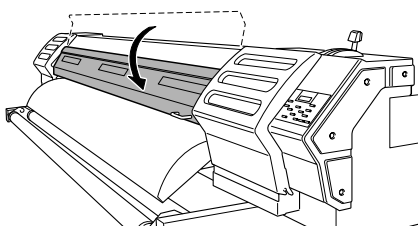
Les languettes de nettoyage sont des composants utilisés lors du nettoyage des têtes d'impression. Lorsque l'écran de l'imprimante affiche un message comme celui reproduit ci-contre, il est temps de remplacer les languettes par des neuves.

⚠ PRÉCAUTION Conformez-vous scrupuleusement aux instructions spécifiées, et ne touchez aucune région non spécifiée.

Tout déplacement soudain de la machine peut provoquer des blessures.

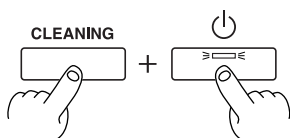
1. Passer en mode remplacement des languettes.

1



Enlever tout matériau du plateau puis refermer le capot avant.

2



Éteindre l'alimentation secondaire.
Maintenir **CLEANING** et allumer l'alimentation secondaire.

3



Presser **▲** **▼** pour choisir [WIPER REPLACE].
Presser **ENTER** .

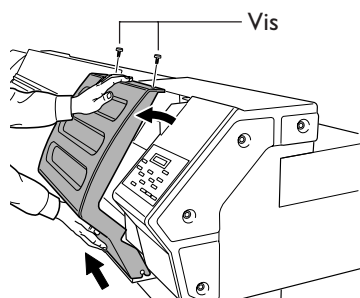
4



Les préparatifs sont terminés lorsque cet écran apparaît.

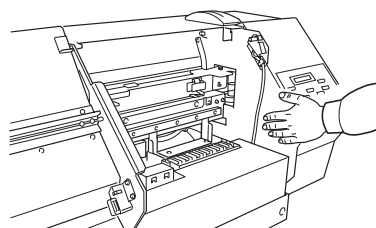
2. Oter le capot du côté droit.

1



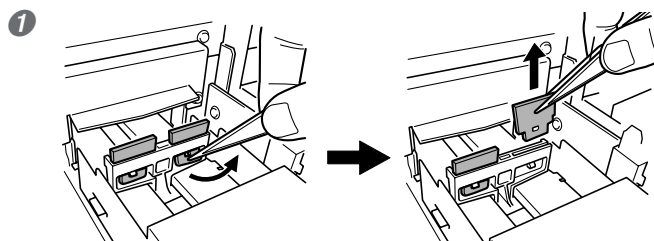
Oter le capot du côté droit.

2

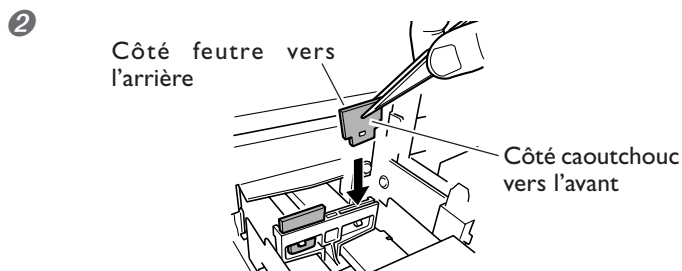


Toucher l'emplacement indiqué sur la figure pour décharger toute électricité statique.

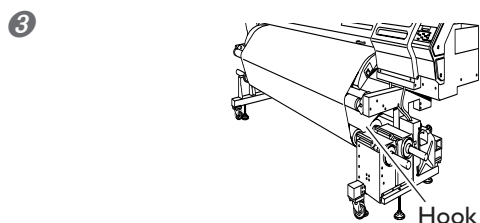
3. Remplacer les languettes de nettoyage. Utiliser les pinces fournies.



Enlever les anciennes languettes.
Retirer le crochet et les ôter.

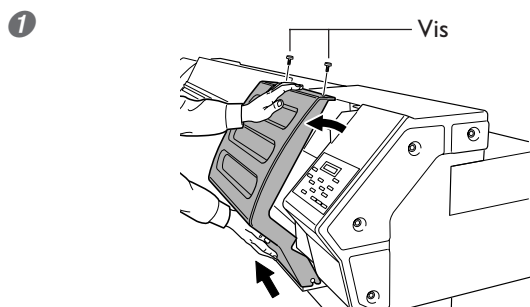


Insérer les languettes neuves.



Remettre le crochet.

4. Remettre en place le capot droit et quitter le mode remplacement des languettes.



Remettre en place le capot droit.

② Presser **ENTER** .

③ Effectuer un test d'impression pour vérifier les résultats de la procédure.

3-5 En cas d'inutilisation prolongée

Continuez à entretenir l'appareil

Mettez-le sous tension au moins une fois par mois.

Activez l'interrupteur secondaire au moins une fois par mois. Lorsque vous la mettez sous tension, l'imprimante lance un certain nombre d'opérations importantes, dont certaines permettent d'éviter, par exemple, le dessèchement des têtes d'impression. Si vous laissez l'imprimante complètement inutilisée pendant une longue durée, vous risquez d'abîmer les têtes d'impression : il suffit de la mettre sous tension une fois par mois et de la laisser effectuer automatiquement les opérations d'entretien pour éviter tout problème.

Maintenez l'imprimante à une température et à une hygrométrie relative constantes.

Même si vous n'utilisez pas l'imprimante, maintenez-la à une température comprise entre 5 et 40°C et à une hygrométrie relative comprise entre 20 et 80%, sans condensation. Des températures trop élevées peuvent dégrader l'encre et provoquer des dysfonctionnements. Les températures trop basses peuvent conduire l'encre à se figer et à endommager les têtes d'impression.

Fonction Alarme

PRESS THE POWER
KEY TO CLEAN

Cette fonction est prévue pour vous rappeler de mettre l'imprimante sous tension au moins une fois par mois. Lorsque la machine est restée inutilisée pendant environ 1 mois, l'écran ci-contre apparaît, et un signal d'alerte sonore retentit. Dans ce cas, mettez l'interrupteur secondaire de l'imprimante en position On. Une fois les opérations de maintenance achevées, vous pouvez remettre l'interrupteur secondaire en position Off.

Cette fonction n'est opérationnelle que lorsque l'interrupteur secteur principal de l'imprimante se trouve en position On. Nous vous recommandons par conséquent de toujours laisser l'interrupteur secteur principal de l'imprimante sur On même si vous pensez ne plus utiliser la machine pendant une longue période.

Chapitre 4

Guide de Référence

4-1 Interruption ou annulation de l'impression

Annulation avant la fin de l'impression

Procédure

- 1 Presser **PAUSE** .
- 2 Maintenir **SET UP** pendant au moins une seconde.
- 3 Arrêter l'envoi des données d'impression depuis l'ordinateur.


Description

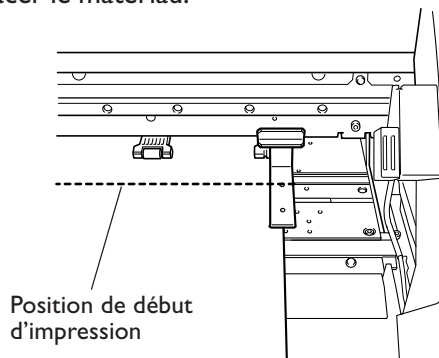
PAUSE interrompt l'impression. Appuyer à nouveau sur **PAUSE** reprend l'impression, mais une rayure horizontale apparaît à l'endroit où l'impression a été interrompue. Nous vous déconseillons d'utiliser ce processus de reprise d'impression.

4-2 Régler la position d'impression et les marges



Déplacer la position de début d'impression vers l'arrière

Procédure

Utiliser  pour déplacer le matériau.



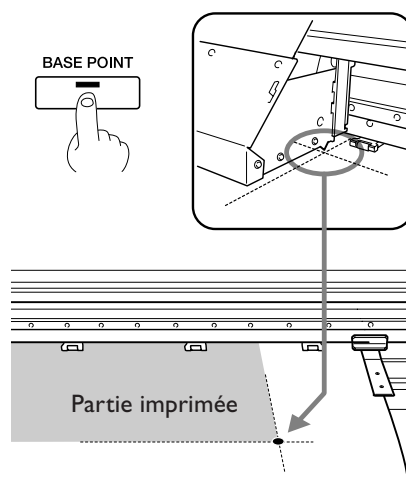
Description

La touche  permet de déplacer le matériau et la position de début d'impression vers l'arrière. N'utilisez jamais la touche  car ceci pourrait conduire l'unité d'entraînement à tirer trop fortement le matériau, ce qui provoquerait une erreur ou un dysfonctionnement.


Déplacer la position d'impression vers la gauche

Procédure

- 1 Utiliser   pour déplacer les têtes.
- 2 Presser  .
- 3 Presser  .



Description

En utilisant la touche  , vous pouvez accomplir quasiment la même opération que celle décrite dans "Changer les marges gauche et droite" plus loin dans ce document. Veuillez cependant noter que ce réglage doit être fait individuellement pour chaque page. Lorsque l'impression d'une page se termine, le positionnement gauche-droite reprend sa valeur par défaut.

Lorsque le positionnement est défini, le voyant  s'allume.

Cette fonction est aussi disponible lors de l'impression des divers motifs de test et peut vous aider à économiser du matériau.

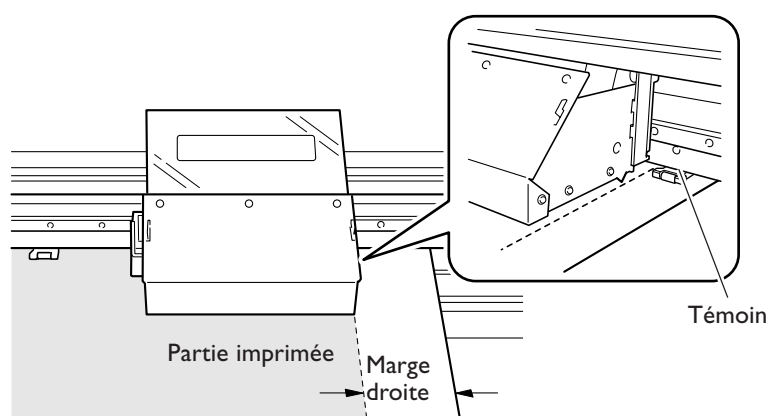
Veuillez cependant noter que lors de l'impression des motifs de test, les positions gauche-droite ne reprennent pas leurs valeurs par défaut.

Changer les marges gauche et droite

Procédure

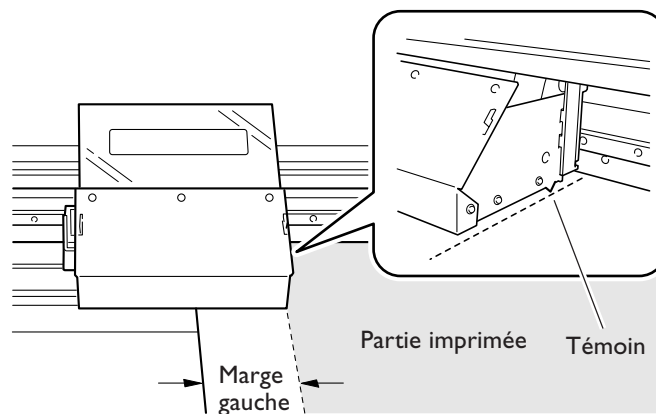
1. Faire les réglages pour la marge droite.

- 1 MENU PRINT AREA ◀ ▶
Presser **MENU** .
Presser **▼** plusieurs fois.
- 2 RIGHT EDGE SET ◀ ▶
Presser **▶** deux fois.
- 3 Utiliser **◀** **▶** pour déplacer les têtes.
Presser **ENTER** pour valider le réglage du côté droit.



2. Faire les réglages pour la marge gauche.

- 1 LEFT EDGE SET ◀ ▶
Presser **▼** .
Presser **▶** .
- 2 Utiliser **◀** **▶** pour déplacer les têtes.
Press **ENTER** pour valider le réglage du côté gauche.



3. Revenir au menu de base.

W 2600mm

Presser .

Utiliser pour revenir au menu de base.

Description

Vous ne pouvez effectuer cette opération que lorsque la touche est allumée. Pour éviter le dessèchement des têtes, la machine déclenche cette opération après un certain temps. De même, lorsque vous voulez annuler l'opération en cours, utilisez pour sélectionner [CANCEL] puis appuyez sur .

Le fait d'entrer dans ce menu fera se déplacer la tête d'impression sur la position actuellement définie, ce qui vous permettra également de confirmer ce réglage ultérieurement.

Ce réglage est validé lorsque le voyant a été éteint suite à une opération comme, par exemple, le retrait du matériau chargé. Le fait d'appuyer à nouveau sur réinitialisera les marges sur leurs valeurs par défaut. Notez que certains réglages peuvent conduire à une impression sur des zones extérieures au matériau ou sur les pinces.

4-3 Optimiser l'impression selon l'épaisseur du matériau

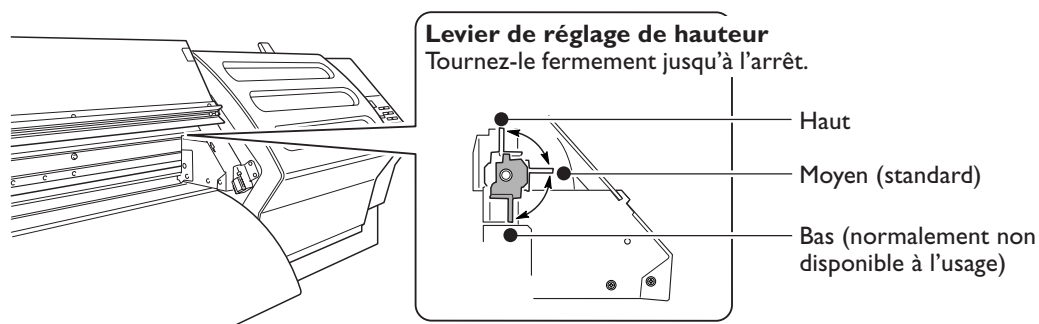
Ajuster la hauteur des têtes en fonction de l'épaisseur du matériau





Procédure

1  Presser  .
Presser  plusieurs fois.

2  Presser  .

3 Actionner le levier.



4  Presser  .
Presser  .
Utiliser  pour revenir au menu de base.

Description

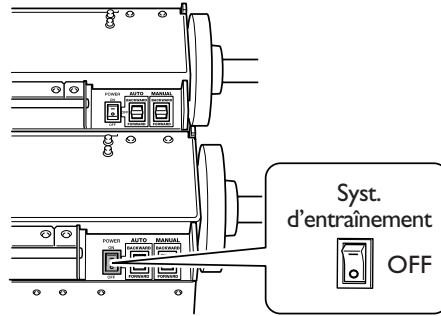
Selon le matériau, ce dernier peut se plisser ou se désengager du plateau lors de l'impression, ce qui augmente les risques de contact avec les têtes d'impression. Lorsque vous utilisez un tel matériau, réglez la hauteur des têtes sur "High" (Haute).

Notez que la hauteur des têtes ne peut être définie uniquement par l'épaisseur du matériau. Lorsque la hauteur est réglée sur "Low" (Basse), les pinces-matériau ne peuvent être utilisées. À l'exception de cas particuliers, le réglage "Low" ne doit jamais être utilisé car les têtes pourraient heurter les pinces et être endommagées.

Correction de l'alignement en impression bidirectionnelle

Procédure

1. Mettre hors-tension l'unité d'entraînement (laissez l'unité d'alimentation allumée).



2. Imprimer un motif de test.

1.

MENU	◀▶
ADJUST BI-DIR	▶

 Presser

MENU

.
Presser

▼

 plusieurs fois.
2.

ADJUST BI-DIR	◀▶
TEST PRINT	↵

 Presser

▶

.
Presser

ENTER

 pour lancer l'impression.

3. Lire les valeurs de correction sur le motif de test.

Dans ce cas, choisissez [-3 1/2] Choisissez la valeur qui produit le meilleur alignement

Motif de test

The test print shows six rows of characters, labeled H1 through H6. Below the characters is a scale of correction values: -30, -29, -28, -6, -5, -4, -3, -2, -1, 0, +1, +2, +3, +4, +5, +6, +7, +8, +9, +10. A bracket is drawn under the values from -6 to -1, with a callout pointing to the value -3 1/2. The H4 row is circled, and a callout points to the -3 1/2 value. The H6 row is also circled, and a callout points to the +8 value.

N° de réglage
N° de tête

Valeur de correction actuelle Valeur de correction

H1: -1	H2: -2	H3: +6
H4: -3 1/2	H5: -2	H6: +8

4. Entrer les valeurs de correction que vous avez lues.

Entrez les valeurs de correction de H1 à H6 pour chaque numéro de réglage (N° de réglage de 1 à 4), pour un total de 24 valeurs de correction.

- 1

ADJUST BI-DIR		◀◆▶
SETTING NO.1		▶

Presser .

- 2

H1	H2	H3	◀◆▶
0	0	0	↵
		↑	→
		↓	←
H4	H5	H6	◀◆▶
0	0	0	↵

Presser .
 Utiliser pour sélectionner.
 Utiliser pour régler les valeurs de correction.
 Presser pour terminer les réglages du RÉGLAGE N° 1.

- 3

ADJUST BI-DIR		◀◆▶
SETTING NO.2		▶

Presser .

- 4

H1	H2	H3	◀◆▶
0	0	0	↵
		↑	→
		↓	←
H4	H5	H6	◀◆▶
0	0	0	↵

Presser .
 Utiliser pour sélectionner.
 Utiliser pour régler les valeurs de correction.
 Presser pour terminer les réglages du RÉGLAGE N° 2.

- 5

ADJUST BI-DIR		◀◆▶
SETTING NO.3		▶

Presser .

- 6

H1	H2	H3	◀◆▶
0	0	0	↵
		↑	→
		↓	←
H4	H5	H6	◀◆▶
0	0	0	↵

Presser .
 Utiliser pour sélectionner.
 Utiliser pour régler les valeurs de correction.
 Presser pour terminer les réglages du RÉGLAGE N° 3.

- 7

ADJUST BI-DIR		◀◆▶
SETTING NO.4		▶

Presser .


- 8

H1	H2	H3	◀◆▶
0	0	0	↵
		↑	→
		↓	←
H4	H5	H6	◀◆▶
0	0	0	↵

Presser .
 Utiliser pour sélectionner.
 Utiliser pour régler les valeurs de correction.
 Presser pour terminer les réglages du RÉGLAGE N° 4.

5. Revenir au menu de base

W 2600mm

Presser  .

Presser  pour revenir au menu de base.

Description

Le mode d'impression bidirectionnelle (durant lequel les têtes impriment à la fois lors de leur passage-aller et leur passage-retour) offre l'avantage d'être rapide, mais de légères imprécisions d'alignement se produisent entre les passages aller et retour. La procédure qui permet de corriger ce problème et d'éliminer le mauvais alignement est la correction bidirectionnelle. Ce mauvais alignement varie selon la hauteur des têtes et l'épaisseur du matériau, c'est pourquoi nous vous recommandons d'effectuer cette correction pour une adaptation au matériau utilisé.

Cependant, refaire une correction à chaque changement de matériau est extrêmement fastidieux. Vous pouvez alors sauvegarder dans la mémoire de l'imprimante les valeurs de corrections obtenues afin de pouvoir y accéder facilement dès que vous en avez besoin.

☞ p 72 "Mémoriser les valeurs de correction bidirectionnelle"

☞ p 72 "Charger les valeurs de correction bidirectionnelle"

Mémoriser les valeurs de correction bidirectionnelle

Procédure

- 1

MENU ADJUST BI-DIR	◀ ◆ ▶
-----------------------	----------

 Presser .
Presser plusieurs fois.
- 2

ADJUST BI-DIR SAVE PRESETTING	◀ ◆ ▶
----------------------------------	----------

 Presser .
Presser plusieurs fois.
- 3

SAVE PRESETTING I	◀ ◆ ▶ ↵
----------------------	---------------

 Presser .
Utiliser pour sélectionner un n° de préréglage (presetting).
Presser pour mémoriser.
- 4

W 2600mm

 Presser .
Presser pour revenir au menu de base.

Description

Cette procédure met en mémoire les valeurs de correction bidirectionnelle. Vous pouvez sauvegarder un total de huit groupes de réglages dans les mémoires de 1 à 8. Toute nouvelle sauvegarde dans une mémoire remplacera les données qui y étaient présentes.

Charger les valeurs de correction bidirectionnelle

Procédure

- 1

MENU ADJUST BI-DIR	◀ ◆ ▶
-----------------------	----------

 Presser .
Presser plusieurs fois.
- 2

ADJUST BI-DIR LOAD PRESETTING	◀ ◆ ▶
----------------------------------	----------

 Presser .
Presser plusieurs fois.
- 3

LOAD PRESETTING I	◀ ◆ ▶ ↵
----------------------	---------------

 Presser .
Utiliser pour sélectionner un n° de préréglage (presetting).
Presser pour le charger en mémoire.
- 4

W 2600mm

 Presser .
Presser pour revenir au menu de base.

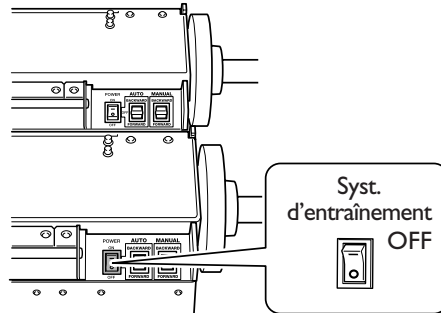
Description

Cette procédure charge les valeurs de correction sauvegardées dans l'une des huit mémoires. Notez que cette opération effacera toute valeur de correction non sauvegardée.

Effectuer une correction de l'avance pour éliminer les bandes horizontales

Procédure

1. Mettre hors-tension l'unité d'entraînement (en laissant l'unité d'alimentation allumée).



2. Imprimer un motif de test.

1.

MENU	◀◆
CALIBRATION	▶

 Presser

MENU

 .
Presser

▼

 plusieurs fois.
2.

CALIBRATION	◀◆
TEST PRINT	⏏

 Presser

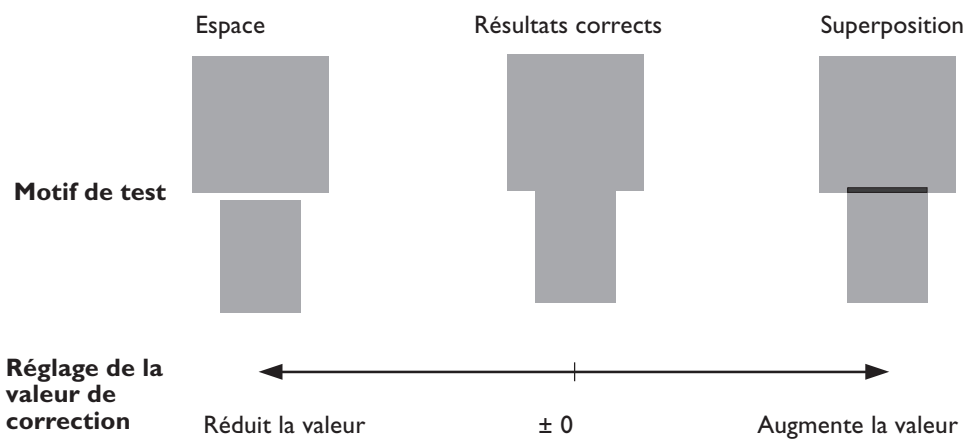
▶

 .
Presser

ENTER






 pour lancer l'impression.

3. Vérifier le motif de test imprimé.





4. Entrer la valeur de correction.



Presser  .
Presser  .
Utiliser   pour régler la valeur de correction.
Presser  pour valider le réglage.

5. Revenir au menu de base.



Presser  .
Presser  pour revenir au menu de base.

Description

Le transfert de mouvement du matériau subit de légères variations dues à l'épaisseur du matériau et à la température des unités de chauffage. Lorsque l'amplitude du mouvement se décale, des rayures horizontales sont plus susceptibles de se produire durant l'impression. Nous vous recommandons d'effectuer une correction afin d'adapter le matériau utilisé aux unités de chauffage. Répétez le processus d'impression de motifs de test et d'entrée d'une valeur de correction un certain nombre de fois afin de trouver le réglage optimal.

Imprimer ce motif de test en utilisant des paramètres identiques à ceux de l'impression réelle. De même, l'utilisation de support tels que des restes de matériau qui sont déjà passés dans l'imprimante peut conduire à des résultats incorrects.

Veillez noter toutefois que vous pouvez aussi effectuer ce réglage depuis l'ordinateur (par ex., en choisissant le type de matériau dans le programme RIP que vous utilisez). Utilisez cette procédure lorsque vous souhaitez faire le réglage sur l'imprimante, sans changer aucun réglage dans l'ordinateur. Lorsque vous effectuez le réglage à partir de l'ordinateur, il prévaut sur le réglage fait sur l'imprimante.

Réglage par défaut

[CALIBRATION]: 0.00%

4-4 Adaptation aux différents types de matériaux

Utilisation d'un matériau transparent





Procédure

1. Régler le type de matériau sur "transparent."



Presser  .
Presser  plusieurs fois.



Presser  .
Utiliser   pour sélectionner [CLEAR].
Presser  pour valider le réglage.

2. Utiliser le menu [PRINT AREA] pour effectuer les réglages des marges gauche et droite.

☞ p 66 "Changer les marges gauche et droite"

Description

L'épaisseur du matériau peut être détectée automatiquement pour les matériaux opaques mais pas pour les matériaux transparents. Ceci implique de devoir faire ce réglage manuellement. Si les marges droite et gauche ne sont pas réglées, l'encre peut être projetée autour du matériau, assurez-vous donc d'effectuer ces réglages.

Réglage par défaut

[SHEET TYPE]: OPAQUE

Impression sur un matériau difficile à sécher

Procédure





Presser  .
Presser  plusieurs fois.



Presser  .
Utiliser   pour régler la valeur.
Presser  pour valider le réglage.



Presser  .
Presser  pour revenir au menu de base.

Description

Utilisez cette procédure lorsque l'encre sèche difficilement même avec le sécheur activé. Des valeurs plus élevées ralentissent progressivement le mouvement du matériau, ce qui vous permet d'augmenter proportionnellement le temps de séchage. Le temps d'impression est plus long, en fonction du ralentissement.












Vous pouvez également effectuer ce réglage à partir de l'ordinateur. Lorsque c'est le cas, ce réglage prévaut sur celui fait sur l'imprimante.

Réglage par défaut

[SCAN INTERVAL]: OFF

Accélérer l'impression des matériaux à laize étroite

Procédure

-  Presser  .
Presser  plusieurs fois.
-  Presser  .
Utiliser   pour sélectionner [MEDIA] ou [OFF].
Presser  pour valider le réglage.
-  Presser  .
Presser  pour revenir au menu de base.

Description

Réduire l'amplitude du déplacement des têtes au minimum nécessaire accélère l'impression. C'est efficace principalement lorsque vous utilisez un matériau de faible laize. En raison du déplacement plus rapide du matériau, l'efficacité des unités de chauffage varie également. Il peut être nécessaire de changer les températures présélectionnées.

"MEDIA" adapte l'ampleur du déplacement des têtes à la laize du matériau. Les paramètres des unités de chauffage changent selon cette laize.

"OFF" adapte l'ampleur du déplacement des têtes aux données à imprimer. Le déplacement est limité au minimum requis et c'est le réglage qui permet l'impression la plus rapide. Veuillez cependant noter qu'en raison de la vitesse désormais variable du déplacement du matériau, les couleurs peuvent être irrégulières.

"FULL" rend constante la vitesse de déplacement du matériau.

Réglage par défaut

[FULL WIDTH S]: FULL

Empêcher le matériau de se détacher

Procédure

- 1

MENU	◀◆
VACUUM POWER	▶

 Presser

MENU

 .
Presser

▲

 plusieurs fois.
- 2

VACUUM POWER	◀◆
AUTO	▶ 90%
	↕

 Presser

▶

 .
Utiliser

▲

▼

 pour régler la valeur.
Presser

ENTER

 pour valider le réglage.
- 3

W 2600mm

 Presser

MENU

 .
Presser

◀

 pour revenir au menu de base.

Description

Le plateau procède par "aspiration" pour saisir le matériau et le maintenir de façon stable. Si le matériau se désengage du plateau parce qu'il s'est enroulé ou froissé, le fait d'augmenter la force d'aspiration peut aider à résoudre ce problème. À l'inverse, lorsque le matériau est fragile et ne peut être déplacé régulièrement, la réduction de cette force d'aspiration peut être la solution.

Réglée sur [AUTO], la force d'aspiration est ajustée automatiquement à l'épaisseur du matériau.

Vous pouvez également effectuer ce réglage à partir de l'ordinateur. Lorsque c'est le cas, ce réglage prévaut sur celui fait sur l'imprimante.

Réglage par défaut

[VACUUM POWER]: AUTO

Empêcher le matériau d'être sali par des taches d'encre

Procédure

- 1

MENU	◀◆
PERIODIC CL.	▶

 Presser

MENU

 .
Presser

▲

 plusieurs fois.
- 2

PERIODIC CL.	◀◆
DISABLE	▶ ENABLE
	↕

 Presser

▶

 .
Utiliser

▲

▼

 pour sélectionner [ENABLE].
Presser

ENTER

 pour valider le réglage.
- 3

W 2600mm

 Presser

MENU

 .
Presser

◀

 pour revenir au menu de base.

Description

L'encre peut se fixer sur la surface des têtes lorsque vous utilisez un matériau ayant tendance à constituer une charge statique, par ex. lorsque la température ambiante est basse etc. Dans certaines conditions, l'encre peut être transférée sur le matériau. Dans ce cas, utilisez cette procédure. L'encre amalgamée est enlevée au début de l'impression.

L'utilisation de cette procédure ralentit le temps d'impression. En raison de l'interruption de l'impression, les couleurs peuvent également être irrégulières.

Réglage par défaut

[PERIODIC CL.]: DISABLE

4-5 Modifier le fonctionnement de l'imprimante

Déterminer le fonctionnement lorsqu'il n'y a plus d'encre

Procédure

- | | |
|-------------|----|
| MENU | ◀◆ |
| INK CONTROL | ▶ |

Presser **MENU** .
Presser **▼** plusieurs fois.
- | | |
|------------|-----------|
| EMPTY MODE | ◀◆ |
| STOP | ▶ CONT. ↵ |

Presser **▶** deux fois.
Utiliser **▲** **▼** pour faire le réglage.
Presser **ENTER** pour valider le réglage.
- | |
|----------|
| W 2600mm |
|----------|

Presser **MENU** .
Presser **◀** pour revenir au menu de base.

Description

Ceci vous permet de modifier selon vos besoins le fonctionnement de l'imprimante lorsqu'une cartouche d'encre est vide.

[STOP] arrête immédiatement l'impression lorsqu'une cartouche est presque vide. Dans la mesure où l'interruption d'une impression en cours peut conduire à des couleurs irrégulières, il est préférable de s'assurer qu'il y a une quantité d'encre suffisante avant de commencer l'impression.

[CONT.] n'arrête pas automatiquement l'impression. Quand une cartouche est presque vide, une alerte sonore est émise mais l'impression continue. (Toutefois, l'impression s'arrêtera complètement à la fin de la page en cours d'impression). Pour remplacer une cartouche, vous devez soit attendre la fin de l'impression ou appuyer sur **PAUSE** pour interrompre l'impression. Notez que l'impression ne s'arrête pas même si la cartouche est entièrement vide.

Réglage par défaut

[EMPTY MODE]: STOP

Définir la durée avant activation du mode veille

Procédure

- | | |
|-------|----|
| MENU | ◀◆ |
| SLEEP | ▶ |

Presser **MENU** .
Presser **▲** plusieurs fois.
- | | |
|----------|-----------|
| INTERVAL | ◀◆ |
| 30MIN | ▶ 15MIN ↵ |

Presser **▶** deux fois.
Utiliser **▲** **▼** pour faire le réglage.
Presser **ENTER** pour valider le réglage.
- | |
|----------|
| W 2600mm |
|----------|

Presser **MENU** .
Presser **◀** pour revenir au menu de base.

Réglage par défaut

[INTERVAL]: 30MIN

Désactiver le mode veille

Procédure

- 1

MENU SLEEP	◀ ◆ ▶
---------------	----------

 Presser .
Presser plusieurs fois.
- 2

SETTING ENABLE	◀ ◆ ▶ DISABLE ◆
-------------------	--------------------

 Presser .
Presser .
Presser .
Utiliser pour sélectionner [DISABLE].
Presser pour valider le réglage.
- 3

W 2600mm

 Presser .
Presser pour revenir au menu de base.

Réglage par défaut

[SETTING]: ENABLE

Changer la langue des menus et les unités de mesure

Procédure

- 1

MENU LANGUAGE ENGLISH	◆ ◆
--------------------------	--------

 Maintenir pour allumer l'alimentation secondaire.
Utiliser pour choisir la langue d'affichage (menus).
- 2

LENGTH UNIT mm	◆ ▶ INCH ◆
-------------------	---------------

 Presser .
Utiliser pour sélectionner l'unité de mesure de longueur.
- 3

TEMP. UNIT °C	◆ ▶ °F ◆
------------------	-------------

 Presser .
Utiliser pour sélectionner l'unité de mesure de la température.
Presser .

Description

Ceci définit la langue et les unités de mesure affichées à l'écran de l'imprimante. Cependant, l'unité de mesure pour la température du sècheur est réglée sur "°C" et ne peut être changée.

Réglage par défaut

[LANGUAGE]: ENGLISH

[LENGTH UNIT]: mm

[TEMP. UNIT]: °C

Réinitialiser tous les réglages sur leurs valeurs d'usine

Procédure

- 1

MENU	◀◆
FACTORY DEFAULT	↵

 Presser

MENU

 .
Presser

▲

 plusieurs fois
Presser

ENTER

 pour exécuter la réinitialisation.
- 2

W 2600mm

 Presser

MENU

 .
Presser

◀

 pour revenir au menu de base.

Imprimer un rapport-système

Procédure

- 1

MENU	◀◆
SYSTEM REPORT	↵

 Presser

MENU

 .
Presser

▼

 plusieurs fois
Presser

ENTER

 pour lancer l'impression.
- 2

W 2600mm

 Presser

MENU

 .
Presser

◀

 pour revenir au menu de base.












Description

Imprime les informations sur le système, y compris une liste des valeurs de réglage.

4-6 Modifier le fonctionnement du préchauffage, chauffage d'impression et séchage

Activer/Désactiver le sécheur

Procédure

-  Presser  .
Presser  plusieurs fois.
-  Presser  .
Utiliser   pour faire le réglage.
Presser  pour valider le réglage.
-  Presser  .
Presser  pour revenir au menu de base.

Description

Pour activer le sécheur, vous devez à la fois enclencher l'interrupteur de mise sous tension de l'imprimante et celui du sécheur mais également valider cette option de menu.

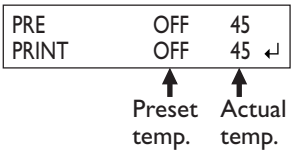








Vous pouvez également effectuer ce réglage à partir de l'ordinateur. Lorsque c'est le cas, ce réglage prévaut sur celui fait sur l'imprimante.

Réglage par défaut

[DRYER]: ON

Désactiver le préchauffage et le chauffage d'impression

Procédure

-  Presser  .
Utiliser   pour sélectionner le préchauffage ou le chauffage d'impression.
Presser  plusieurs fois pour sélectionner [OFF].
Presser  pour valider le réglage.
-  Presser  .
Presser  pour revenir au menu de base.

Description

Ce menu permet d'effectuer les réglages de température pour le préchauffage et le chauffage d'impression, mais vous pouvez aussi l'utiliser pour désactiver ces deux fonctions. Pour ce faire, réglez-le sur [OFF].

Notez cependant que vous pouvez aussi effectuer ce réglage à partir de votre ordinateur (en choisissant par exemple le type de matériau dans votre programme RIP). Lorsque c'est le cas, ce réglage prévaut sur celui fait sur l'imprimante.












Réglage par défaut

[PRE] (preheater): 45°C (113°F)


[PRINT] (print heater): 45°C (113°F)


Fonctionnement du préchauffage, chauffage d'impression et séchage


Procédure


- 1  Presser  .
Presser  plusieurs fois.
- 2  Presser  .
Utiliser   pour effectuer le réglage.
Presser  pour valider le réglage.
- 3  Presser  .
Presser  pour revenir au menu de base.

Description

Cette fonction abaisse la température du préchauffage, du chauffage d'impression et du séchage lorsque le témoin  est éteint.

[MENU] permet de chauffer selon la température sélectionnée, sans abaissement de celle-ci lorsque le témoin  est éteint.

[PREHEAT] règle le préchauffage et le chauffage sur une température inférieure fixe lorsque le voyant  est éteint. Cependant la température de séchage n'est pas affectée.

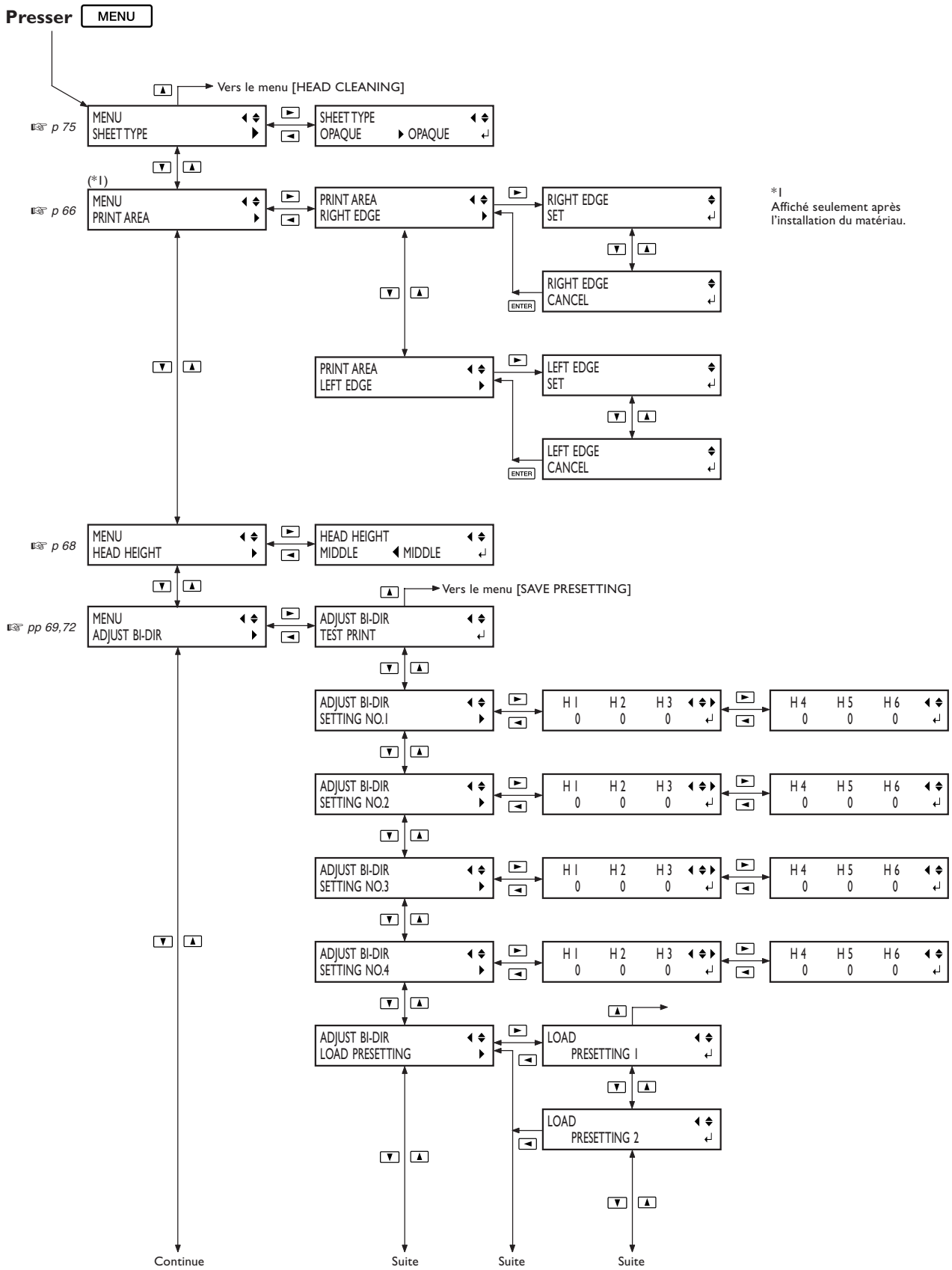
[OFF] désactive le préchauffage, le chauffage d'impression et le séchage lorsque le témoin  est éteint.

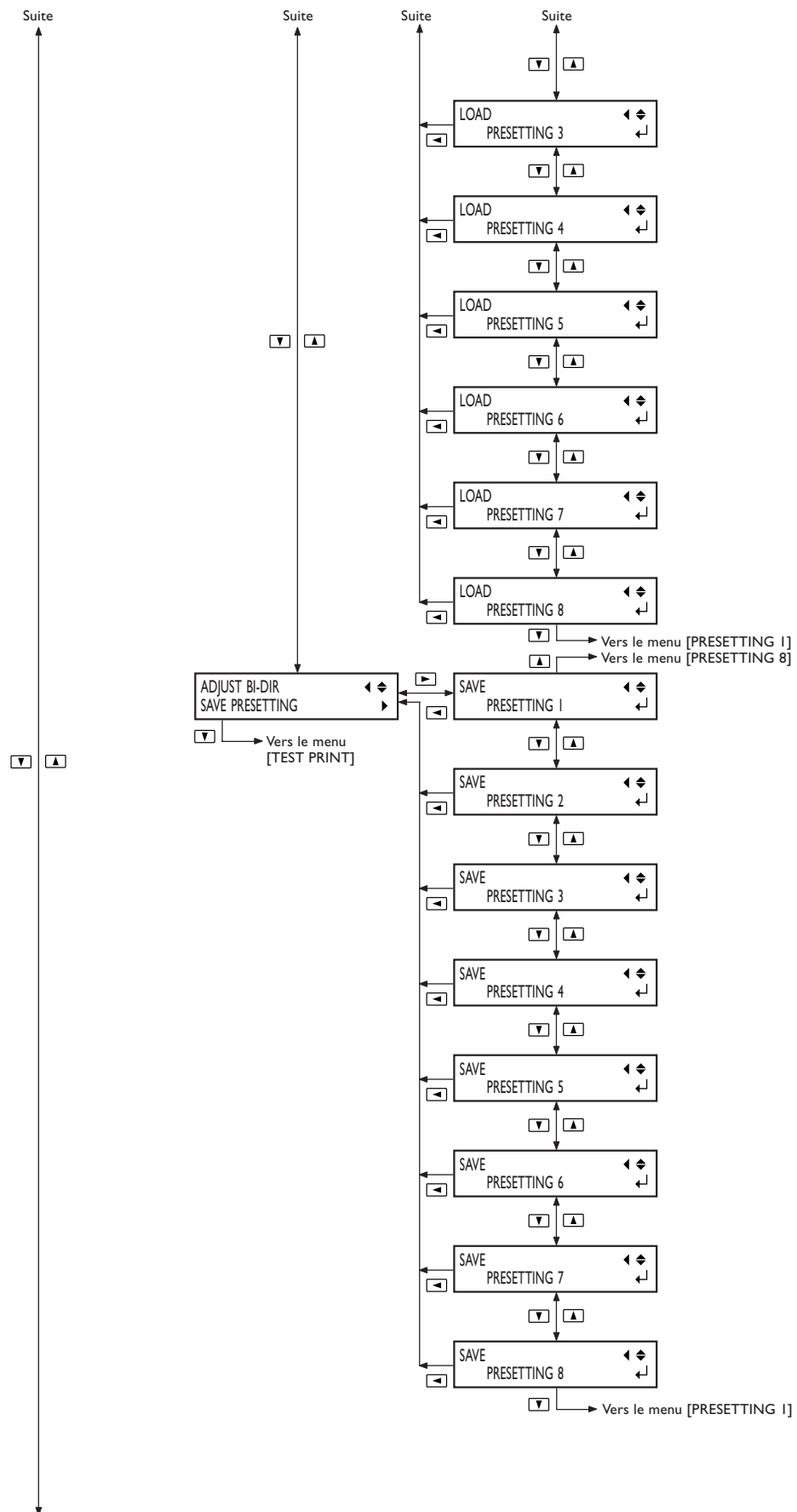
Réglage par défaut

[PREHEATING]: PREHEAT

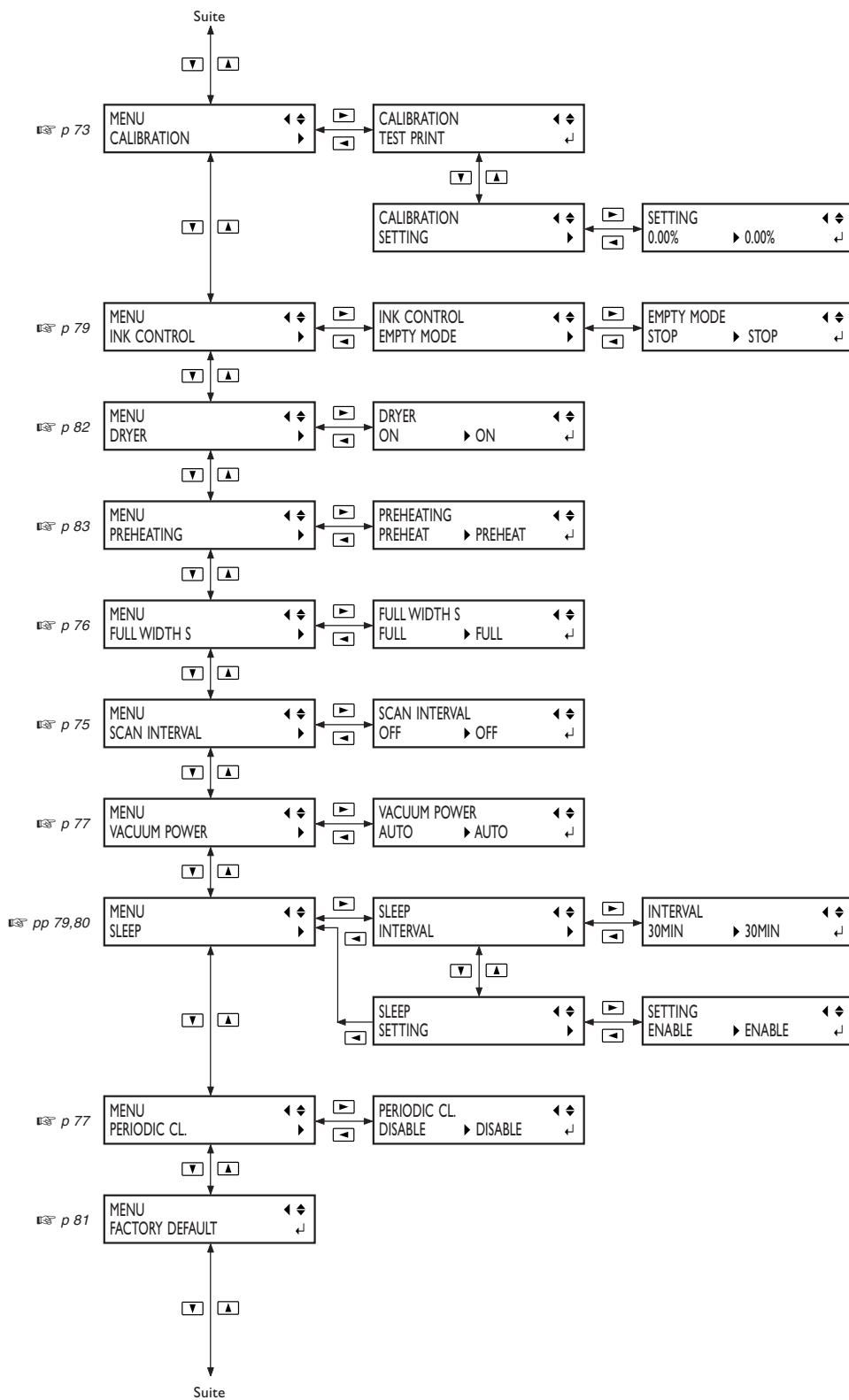
4-7 Liste des Menus

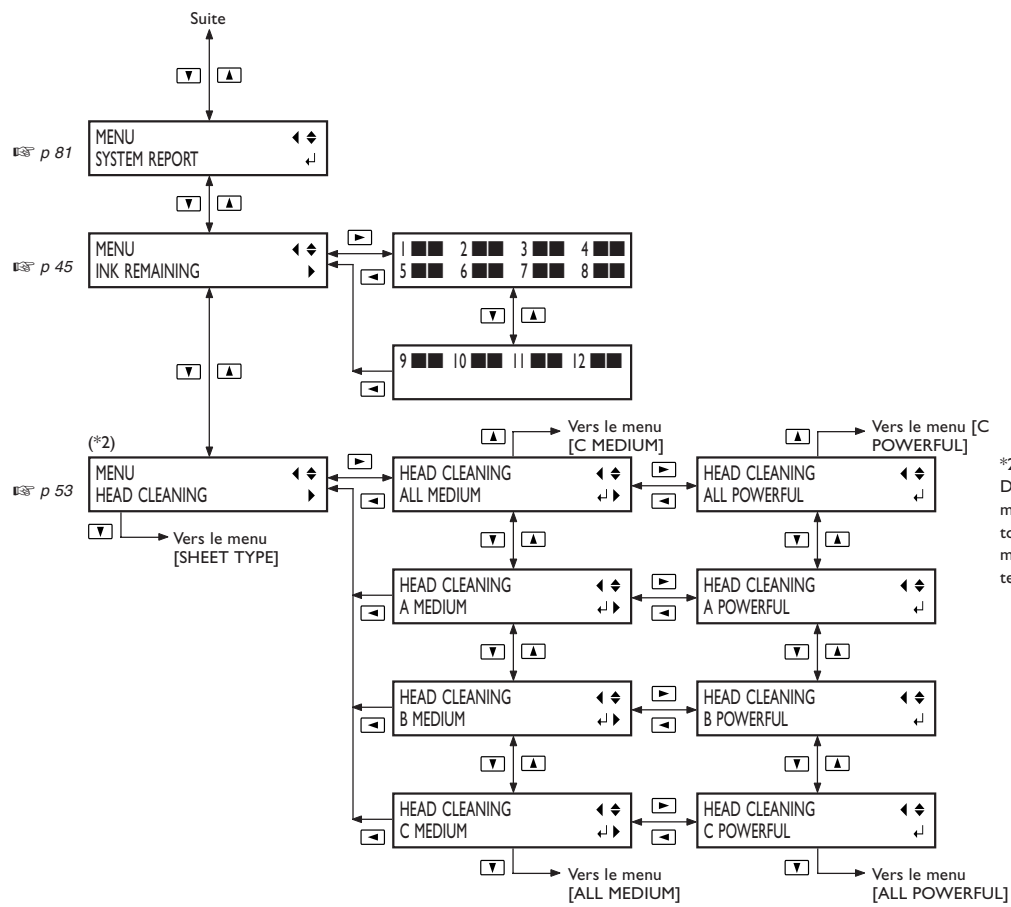
Menu principal





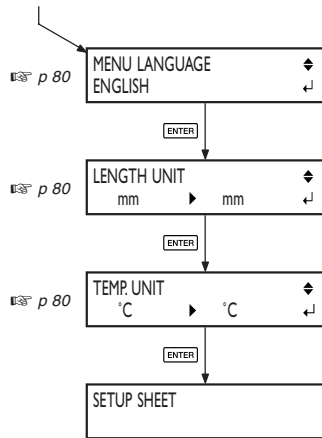
4-7 Liste des Menus





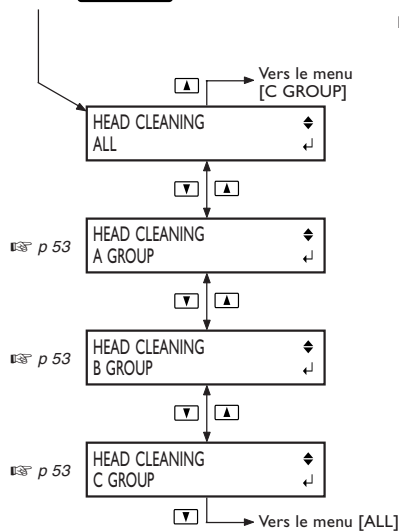
Menu Langue et Unité

Maintenir **MENU** et allumer l'alimentation secondaire.

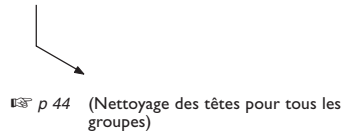


Menu Nettoyage et Maintenance

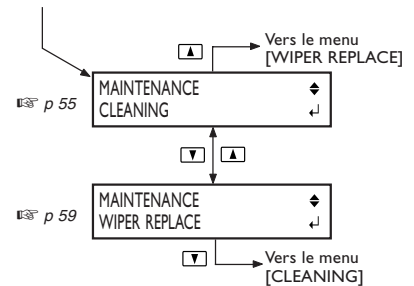
Presser **CLEANING**



Maintenir **CLEANING** pendant au moins une seconde.

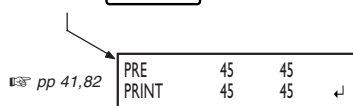


Maintenir **CLEANING** et allumer l'alimentation secondaire.



Menu Configuration du Chauffage

Presser **HEATER CONFIG**



Chapitre 5

Dépannage

5-I La machine ne fonctionne pas

L'imprimante ne fonctionne pas

L'imprimante est-elle sous tension ?

Allumez l'interrupteur principal de l'imprimante puis l'interrupteur secondaire et assurez-vous que le voyant POWER est allumé.

Le voyant **SET UP** est-il allumé ?

L'impression est impossible lorsque le voyant **SET UP** est éteint. Tirez le levier de chargement, fermez le capot avant et appuyez sur **SET UP**.

Le capot avant est-il ouvert ?

Fermez le capot avant.

Le menu de base s'affiche-t'il ?

Si le menu de base n'est pas affiché, l'impression ne débute pas même si les données sont envoyées par l'ordinateur. Pour afficher ce menu, appuyez sur **W 2600 mm** **MENU** puis sur **◀**.

Le voyant **PAUSE** est-il allumé ?

Lorsque le voyant **PAUSE** est allumé, c'est que l'impression a été interrompue. Pour reprendre, appuyez sur **PAUSE**. Le voyant **PAUSE** s'éteint et l'impression reprend.

Une cartouche d'encre est-elle vide ?

Lorsque des données à imprimer sont envoyées par l'ordinateur alors que le schéma ci-dessous apparaît à l'écran de l'imprimante, un message s'affiche et une alerte sonore est émise. Simultanément, l'impression est interrompue. Lorsque la cartouche est remplacée par une neuve, l'impression (re)démarré.

Un message s'affiche-t'il à l'écran ?

☞ p 97 "Si un message s'affiche"

☞ p 98 "Si un message d'erreur s'affiche"

Le câble est-il connecté ?

Assurez-vous de la bonne connexion du câble.

Système d'entraînement ou d'alimentation défectueux

Les unités sont-elles sous tension ?

Allumez à la fois l'interrupteur-secteur principal de l'imprimante et ceux des unités d'entraînement et d'alimentation. Pour obtenir automatiquement les fonctions d'entraînement et d'alimentation durant l'impression, effectuez aussi les réglages pour le bouton AUTO.

Le capot est-il correctement refermé ?

Les unités d'entraînement et d'alimentation ne fonctionnent pas tant que le capot n'est pas fermé correctement.

Le matériau est-il correctement chargé ?

Assurez-vous que le matériau est correctement engagé dans la roulette-guide et les roulettes d'alimentation mobiles

Le sécheur ne chauffe pas

L'interrupteur-secteur principal du sécheur est-il enclenché ?

Allumez l'interrupteur principal du sécheur.

Les réglages du menu sont-ils validés ?

Vous pouvez activer/désactiver le fonctionnement du sécheur via le menu de l'imprimante. Assurez-vous que l'article de menu [DRYER] est réglé sur "ON". Son mode de fonctionnement dépend également du réglage de l'article du menu [PREHEATING].

Also, the operation method changes according to the setting of the [PREHEATING] menu item.

☞ p 82 "Activer/Désactiver le sécheur"

☞ p 83 "Définir le fonctionnement du préchauffage, chauffage d'impression et séchage"

La température ambiante est-elle trop basse ?

Utilisez la machine dans un environnement où la température est comprise entre 20 et 32 °C.

La tension est-elle correcte ?

Cette machine nécessite une puissance électrique comprise entre 200 et 240 V. Veuillez noter qu'elle ne fonctionnera pas correctement avec des tensions plus faibles.

Préchauffage et chauffage d'impression inactifs

Le matériau est-il chargé ?

Le préchauffage et le chauffage d'impression n'atteignent pas la température présélectionnée lorsque le voyant **SET UP** est éteint (à moins que le réglage par défaut ait été modifié). Chargez le matériau, appuyez sur **SET UP** et attendez que la machine chauffe.

☞ p 83 "Définir le fonctionnement du préchauffage, chauffage d'impression et séchage"

La température ambiante est-elle trop basse ?

Utilisez la machine dans un environnement où la température est comprise entre 20 et 32 °C.

La tension est-elle correcte ?

Cette machine nécessite une puissance électrique comprise entre 200 et 240 V. Veuillez noter qu'elle ne fonctionnera pas correctement avec des tensions plus faibles.

5-2 L'impression n'est pas satisfaisante

Impression peu nette ou présentant des bandes horizontales

Les têtes d'impression opèrent-elles des interruptions ?

Effectuez un test d'impression et vérifiez qu'aucune interruption n'est présente. S'il y en a, procédez à un nettoyage des têtes.

☞ p 44 "Tests d'impression et nettoyage"

☞ p 53 "Si le nettoyage des têtes n'est pas efficace"

Avez-vous effectué une correction de l'avance ?

Un mauvais alignement de l'avance du matériau peut conduire à une impression peu nette ou contenant des bandes horizontales. Vous pouvez soit effectuer un réglage depuis l'ordinateur afin de l'adapter au type de matériau utilisé ou faire un réglage de correction sur l'imprimante.

☞ p 73 "Effectuer une correction de l'avance pour éliminer les bandes horizontales"

Avez-vous effectué une correction bidirectionnelle ?

Lorsque vous imprimez en mode bidirectionnel, utilisez l'option de menu [ADJUST BI-DIR] pour effectuer une correction. La valeur optimale d'ajustement peut varier, principalement en fonction de l'épaisseur du matériau. Définissez ou sélectionnez une valeur d'ajustement adaptée au matériau.

☞ p 69 Correction de l'alignement en impression bidirectionnelle"

La t° des unités de chauffage est-elle correcte ?

Si l'encre forme des dépôts ou des taches, augmentez la température. Notez cependant qu'une température trop élevée peut endommager le matériau ou le froisser.

☞ p 40 "Réglage du préchauffage, du chauffage d'impression et du sécheur"

La température ambiante est-elle trop basse ?

Les unités de chauffage peuvent ne pas atteindre leur température de fonctionnement si la température ambiante est égale ou inférieure à 20 °C. De même, même si ces unités atteignent leur température présélectionnée, leur efficacité peut être réduite si le matériau est totalement froid. Avant d'imprimer, laissez le matériau atteindre la température de la pièce.

Le mode d'impression est-il adéquat ?

Lorsque vous utilisez un matériau non glacé et que l'impression reste insatisfaisante même après avoir augmenté la température de préchauffage et de chauffage d'impression, essayez d'utiliser un mode d'impression de qualité supérieure. De même, l'utilisation du menu de l'imprimante pour effectuer un réglage de [SCAN INTERVAL] peut améliorer la qualité d'impression.

☞ p 75 "Impression sur un matériau difficile à sécher"
Selon le matériau, des taches peuvent apparaître lorsque vous utilisez un mode d'impression de haute-qualité et les résultats peuvent également varier grandement selon les réglages effectués dans votre programme RIP (comme la sélection des couleurs). Effectuez des réglages adaptés au matériau utilisé.

L'imprimante est-elle installée à un endroit stable et plane ?

N'installez jamais la machine à un endroit où elle pourrait être penchée ou bancalée ou subir des vibrations. Assurez-vous également que les têtes d'impression ne sont pas exposées à un courant d'air. Ces facteurs pourraient engendrer des points manquants ou réduire la qualité d'impression.

Le matériau est-il chargé et installé correctement ?

Si le matériau n'est pas chargé et installé correctement, l'alimentation du matériau peut être forcée ou l'impression peut en être affectée.

☞ p 95 "Le matériau se plisse, rétrécit ou l'avance est instable"

Les couleurs sont instables ou irrégulières

Avez-vous secoué délicatement les cartouches d'encre avant leur installation ?

Avant d'installer une nouvelle cartouche ECO-SOL-INK, secouez-la doucement.

Le matériau est-il froissé ?

Si le matériau est froissé et se désengage du plateau, les couleurs peuvent être irrégulières ou la réduction d'impression peut être affectée.

☞ p 95 "Le matériau se plisse, rétrécit ou l'avance est instable"

L'impression en cours a-t-elle été interrompue ?

Lorsque l'impression est interrompue, les couleurs peuvent être altérées à la reprise de l'impression. Évitez de telles interruptions. Avec les réglages d'usine, l'impression s'interrompt dès qu'une cartouche d'encre est presque vide. Avant d'entamer une longue impression, vérifiez la quantité d'encre disponible.

L'impression peut aussi être interrompue lorsque les données ne parviennent pas assez rapidement de l'ordinateur. Nous vous conseillons de n'effectuer aucune autre tâche sur l'ordinateur lorsqu'une impression est en cours.

Les paramètres de fonctionnement ont-ils les valeurs appropriées ?

Selon les réglages des options de menu tels que [FULL WIDTH S] et [PERIODIC CL.], des couleurs irrégulières peuvent apparaître. Si les réglages ont été modifiés, essayez de les remettre à leur valeur par défaut.

☞ p 76 "Accélérer l'impression des matériaux à laize étroite"

☞ p 77 "Empêcher le matériau d'être sali par des taches d'encre"

L'imprimante est-elle installée à un endroit stable et plane ?

N'installez jamais la machine à un endroit où elle pourrait être penchée ou bancalée ou subir des vibrations. Assurez-vous également que les têtes d'impression ne sont pas exposées à un courant d'air. Ces facteurs pourraient engendrer des points manquants ou réduire la qualité d'impression.

Le matériau est sali pendant l'impression

Les têtes d'impression sont-elles en contact avec le matériau ?

Il se peut que la hauteur des têtes d'impression soit trop basse. De même, si le matériau n'est pas chargé et installé correctement, il peut se froisser ou se désengager et entrer en contact avec les têtes.

- ☞ p 95 "Le matériau se plisse, rétrécit ou l'avance est instable"
- ☞ p 68 "Ajuster la hauteur des têtes en fonction de l'épaisseur du matériau"

Les têtes d'impression sont-elles sales ?

Ce qui suit peut être la cause de salissures d'encre sur le matériau durant l'impression.

- Accumulation de poussière fibreuse (peluches) autour des têtes.
- Encre sur les têtes suite à un frottement contre le matériau.

Si cela se produit, nettoyez les têtes en utilisant le kit de nettoyage. Nous vous recommandons d'effectuer régulièrement un nettoyage des têtes.

- ☞ p 55 "Utilisation du kit de nettoyage"

Les roulettes sont-elles sales ?

Nettoyez régulièrement les roulettes.

5-3 En cas de bourrage du matériau

Si un message d'erreur apparaît suite à un bourrage du matériau, il faut régler immédiatement le problème, sous peine d'abîmer les têtes d'impression.

☞ p 98 [MOTOR ERROR TURN OFF POWER]

Le matériau dévie ou glisse-t-il ?

Plusieurs facteurs peuvent conduire à une déviation ou à un glissement du matériau. Veuillez vous référer à la section mentionnée ci-après et résoudre le problème.

☞ p 95 "Le matériau se plisse, rétrécit ou l'avance est instable"

Les têtes d'impression sont-elles trop basses ?

Essayez de les remonter un peu. Il est inévitable que le support se gondole ou se mette légèrement de travers : il est donc recommandé de régler la hauteur des têtes de façon à tenir compte de ce fait.

☞ p 68 "Régler la hauteur des têtes d'impression en fonction de l'épaisseur du matériau"

5-4 L'entraînement du matériau n'est pas régulier

L'entraînement du matériau n'est pas régulier

L'alimentation du matériau est-elle stable ?

Divers facteurs peuvent provoquer une instabilité de l'entraînement du matériau. Veuillez vous référer à la section mentionnée ci-après et corriger le problème.

- ☞ p 95 "Le matériau se plisse, rétrécit ou l'avance est instable"

5-5 Le matériau se plisse, rétrécit ou l'avance est instable

Divers problèmes peuvent se produire si l'avance du matériau n'est pas régulière : mauvaise qualité d'impression, contact des têtes d'impression avec le matériau, déviation ou mauvais alignement, bourrage ; entraînement défectueux... Essayez les remèdes suivants :

Le matériau dévie ou glisse

Le matériau est-il correctement chargé et aligné ?

L'entraînement ne sera pas régulier si le matériau n'est pas droit ou si sa tension n'est pas identique à gauche et à droite. Rechargez le matériau.

Les rouleaux mobiles d'alimentation sont-ils de niveau ?

S'ils ne sont pas de niveau, le matériau peut se gondoler ou dévier. Réglez la position des poids d'équilibrage pour une bonne adaptation à la laize du matériau.

Le matériau est-il chargé correctement ?

Vérifiez que le matériau passe correctement à travers les pinces, les galets d'entraînement et les rouleaux mobiles.

Les pinces matériau sont-elles montées ?

Vérifiez que les pinces matériau sont correctement fixées.

Le matériau chargé a-t-il eu le temps de prendre la température ambiante ?

S'il est chauffé pendant trop longtemps, le matériau peut rétrécir ou se gondoler. À la fin de l'impression, pensez à éteindre l'interrupteur secteur secondaire, ou à enlever le matériau de l'imprimante.

Le matériau a-t-il été chargé alors que les dispositifs de chauffage n'avaient pas eu le temps de refroidir ?

Charger le matériau alors que les dispositifs de chauffage ont atteint leur température de fonctionnement peut provoquer une élévation trop rapide de sa température : du coup, le matériau peut se gondoler, ou rétrécir en cours d'impression. Avant de charger le matériau, éteignez l'interrupteur secteur secondaire de l'appareil, et attendez le refroidissement des dispositifs de chauffage.

La température des dispositifs de chauffage est-elle trop élevée ?

Réglez la température à une valeur appropriée en fonction du type de matériau.

☞ p 40 "Réglage du préchauffage, du chauffage d'impression et du sécheur"

Le rouleau du matériau est-il voilé ?

Si le rouleau de matériau est voilé, le matériau lui-même peut dévier ou glisser. N'oubliez pas d'enfiler le rouleau sur le tube de renforcement lors du chargement du matériau. De même, lorsque vous stockez le matériau, placez le rouleau de telle manière qu'il ne puisse se voiler sous son propre poids.

Le matériau n'est pas droit

Le matériau est-il bien chargé, et correctement fixé sur le rouleau ?

Le défilement n'est pas régulier si le matériau n'est pas bien droit (chargé de travers) ou si sa tension n'est pas égale à gauche et à droite. En cas de doute, procédez à un nouveau chargement du matériau.

Les rouleaux mobiles d'alimentation sont-ils de niveau ?

S'ils ne sont pas de niveau, le matériau peut se gondoler ou dévier. Réglez la position des poids d'équilibrage pour une bonne adaptation à la laize du matériau.

Le matériau est-il chargé correctement ?

Vérifiez que le matériau passe correctement à travers les pinces, les galets d'entraînement et les rouleaux mobiles.

L'avance du matériau n'est pas régulière

Le matériau ou les rouleaux mobiles butent-ils contre un autre objet ?

Vérifiez que le matériau et les rouleaux mobiles ne touchent rien. L'impression pourrait en être affectée, même si l'alimentation semble régulière.

Le matériau est-il trop épais ?

Un matériau trop épais peut non seulement provoquer un défilement irrégulier, mais aussi endommager les têtes d'impression, ce qui se traduit par des dysfonctionnements divers. N'utilisez donc pas de matériau trop épais.

Les galets d'entraînement sont-ils sales ?

Vérifiez un éventuel encrassement des galets d'entraînement, suite à l'accumulation de matériaux étrangers – découpes de matériau, par exemple.

5-6 Les têtes d'impression ne bougent plus

Si les têtes d'impression restent fixes au-dessus du plateau, réagissez immédiatement sous peine de voir les têtes se dessécher rapidement.

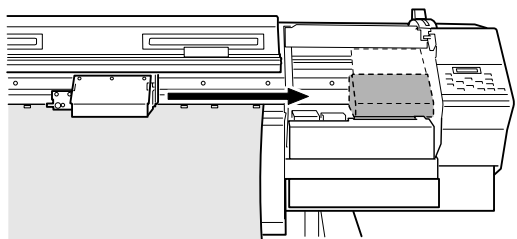
Par quoi commencer

Placez l'interrupteur secondaire en position Off, puis remettez-le en position On (en cas de bourrage du matériau, dégagez-le). Si les têtes reviennent alors à leur position d'attente (sous le capot droit), les conditions de fonctionnement normal sont rétablies. Si elles ne bougent pas, essayez d'éteindre/rallumer l'imprimante au niveau de l'interrupteur principal, puis secondaire.

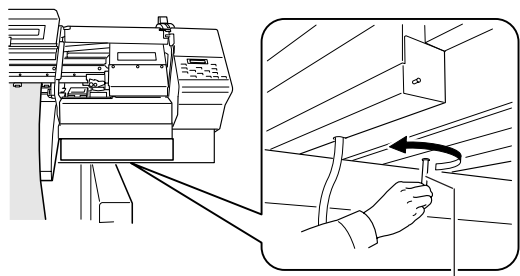
Si les têtes ne bougent toujours pas

Si les têtes ne bougent toujours pas, prenez les mesures d'urgence décrites ci-après, puis contactez votre revendeur ou SAV agréé Roland DG Corp.

1. Placez l'interrupteur secteur principal en position Off, puis démontez le capot droit.
2. Ouvrez le capot avant.
3. Replacez manuellement, avec douceur, les têtes d'impression à leur position d'attente.

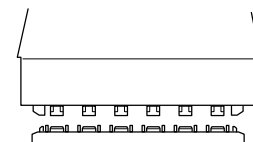


4. Insérez l'extrémité ovale du tube fourni dans le trou situé sous la machine, et faites-le tourner doucement. Le système d'encrage remonte alors sous les têtes.

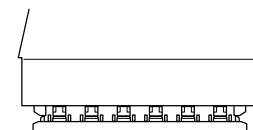


Outil pour actionner le système d'encrage

5. Alignez les guides situés aux deux extrémités du système d'encrage avec les guides situés aux deux extrémités du chariot d'impression. Tournez encore le tube afin d'approcher le bloc de capuchons près du chariot d'impression.



6. Lorsque le chariot d'impression arrive en contact avec le système d'encrage, faites encore un ou deux tours avec le tube.



Vérifiez que le chariot d'impression est bien en contact avec le système d'encrage.

5-7 Si un message s'affiche

Voici les principaux messages susceptibles d'apparaître dans l'écran LCD de la machine, afin de vous avertir de tel ou tel problème. Il ne s'agit pas de messages d'erreur (voir page suivante). Prenez les mesures appropriées pour résoudre le problème mentionné.

[1 ■ 2 ■ 3 ■ 4 ■ ...]

Il ne reste que très peu d'encre. Remplacez la cartouche dont le numéro clignote par une neuve.

[CLOSE THE COVER]

Réfermez le capot avant ainsi que les capots gauche et droit. Pour des raisons de sécurité, les chariots ne peuvent pas fonctionner lorsqu'un capot est ouvert.

[DO NOT USE MEDIA CLAMPS]

Vérifiez que les pinces matériau ont été démontées. Il est impossible de les utiliser lorsque la hauteur des têtes d'impression est réglée sur "Low" – si vous essayez quand même, vous risquez des dysfonctionnements. Après vérification, appuyez sur **ENTER** .

[EMPTY DRAIN BOTTLE]

Le niveau du flacon de vidange est trop élevé. Enlevez-le, videz les fluides usagés qu'il contient, puis remettez-le en place et appuyez sur **ENTER** pour continuer. Ce message apparaît avant les opérations qui mettent en œuvre une grande quantité d'encre.

[INSTALL DRAIN BOTTLE]

Vérifiez si le flacon de vidange est bien en place. Après vérification/mise en place, appuyez sur **ENTER** .

[PRESS THE POWER KEY TO CLEAN]

Ce message apparaît lorsque l'imprimante est restée sans fonctionner pendant presque un mois. Mettez-la sous tension, via l'interrupteur secondaire, au moins une fois par mois.

☞ p 61 "En cas d'inutilisation prolongée"

[REMOVE SOL CL]

Remplacez la cartouche de nettoyage indiquée par le numéro qui clignote. Ce message apparaît par exemple lors du nettoyage des têtes.

[SET SOL CRT.]

Insérez la cartouche d'encre dont le numéro clignote. Ce message apparaît par exemple lors du remplacement de cartouches.

[SET SOLCL-LIQUID]

Insérez la cartouche de nettoyage indiquée par le numéro qui clignote. Ce message apparaît par exemple lors du nettoyage des têtes.

[SHEET NOT LOADED PRESS SETUP KEY]

Chargez le matériau, puis appuyez sur **SETUP** . Ce message apparaît si vous avez essayé d'effectuer un test d'impression alors qu'aucun matériau n'était chargé.

[REMOVE SOL CRT.]

Enlevez la cartouche d'encre dont le numéro clignote. Ce message apparaît par exemple lors du nettoyage des têtes d'impression.

[TIME FOR MAINTENANCE]

Ce message indique qu'il est temps de nettoyer les têtes d'impression à l'aide du kit de nettoyage fourni. Après vérification, appuyez sur **ENTER** .

☞ p 55 "Utilisation du kit de nettoyage"

[TIME FOR WIPER REPLACE]

Il est temps de remplacer les languettes. Après vérification, appuyez sur **ENTER** .

☞ p 59 "Remplacement des languettes"

5-8 Si un message d'erreur s'affiche

Cette section décrit les messages d'erreur qui peuvent apparaître sur l'écran LCD de l'imprimante, et ce qu'il faut faire pour résoudre le problème. Si l'action décrite ici ne résout pas le problème, ou si un message d'erreur non abordé ici apparaît, veuillez contacter votre revendeur ou SAV agréé Roland DG Corp.

[AVOIDING DRY-UP TURN OFF POWER]

Les têtes d'impression restent en position d'attente, afin d'éviter qu'elles ne se dessèchent.

Il est impossible de continuer. Placez l'interrupteur secondaire sur Off, puis sur On. Ouvrir le capot avant alors qu'une impression est en cours provoque un arrêt d'urgence. Ne laissez jamais les têtes d'impression dans cette position.

[CANCELED FOR PROTECTING MOTOR]

Un fonctionnement continu pendant trop longtemps a provoqué une surchauffe du moteur de la pompe. Du coup, le fonctionnement est suspendu.

Appuyez sur n'importe quelle touche pour faire disparaître le message d'erreur. Laissez l'imprimante refroidir pendant environ 40 minutes, puis reprenez l'impression.

[DATA ERROR CANCELING...]

L'impression est arrêtée suite à un problème décelé dans les données reçues.

L'impression est impossible. Essayez de résoudre le problème au niveau du câble de connexion ou de l'ordinateur, puis relancez l'impression, en commençant par recharger le matériau.

[HEAD HEIGHT ERROR]

Le niveau de réglage de hauteur des têtes d'impression est incorrect.

L'impression est impossible. Éteignez puis rallumez l'imprimante via l'interrupteur secondaire. Pour modifier la hauteur des têtes, utilisez le menu [HEAD HEIGHT].

☞ p 68 "Réglage de la hauteur des têtes en fonction de l'épaisseur du matériau"

[HEATING TIMEOUT CONTINUE?]

Le dispositif de préchauffage ou de chauffage d'impression n'a pas atteint la température préréglée.

Ce problème peut survenir parce que la température du local dans lequel l'imprimante est installée est trop basse. Nous vous recommandons alors d'augmenter la

température. Pour annuler l'impression, maintenez enfoncée la touche [SETUP] pendant au moins une seconde. Si vous désirez continuer d'attendre la mise en température, appuyez sur [ENTER]. Pour lancer immédiatement l'impression, appuyez sur [PAUSE].

[MOTOR ERROR TURN OFF POWER]

Une erreur est survenue au niveau du moteur.

Impossible de continuer l'impression. Placez l'interrupteur secondaire sur Off, puis supprimez la cause de l'erreur, et remplacez l'interrupteur secondaire en position On. Si vous laissez l'imprimante sans corriger l'erreur, vous risquez de laisser les têtes se dessécher, ce qui les endommagerait.

Cette erreur peut être provoquée par divers facteurs, comme par exemple une erreur dans le chargement du matériau, un bourrage, ou une opération déplaçant le matériau avec une force excessive.

Si la cause est un bourrage du matériau, les têtes peuvent avoir été endommagées. Lancez un nettoyage des têtes, puis lancez un test d'impression pour vérifier leur état.

[PINCHROLL ERROR LOWER PINCHROLL]

Vous avez appuyé sur [SETUP] sans abaisser au préalable les roulettes.

Appuyez sur n'importe quelle touche pour annuler le message d'erreur, relevez le levier de chargement, puis appuyez sur [SETUP].

Les roulettes ont été levées alors que l'indicateur [SETUP] était allumé.

L'erreur est automatiquement annulée après une courte attente. Ne manœuvrez jamais le levier de chargement alors qu'une impression est en cours.

[SERVICE CALL xxxx]

Une erreur irrécupérable est intervenue, ou un remplacement de pièce est indispensable, ne pouvant être effectué que par un technicien de SAV agréé.

Notez le numéro affiché, puis mettez l'imprimante hors tension via l'interrupteur secteur secondaire. Une fois l'imprimante éteinte, prenez contact avec votre revendeur ou SAV agréé Roland DG Corp., et communiquez-lui le numéro apparu sur l'écran.

[SET HEAD HEIGHT TO xxxx]**La hauteur des têtes est inférieure à celle spécifiée par l'ordinateur.**

Ce message d'avertissement indique que la hauteur des têtes d'impression est trop basse par rapport à l'épaisseur du matériau spécifiée sur l'ordinateur. Les têtes d'impression se déplacent alors en un endroit permettant de procéder à un réglage de leur hauteur. Après les avoir réglées à la hauteur spécifiée à l'écran, appuyez sur **ENTER** .

[SHEET SET ERROR SET AGAIN]**Vous avez appuyé sur la touche **SET UP** alors qu'aucun matériau n'était chargé.**

Appuyez sur n'importe quelle touche pour annuler l'erreur, chargez le matériau, relevez le levier de chargement puis appuyez sur **SET UP** .

Vous avez chargé un matériau transparent alors que le paramètre **[SHEET TYPE] était réglé sur **[OPAQUE]**.**

Appuyez sur n'importe quelle touche pour annuler l'erreur. Réglez l'élément de menu **[SHEET TYPE]** sur **[CLEAR]**, puis rechargez le matériau.

☞ p 75 "Utilisation d'un matériau transparent"

Le placement du matériau chargé est trop décalé vers la gauche.

Appuyez sur n'importe quelle touche pour annuler l'erreur, rechargez le matériau correctement, puis appuyez sur **SET UP** .

Le format du matériau chargé est trop petit.

Appuyez sur n'importe quelle touche pour annuler l'erreur, puis remplacez le matériau par un autre de taille utilisable.

Le plateau est sale

Appuyez sur n'importe quelle touche pour annuler l'erreur. L'imprimante ne peut détecter la laize du matériau à cause des saletés présentes sur le plateau. Nettoyez le plateau.

Les pinces matériau sont montées à un emplacement erroné.

Appuyez sur n'importe quelle touche pour annuler l'erreur. Les pinces matériau servent à pincer les bords du matériau sur lequel vous imprimez. Remettez-les en place à l'endroit approprié.

[TEMPERATURE IS TOO HIGH]**La température ambiante dans le local où est installée l'imprimante est supérieure à la température limite de fonctionnement de l'appareil.**

L'impression est alors arrêtée. Mettez l'imprimante hors tension via l'interrupteur secondaire, abaissez la température du local à une valeur compatible avec le bon fonctionnement de l'imprimante (entre 20 et 32°C), puis remettez l'imprimante sous tension.

[TEMPERATURE IS TOO LOW]**La température ambiante dans le local où est installée l'imprimante est inférieure à la température limite de fonctionnement de l'appareil.**

L'impression est alors arrêtée. Mettez l'imprimante hors tension via l'interrupteur secondaire, montez la température du local à une valeur compatible avec le bon fonctionnement de l'imprimante (entre 20 et 32°C), puis remettez l'imprimante sous tension.

[WRONG CARTRIDGE]**Vous avez installé une cartouche d'encre non utilisable.**

Enlevez la cartouche pour annuler le message d'erreur. N'utilisez que des cartouches d'encre de type spécifié.

Vous avez inséré une cartouche avec trop de force.

Enlevez la cartouche pour annuler le message d'erreur. Insérez et enlevez doucement les cartouches d'encre, une à la fois.

[WRONG WIDTH UNDER 1220 (ou 48)]

La laize du matériau chargé est trop faible.

Appuyez sur **ENTER** pour annuler l'erreur, puis remplacez le matériau chargé par un matériau ayant une laize suffisante.

Chapitre 6

Caractéristiques

6-I Matériau utilisable

Conditions requises

Laize du matériau

48 à 104 pouces (1220 à 2641 mm)

Diamètre externe du rouleau (A)

Maximum 250 mm (9.8 pouces)

Diamètre du tube de carton (interne) (B)

3 pouces (76.2 mm)

Épaisseur du matériau (C)

Maximum 1.0 mm (39 mil)

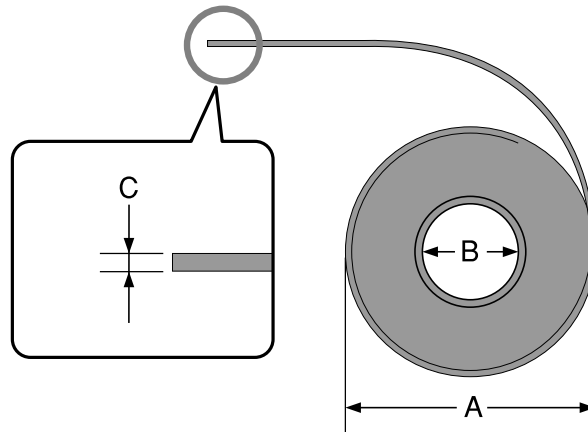
Poids du rouleau

Maximum 100 kg (220 lb.)

Autres conditions

Un matériau tel que ceux mentionnés ci-dessous ne peut être employé.

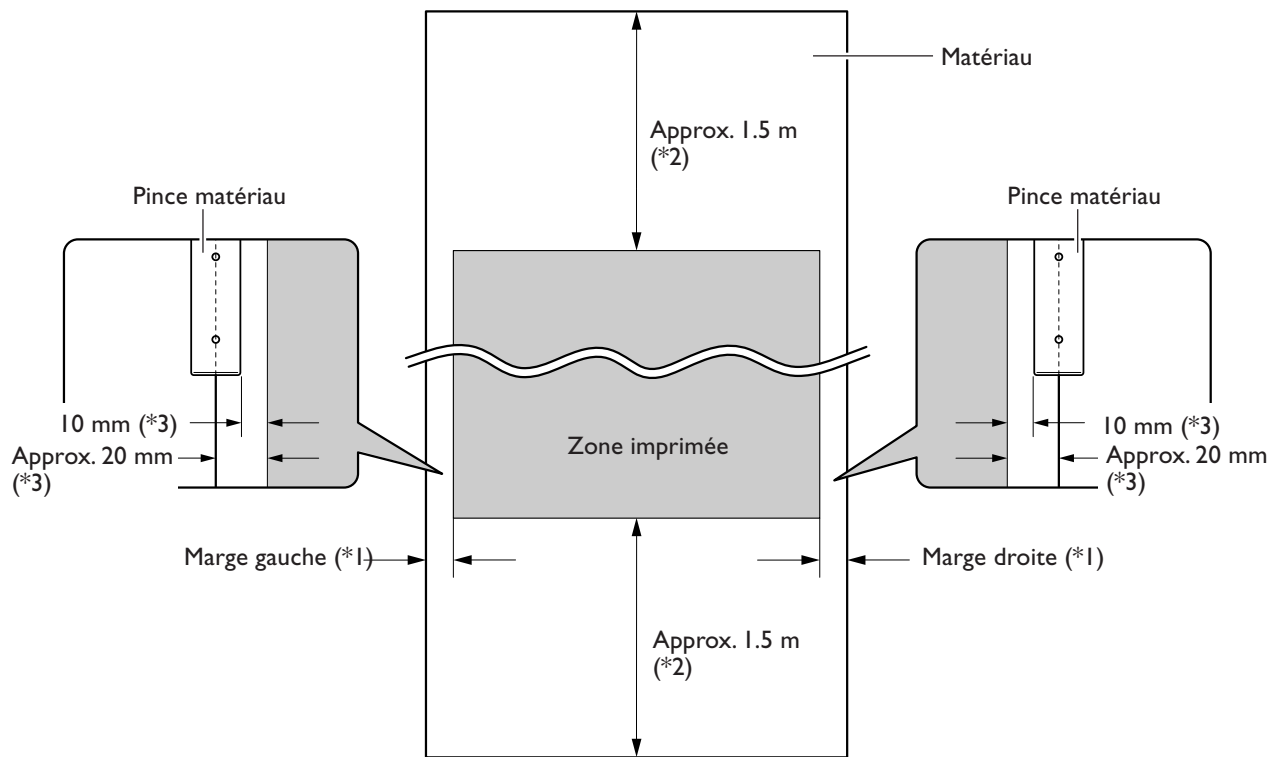
- Matériau dont la fin est attachée au tube de carton (axe)
- Matériau fortement replié ou ayant tendance à se réenrouler
- Matériau ne pouvant pas supporter la chaleur des dispositifs de chauffage
- Matériau ne pouvant pas supporter la tension du système d'entraînement ou d'alimentation
- Matériau dont le tube de carton (axe) est plié ou écrasé
- Matériau qui se plie sous son propre poids lors de son chargement



Cette machine peut ne pas être en mesure d'imprimer n'importe quel type de matériau. Lors de la sélection du matériau, veuillez à d'abord faire un test pour être sûr qu'une qualité d'impression satisfaisante peut être obtenue.

6-2 Zone imprimable

Zone imprimable et marges



*1 La valeur de la marge peut être changée à l'aide des menus.

*2 Marge requise par les systèmes d'entraînement ou d'alimentation.

*3 Marge réglée automatiquement (valeur par défaut; pour les matériaux dont la laize est détectable)

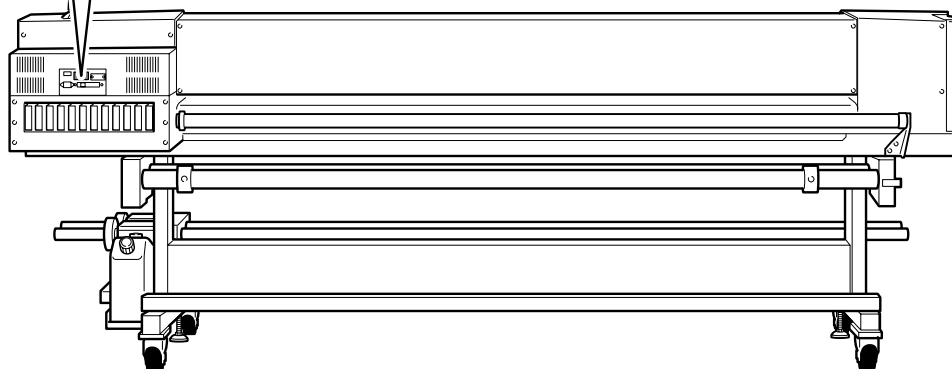
6-3 Étiquettes des normes électriques et n° de série

Numéro de série

Nécessaire lorsque vous faites appel à un service de maintenance, de réparation ou d'assistance technique. Ne jamais l'enlever ou la laisser se salir.

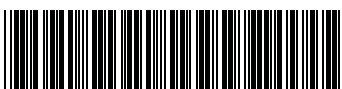
Puissance électrique

Utiliser une prise électrique satisfaisant aux exigences de tension, fréquence et ampérage mentionnées ici.



6-4 Caractéristiques techniques

		SJ-1000
Méthode d'impression		Jet d'encre piezo
Laize du matériau chargeable		1220 à 2641 mm (48 à 104 pouces)
Zone imprimable		Laize maximum : 2600 mm (102.3 pouces)
Encre	Type	Encre ECO-SOL INK exclusivement
	Couleurs	4 couleurs (cyan, magenta, jaune et noir)
Résolution		Maximum 1440 dpi
Vitesse d'impression		Maximum approx. 45 m ² /h
Précision de la distance		Erreur inf. à $\pm 0.3\%$ de la distance parcourue, ou 0.3 mm, selon le plus grand (SV-G-1270G, longueur d'impression : 1 m, T° : 20°C, humidité : 50%, réglage de la température du chauffage PRE et PRINT : 40°C)
Système d'entraînement	Ø externe du rouleau	Maximum 250 mm (9.8 in.)
	Poids du rouleau	Maximum 100 kg (220 lb.)
Système d'alimentation	Ø externe du rouleau	Maximum 250 mm (9.8 in.)
	Poids du rouleau	Maximum 100 kg (220 lb.)
Sècheuse		Chauffante
Dispositif de fixation de l'encre		Préchauffage et chauffage de l'impression
Interface		Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX, commutation automatique)
Fonction économie d'énergie		Mise en veille automatique (satisfaisant au programme "International ENERGY STAR® pour les équipements bureautiques")
Alimentation	Tension et fréquence	AC 200 à 240 V $\pm 10\%$, 50/60 Hz
	Puissance	10 A
Consommation	En fonction	Approx. 2400 W
	Mode Veille	Approx. 55 W
Niveau de bruit	En fonction	65 dB (A) ou moins (norme ISO 7779)
	En Standby	40 dB (A) or less (norme ISO 7779)
Dimensions		3894 (L) x 1159 (P) x 1394 (H) mm
Poids		455 kg
Environnement	Sous tension	Température : 20 à 32°C, humidité : 35 à 80% (sans condensation)
	Hors tension	Température : 5 à 40°C, humidité: 20 à 80% (sans condensation)
Articles fournis		Cordon secteur, axes, butoirs, tube de renforcement, tube en carton, flacon de vidange, jauge matériau, pinces matériau, clés hexagonales, outil pour système d'encrage, kit de nettoyage, cartouches de nettoyage, logiciel RIP, CD-ROM Roland PrintServer, Mode d'emploi, Guide d'installation, Guide de réglage du réseau Roland-PrintServer



26015470-R1

R1-20040430